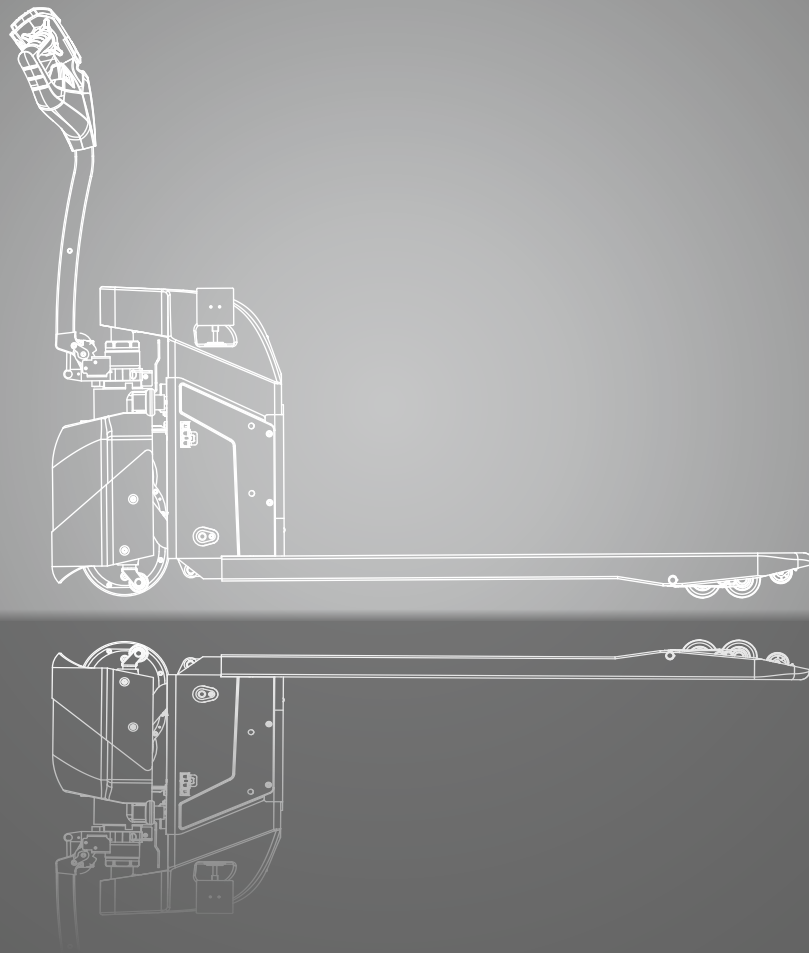


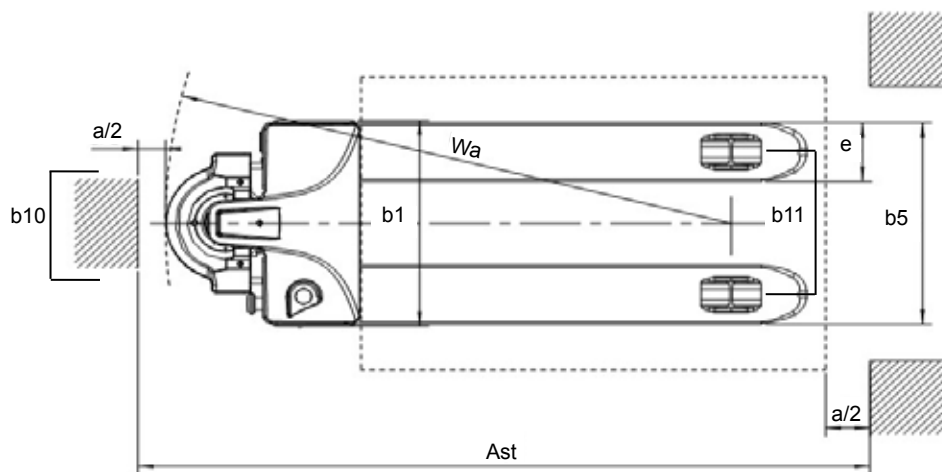
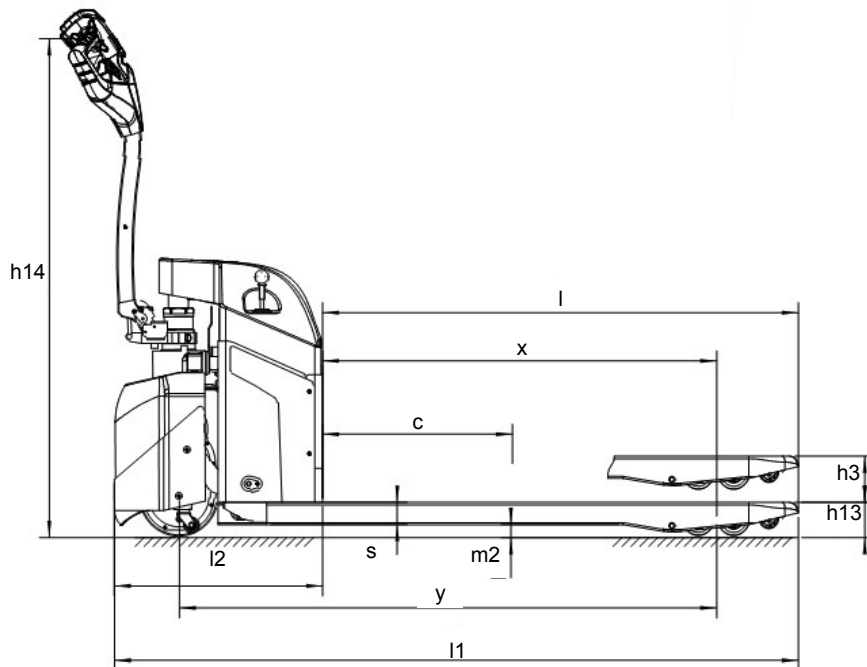
# BPT15

