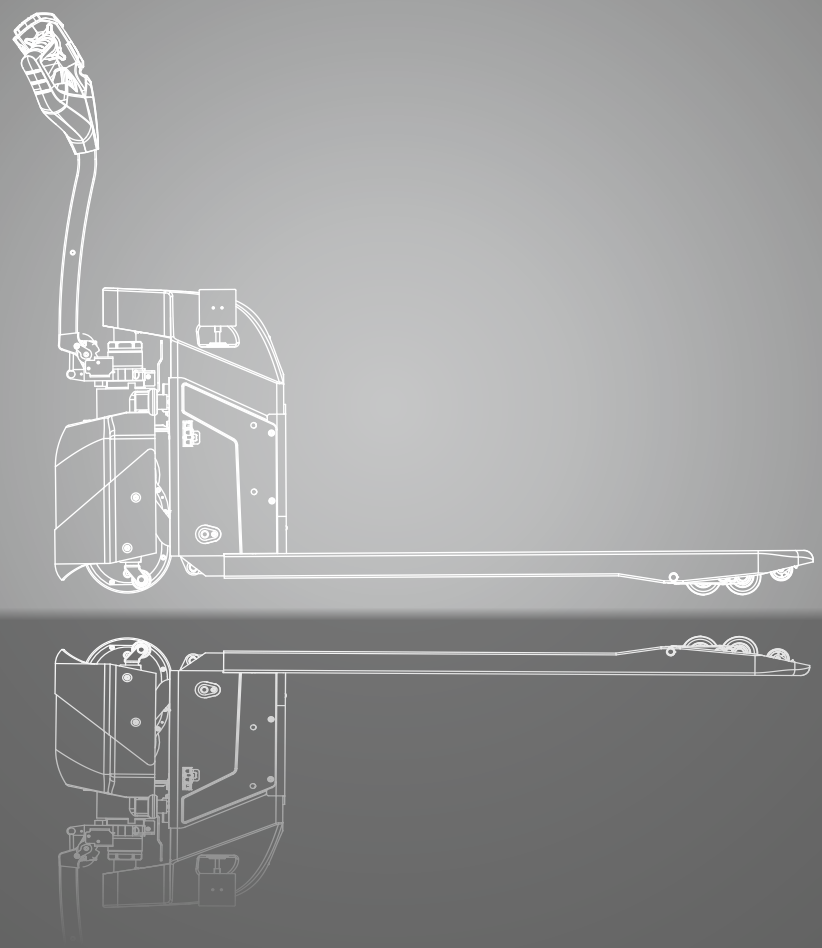
CLARK
THE FORKLIFT

BPT15/20

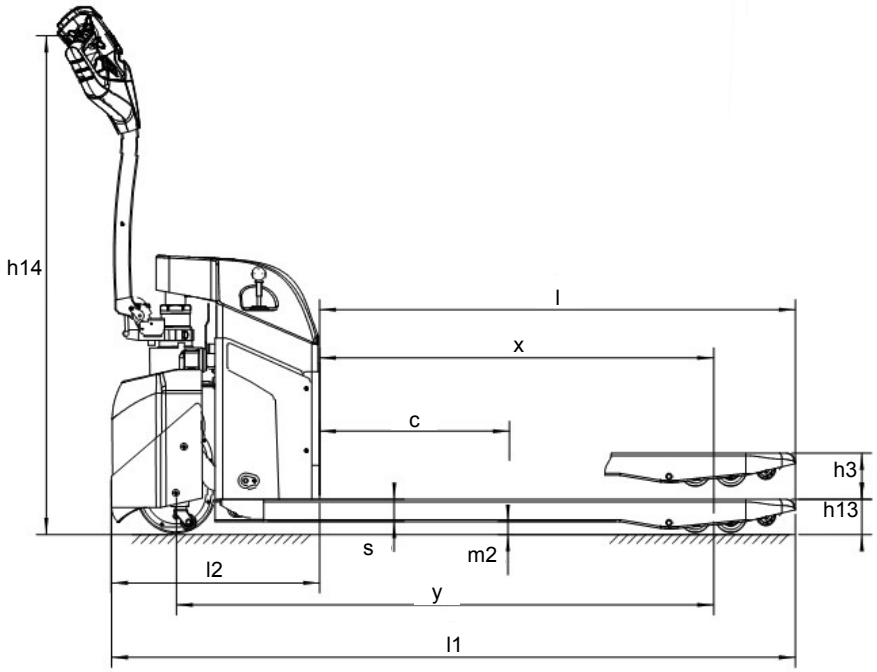
Elektro Niederhubwagen - Revision -
1500 kg
2000 kg

