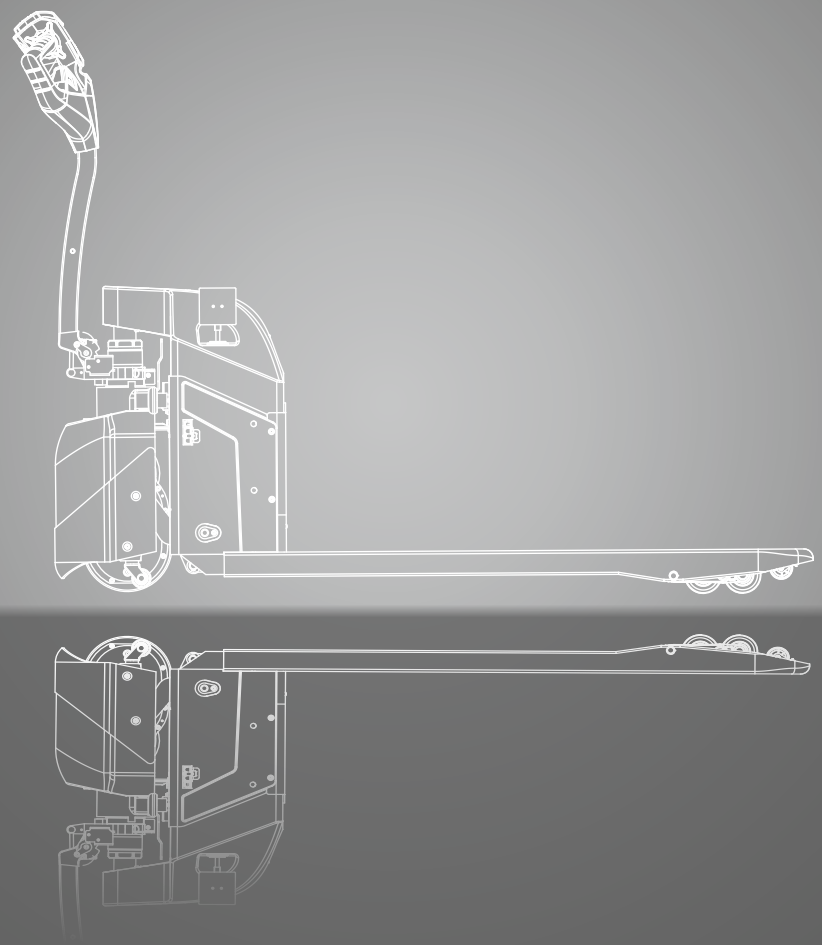
CLARK
THE FORKLIFT

BPT15/20

Transpaleta
1500 kg
2000 kg

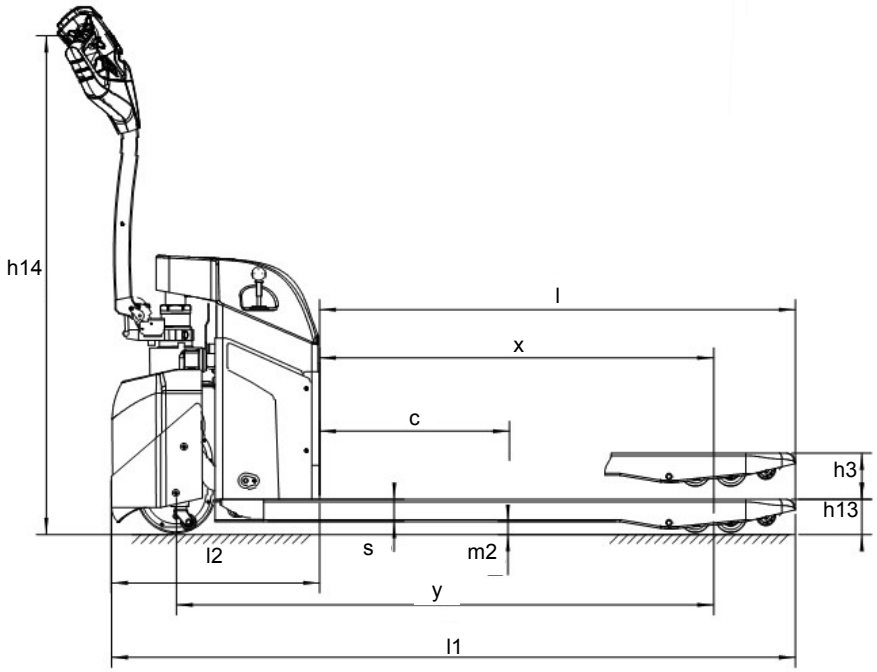
- Revision -