Transpaleta  
1500 kg



# DIMENSIONES

## BPT15



Consulte los datos correspondientes en la tabla de especificaciones.

# ESPECIFICACIONES

## Especificación del producto de acuerdo con VDI 2198

	1.1	Fabricante (abreviatura)	CLARK
Especificaciones	1.2	Denominación del fabricante	BPT15
	1.3	Accionamiento	Eléctrico-24V
	1.4	Tipo de operario	Dirección de pie
	1.5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (kg) 1500
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm) 600
	1.8	Distancia de la carga	x (mm) 951
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm) 1287
Peso	2.1	Peso en servicio	kg 195
	2.2	Carga sobre el eje, con carga en la parte delantera/trasera	kg 495 / 1197
	2.3	Carga sobre el eje, sin carga en la parte delantera/trasera	kg 160 / 35
Ruedas, chasis	3.1	Neumáticos	Poliuretano
	3.2	Tamaño de ruedas, delante	Ø 195 x 70
	3.3	Tamaño de ruedas	Ø 74 x 93
	3.4	Ruedas estabilizadoras (dimensiones)	Ø 44 x 17
	3.5	Número de ruedas delanteras/traseras (x = ruedas accionadas)	1x+2/2 (4)
	3.6	Ancho de vía, delante	b <sub>10</sub> (mm) 284
	3.7	Ancho de vía, detrás	b <sub>11</sub> (mm) 390
Dimensiones	4.4	Elevación	h <sub>3</sub> (mm) 110
	4.9	Altura del timón en la posición de conducción mín./máx.	h <sub>14</sub> (mm) 680/1200
	4.15	Altura, bajado	h <sub>13</sub> (mm) 80
	4.19	Longitud total	l <sub>1</sub> (mm) 1654
	4.20	Longitud hasta la superficie de las horquillas	l <sub>2</sub> (mm) 504
	4.21	Anchura total	b <sub>1</sub> (mm) 550
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s*e*l (mm) 50*160*1150
	4.25	Distancia entre brazos de horquilla	b <sub>5</sub> (mm) 550
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m <sub>2</sub> (mm) 22
	4.34.1	Anchura del pasillo para palés 1000 x 1200 lateralmente	Ast (mm) 2260
	4.34.2	Anchura del pasillo para palés 800 x 1200 longitudinalmente	Ast (mm) 2128
4.35	Radio de giro	Wa (mm) 1454/1424	
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h 4,3 / 4,8
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s 0,025/0,030
	5.3	Velocidad de bajada, con/sin carga	m/s 0,035/0,025
	5.8	Pendiente superable máx., con/sin carga (S2 5 min.) *1	% 5/20
	5.10	Freno de servicio	electromagnético
Sistema eléctrico	6.1	Potencia del motor propulsor (S2 60 Min.)	kW 0,65
	6.2	Potencia del motor de elevación a S3 15 %	kW 0,8
	6.4	Tensión/Capacidad nominal de la batería K5	V/Ah 24/65
Varios.	10.7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor de acuerdo con DIN/EN 12053	dB (A) 70

\*1 Con coeficiente de fricción  $\mu=0,6$  a 1,6 km/h

Todos los datos hacen referencia a transpaletas de diseño estándar.