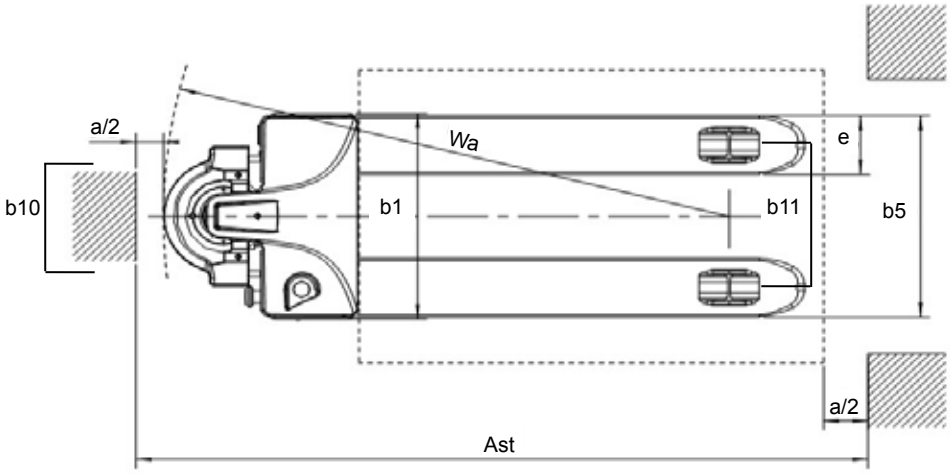


www.clarkmheu.com

ABMESSUNGEN

BPT15/20





Die zugehörigen Werte finden Sie unter den entsprechenden Zeilennummern in der Tabelle „Technische Daten“.

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten nach VDI 2198

	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK	CLARK
Kennzeichen	1.2	Typzeichen des Herstellers		BPT15	BPT20
	1.3	Antrieb		Elektro-24V	Elektro-24V
	1.4	Bedienung		Geh-Lenkung	Geh-Lenkung
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)	1500	2000
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	951	935
	1.9	Radstand	y (mm)	1287	1287
Gewicht	2.1	Eigengewicht	kg	195	220
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	498 / 1197	600 / 1620
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	160 / 35	170 / 50
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung		Polyurethan	Polyurethan
	3.2	Reifengröße, vorn		Ø 195 x 70	Ø 195 x 70
	3.3	Reifengröße, hinten		Ø 74 x 93	Ø 74 x 93
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		Ø 44 x 17	Ø 44 x 17
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x+2/2 (4)	1x+2/2 (4)
	3.6	Spurweite, vorn	b_{10} (mm)	284	284
	3.7	Spurweite, hinten	b_{11} (mm)	390	390
Grundabmessungen	4.4	Hub	h_3 (mm)	110	110
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h_{14} (mm)	700 / 1250	680 / 1200
	4.15	Höhe gesenkt	h_{13} (mm)	75	85
	4.19	Gesamtlänge	l_1 (mm)	1654	1654
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l_2 (mm)	504	504
	4.21	Gesamtbreite	b_1(mm)	685	550
	4.22	Gabelzinkenmaße	s*e*l (mm)	53*160*1150	50*160*1150
	4.25	Gabelaußenabstand	b_5(mm)	550	550
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2 (mm)	22	22
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 x 1.200 quer	Ast (mm)	2260	2260
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1.200 längs	Ast (mm)	2128	2128
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1454	1454
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4,3 / 4,8	4,3 / 4,8
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,025 / 0,030	0,025 / 0,030
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,035 / 0,025	0,035 / 0,025
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last *1	%	5 / 20	5 / 20
	5.10	Betriebsbremse		elektromagnetisch	elektromagnetisch
Antrieb	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	0,65	0,75
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	0,8	0,8
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	24 / 65	24 / 105
Sonst	10.7	Schalldruckpegel nach EN 12053	dB (A)	70	70

*1) Bei einem Reibungsbeiwert von μ=0,6 bei 1,6 km/h

Alle Angaben beziehen sich auf Fahrzeuge in Standardausführung.Technische Verbesserungen und Änderungen bleiben vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben sind für die Ausführung unverbindlich. Alle Maßgaben unterliegen den üblichen Toleranzen (+ 5 % und - 10 %).
CLARK behält sich das Recht vor, Produkte und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