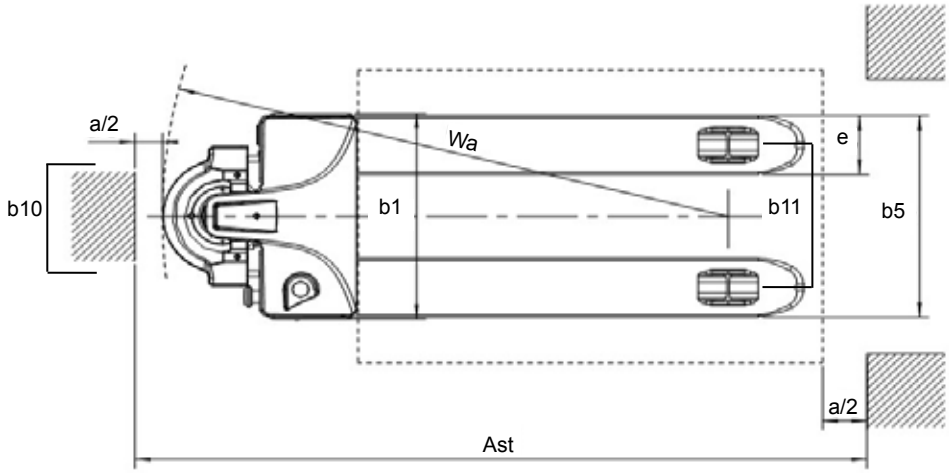


www.clarkmheu.com

DIMENSIONES

BPT15/20





Consulte los datos correspondientes en la tabla de especificaciones.