El rendimiento puede variar entre el + 5 % y el - 10 % debido al motor y a la tolerancia de eficiencia del sistema. El rendimiento mostrado representa valores nominales e se pueden obtener en condiciones de funcionamiento típicas de una máquina. Los productos CLARK y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

# EQUIPOS ADICIONALES

	<b>Características del equipo</b>	<b>BPT15</b>
<b>General</b>	Estructura robusta de acero	•
	Peso reducido del vehículo ( 205 kg)	•
	Conducción, elevación y descenso eléctricos	•
	Buena distribución del peso gracias a la ubicación del sistema hidráulico de elevación sobre la batería	•
	Gestión ordenada de los cables con menor desgaste mecánico	•
	Indicador de descarga de la batería	•
<b>Dimensiones</b>	Distancia entre puntas: 550 mm	•
	Distancia entre puntas de horquilla: 680 mm	x
	Longitud de la horquilla: 1150 mm	•
	Longitud de la horquilla: 1220 mm	x
	Ruedas de horquilla simples (Ø 74 mm x 93 mm)	•
	Ruedas de horquilla tándem (Ø 74 mm x 70 mm)	x
<b>Tecnología de baterías y carga</b>	Batería de GEL (24 V / 65 Ah)	•
	Cargador 24 V / 8 A (externo)	•
	Baterías de repuesto o cargadores adicionales	x
<b>Seguridad</b>	Rodillos de apoyo laterales	•
	Rejilla de protección de carga (1220 mm / 48")	x
	Rejilla de protección de carga (1525 mm / 60")	x

• = Equipos estándar; x = Opción

# CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

## BPT15

### Seguro y compacto

- Diseño compacto para aplicaciones en espacios reducidos
- Opcional: rejilla de protección de carga para mayor seguridad
- Rodillos de apoyo laterales para una conducción estable

### Uso

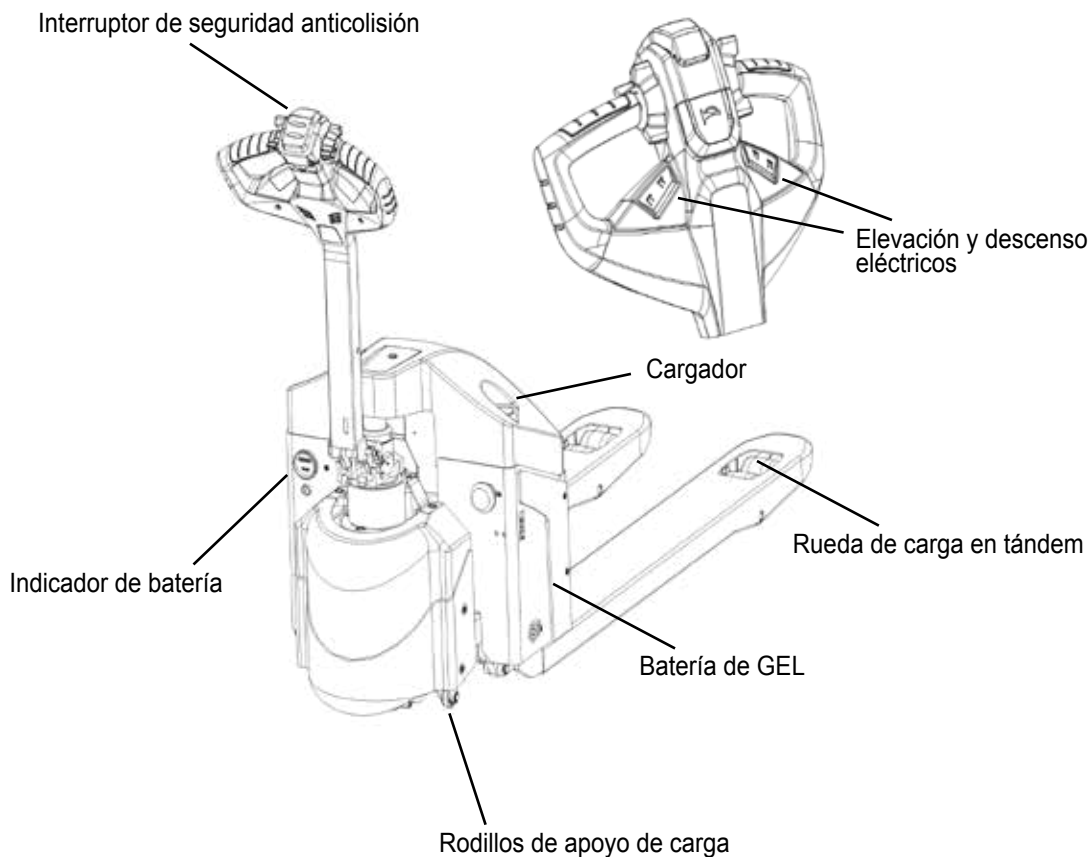
- Muy buena capacidad de ascenso, con y sin carga
- Buena distribución del peso gracias a la posición del sistema hidráulico de elevación sobre la batería
- Indicador de descarga de la batería
- Motor situado en posición elevada para una mayor protección