AUSSTATTUNGSVARIANTEN

	Ausstattungsmerkmal	BPT15	BPT20
Allgemein	Robuste Stahlrahmenkonstruktion	•	•
	Geringes Fahrzeuggewicht **BPT15**: 195 kg	•	-
	Geringes Fahrzeuggewicht **BPT20**: 220 kg	-	•
	Elektrisches Fahren, Heben und Senken	•	•
	Gute Gewichtsverteilung durch Positionierung der Hubhydraulik über der Batterie	•	•
	Sauberes Kabelmanagement mit reduziertem mechanischem Verschleiß	•	•
	Batterieentladeanzeige	•	•
Abmessungen	Gabelaußenabstand: 550 mm	•	•
	Gabelaußenabstand: 680 mm	x	x
	Gabellänge: 1150 mm	•	•
	Gabellänge: 1220 mm	x	x
	Einfach Gabelrollen (Ø 74 mm x 93 mm)	•	•
	Tandem Gabelrollen (Ø 74 mm x 70 mm)	x	x
Batterie und Ladetechnik	GEL-Blockbatterie **BPT15**: 24 V / 65 Ah	•	-
	GEL-Blockbatterie **BPT20**: 24 V / 105 Ah	-	•
	Ladegerät **BPT15**: 24V 8 A (intern)	•	-
	Ladegerät **BPT20**: 24V 10 A (intern)	-	•
	Zusätzliche Wechselbatterien oder Ladegeräte	x	x
Sicherheit	Seitliche Stützrollen	•	•
	Lastschutzgitter (1220 mm / 48“)	x	x
	Lastschutzgitter (1525 mm / 60“)	x	x

• = Serienausstattung; x = Option; - = nicht verfügbar

AUSSTATTUNGSMERKMALE & VORTEILE

BPT15/20

Sicher und kompakt

- Kompakte Bauweise für enge Einsatzbereiche
- Option: Lastschutzgitter für mehr Sicherheit
- Stabile seitliche Stützrolle für ruhiges Fahrverhalten

Einsatz

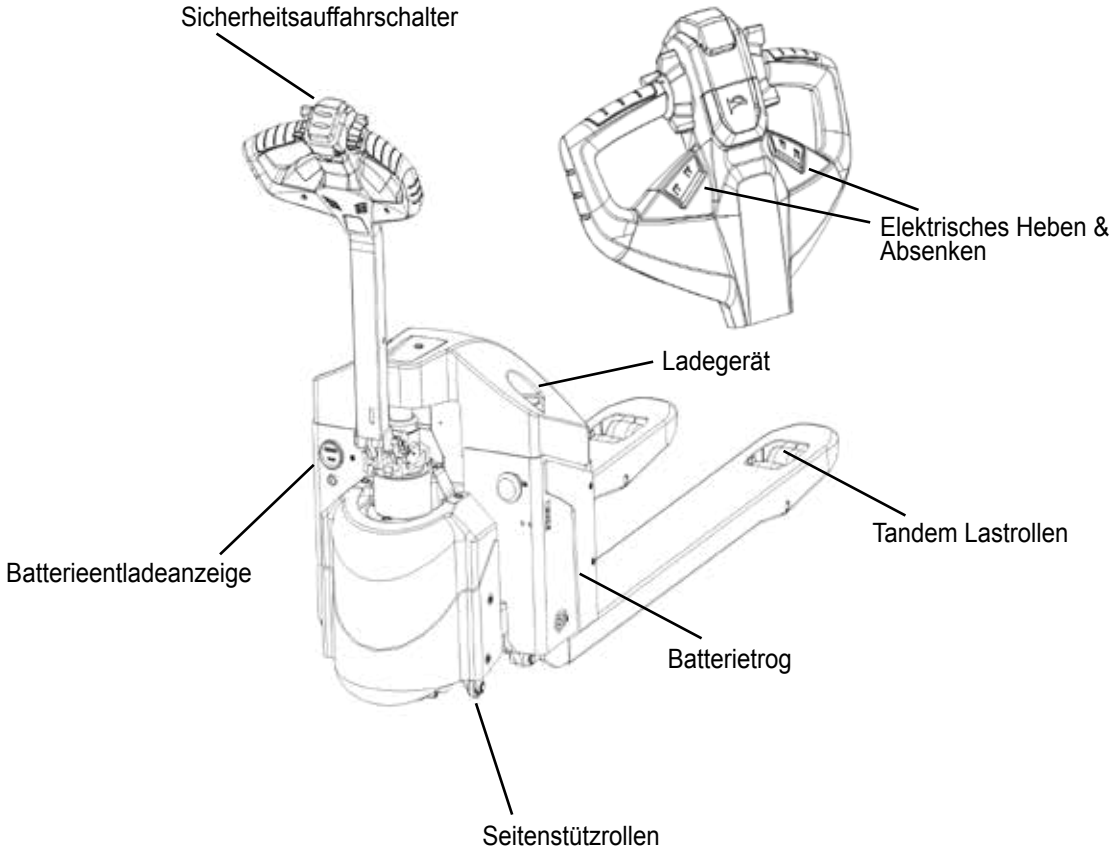
- Sehr gute Steigfähigkeit, beladen und unbeladen
- Gute Gewichtsverteilung durch Positionierung der Hubhydraulik über der Batterie
- Batterieentladeanzeige
- Höher positionierter Motor für besseren Schutz

Bedienerfreundlich

- Einfache Handhabung
- Ergonomisch angeordnete Bedienelemente
- Für Links- und Rechtshänder geeignet

Wartungsfreundlich

- Sauberes Kabelmanagement mit reduziertem mechanischem Verschleiß
- Seitliche Stützrolle für einfache Wartung demontierbar
- Wartungsarme GEL-Batterietechnologie



Technische Verbesserungen und Änderungen bleiben vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben sind für die Ausführung unverbindlich.
Alle Maßgaben unterliegen den üblichen Toleranzen (+ 5 % und - 10 %).

PRODUKTBESCHREIBUNG

BPT15/20

BPT15/20 - Kompakt und robust

Die Modelle der Baureihe BPT15/20 sind kompakte und zuverlässige Niederhubwagen für den täglichen Einsatz im Lager, im Handel und im leichten Industriebereich. Sie eignen sich ideal für kurze Transportwege und einfache Anwendungen im Warenumschlag. Ihr elektrischer Fahr- und Hubantrieb erleichtert die Arbeit und unterstützt eine ergonomische Bedienung.

Der robuste Aufbau und die stabile Rahmenkonstruktion sorgen für eine hohe Lebensdauer. Durch die kompakte Bauform bleiben der BPT15 und der BPT20 auch in engen Bereichen leicht manövrierbar.

Bedienerfreundlichkeit

Beide Modelle sind auf eine besonders einfache Bedienung ausgelegt. Die Deichsel integriert alle wichtigen Funktionen wie Fahren, Heben, Senken und den Notstopp. Die direkte Fahrsteuerung ermöglicht ein präzises Positionieren der Last. Optional können die Modelle der Baureihe BPT15/20 mit einem Lastschutzgitter ausgestattet werden. Dies erhöht die Sicherheit beim Transport höherer oder instabiler Ladungen.

Dank des geringen Wenderadius eignen sich die Fahrzeuge optimal für enge Arbeitsbereiche wie Verkaufsflächen, schmale Gänge oder den LKW-Einsatz. Seitenstützrollen reduzieren Seitenbewegungen und sorgen für ein ruhiges und stabiles Fahrverhalten.

Einfache Wartung

Der BPT15 und der BPT20 sind auf minimalen Wartungsaufwand ausgelegt. Die Bauweise ermöglicht einen schnellen Zugang zu den wichtigsten Komponenten.

Der Antriebsmotor ist hoch positioniert und dadurch besser vor Wasser, Staub und Verschmutzungen geschützt. Dies verbessert die Betriebsbedingungen des Motors und erhöht die Zuverlässigkeit im täglichen Einsatz.

Ein wesentlicher Vorteil ist die durchdachte Gewichtsverteilung. Die Hubhydraulik ist über und nicht hinter der Batterie angeordnet. Dadurch entsteht ein ausgewogenes Fahrzeuglayout und ein sauberes Kabelmanagement. Die Kabel sind besser vor mechanischem Verschleiß geschützt. Zudem sind alle wartungsrelevanten Komponenten leicht erreichbar.

Batterietechnologie

Beide Modelle, BPT15 sowie BPT20, sind mit einer wartungsarmen GEL-Blockbatterie ausgestattet. Diese Technologie ist robust, zuverlässig und ideal für leichte bis mittlere Einsätze geeignet. Die Batterie kann bequem über ein internes Ladegerät geladen werden.

GEL-Batterien sind widerstandsfähig gegenüber Umwelteinflüssen und benötigen keine aufwändige Wartung. Damit bleiben der BPT15 und der BPT20 einfach im Betrieb und kosteneffizient im Unterhalt.

Händler:

CLARK Europe GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg / Germany
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0
Fax: +49 (0)2065 499 13-290
E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

10/2026

Gültig für Lot-Nr.
BPT15: 13018
BPT20: 13046