### Fácil manejo

- Manejo sencillo e intuitivo
- Elementos de mando dispuestos ergonómicamente
- Apto para diestros y zurdos

### Fácil mantenimiento

- Disposición ordenada del cableado con desgaste mecánico reducido
- Rodillo de apoyo lateral desmontable para facilitar el mantenimiento
- Tecnología de batería de gel de bajo mantenimiento



## BPT15

### BPT15 - Compacta y fiable

La BPT15 es una transpaleta compacta y fiable para el uso diario en almacenes, comercios y la industria ligera. Es ideal para recorridos cortos y aplicaciones sencillas en la manipulación de mercancías.

Su accionamiento eléctrico de traslación y elevación facilita el trabajo y permite un manejo ergonómico. Su estructura robusta y su bastidor estable garantizan una larga vida útil.

Gracias a su diseño compacto, la BPT15 puede maniobrase con facilidad incluso en espacios reducidos.

### Fácil mantenimiento

La BPT15 está diseñada para requerir un mantenimiento mínimo. Su construcción permite un acceso rápido a los componentes principales. El rodillo de apoyo lateral puede desmontarse completamente, lo que facilita las tareas de limpieza y sustitución.

El motor de tracción está situado en una posición elevada, lo que lo protege mejor frente al agua, el polvo y la suciedad. Esto mejora las condiciones de funcionamiento y aumenta la fiabilidad en el uso diario.

Otra ventaja importante es la equilibrada distribución del peso. El sistema hidráulico de elevación está situado sobre la batería y no detrás de ella, lo que permite un diseño equilibrado del vehículo y una disposición ordenada del cableado. Los cables quedan mejor protegidos frente al desgaste mecánico y todos los componentes relevantes para el mantenimiento permanecen fácilmente accesibles.

### Facilidad de uso

La BPT15 está diseñada para un manejo especialmente sencillo. El timón integra todas las funciones principales, como conducción, elevación, descenso y parada de emergencia. El control preciso de la traslación permite posicionar la carga con exactitud.

Opcionalmente, la BPT15 puede equiparse con una rejilla de protección de carga, que aumenta la seguridad durante el transporte de cargas altas o inestables.

Gracias a su reducido radio de giro, el vehículo es ideal para zonas de trabajo estrechas, como superficies de venta, pasillos reducidos o la carga y descarga en camiones. Los rodillos de apoyo laterales reducen los movimientos laterales y garantizan un comportamiento de conducción suave y estable.

### Tecnología de la batería

La BPT15 está equipada con una batería de gel de bajo mantenimiento. Esta tecnología es robusta y fiable y resulta ideal para aplicaciones ligeras y medias.

La batería puede cargarse cómodamente mediante un cargador externo. Las baterías de gel son resistentes a las influencias ambientales y no requieren un mantenimiento costoso, por lo que la BPT15 sigue siendo una solución rentable y fácil de utilizar.

Distribuidor:

CLARK Europe GmbH  
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33  
47228 Duisburg/Alemania  
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0  
Fax: +49 (0)2065 499 13-290  
E-Mail: [Info-europe@clarkmheu.com](mailto:Info-europe@clarkmheu.com)  
[www.clarkmheu.com](http://www.clarkmheu.com)