ESPECIFICACIONES

Especificación del producto de acuerdo con VDI 2198

	1.1	Fabricante (abreviatura)		CLARK	CLARK
Especificaciones	1.2	Denominación del fabricante		BPT15	BPT20
	1.3	Accionamiento		Eléctrico-24V	Eléctrico-24V
	1.4	Tipo de operario		Dirección de pie	Dirección de pie
	1.5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (kg)	1500	2000
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	600	600
	1.8	Distancia de la carga	x (mm)	951	951
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1287	1287
Peso	2.1	Peso en servicio	kg	195	220
	2.2	Carga sobre el eje, con carga en la parte delantera/trasera	kg	498 / 1197	660 / 1620
	2.3	Carga sobre el eje, sin carga en la parte delantera/trasera	kg	160 / 35	170 / 50
Ruedas, chasis	3.1	Neumáticos		Poliuretano	Poliuretano
	3.2	Tamaño de ruedas, delante		Ø 195 x 70	Ø 195 x 70
	3.3	Tamaño de ruedas		Ø 74 x 93	Ø 74 x 93
	3.4	Ruedas estabilizadoras (dimensiones)		Ø 44 x 17	Ø 44 x 17
	3.5	Número de ruedas delanteras/traseras (x = ruedas accionadas)		1x+2/2 (4)	1x+2/2 (4)
	3.6	Ancho de vía, delante	b_{10} (mm)	284	284
	3.7	Ancho de vía, detrás	b_{11} (mm)	390	390
Dimensiones	4.4	Elevación	h_3 (mm)	110	110
	4.9	Altura del timón en la posición de conducción mín./máx.	h_{14} (mm)	700 / 1250	680 / 1200
	4.15	Altura, bajado	h_{13} (mm)	75	85
	4.19	Longitud total	l_1 (mm)	1654	1654
	4.20	Longitud hasta la superficie de las horquillas	l_2 (mm)	504	504
	4.21	Anchura total	b_1(mm)	685	550
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s*e*l (mm)	53*160*1150	50*160*1150
	4.25	Distancia entre brazos de horquilla	b_5(mm)	550	550
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m_2 (mm)	22	22
	4.34.1	Anchura del pasillo para palés 1000 x 1200 lateralmente	Ast (mm)	2260	2260
	4.34.2	Anchura del pasillo para palés 800 x 1200 longitudinal-mente	Ast (mm)	2128	2128
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1424	1424
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	4,3 / 4,8	4,3 / 4,8
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0,025 / 0,030	0,025 / 0,030
	5.3	Velocidad de bajada, con/sin carga	m/s	0,035 / 0,025	0,035 / 0,025
	5.8	Pendiente superable máx., con/sin carga (S2 5 min.) *1	%	5 / 20	5 / 20
	5.10	Freno de servicio		electromagnético	electromagnético
Sistema eléctrico	6.1	Potencia del motor propulsor (S2 60 Min.)	kW	0,65	0,75
	6.2	Potencia del motor de elevación a S3 15 %	kW	0,8	0,8
	6.4	Tensión/Capacidad nominal de la batería K5	V/Ah	24 / 65	24 / 105
Varios.	10.7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor de acuerdo con DIN/EN 12053	dB (A)	70	70

*1 Con coeficiente de fricción µ=0,6 a 1,6 km/h

Todos los datos hacen referencia a transpaletas de diseño estándar.

El rendimiento puede variar entre el + 5 % y el - 10 % debido al motor y a la tolerancia de eficiencia del sistema. El rendimiento mostrado representa valores nominales que se pueden obtener en condiciones de funcionamiento típicas de una máquina. Los productos CLARK y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

EQUIPOS ADICIONALES

	Características del equipo	BPT15	BPT20
General	Estructura robusta de acero	•	•
	Peso reducido del vehículo **BPT15**: 195 kg	•	•
	Peso reducido del vehículo **BPT20**: 220 kg	-	•
	Conducción, elevación y descenso eléctricos	•	•
	Buena distribución del peso gracias a la ubicación del sistema hidráulico de elevación sobre la batería	•	•
	Gestión ordenada de los cables con menor desgaste mecánico	•	•
	Indicador de descarga de la batería	•	•
Dimensiones	Distancia entre puntas: 550 mm	•	•
	Distancia entre puntas de horquilla: 680 mm	x	x
	Longitud de la horquilla: 1150 mm	•	•
	Longitud de la horquilla: 1220 mm	x	x
	Ruedas de horquilla simples (Ø 74 mm x 93 mm)	•	•
	Ruedas de horquilla tándem (Ø 74 mm x 70 mm)	x	x
Tecnología de baterías y carga	Batería de GEL **BPT15**: 24 V / 65 Ah	•	-
	Batería de GEL **BPT20**: 24 V / 105 Ah	-	•
	Cargador **BPT15**: 24 V / 8 A (interno)	•	-
	Cargador **BPT20**: 24 V / 10 A (interno)	-	•
	Baterías de repuesto o cargadores adicionales	x	x
Seguridad	Rodillos de apoyo laterales	•	•
	Rejilla de protección de carga (1220 mm / 48“)	x	x
	Rejilla de protección de carga (1525 mm / 60“)	x	x

• = Equipos estándar; x = Opción; - = no disponible

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

BPT15/20

Seguro y compacto

- Diseño compacto para aplicaciones en espacios reducidos
- Opcional: rejilla de protección de carga para mayor seguridad
- Rodillos de apoyo laterales para una conducción estable

Uso

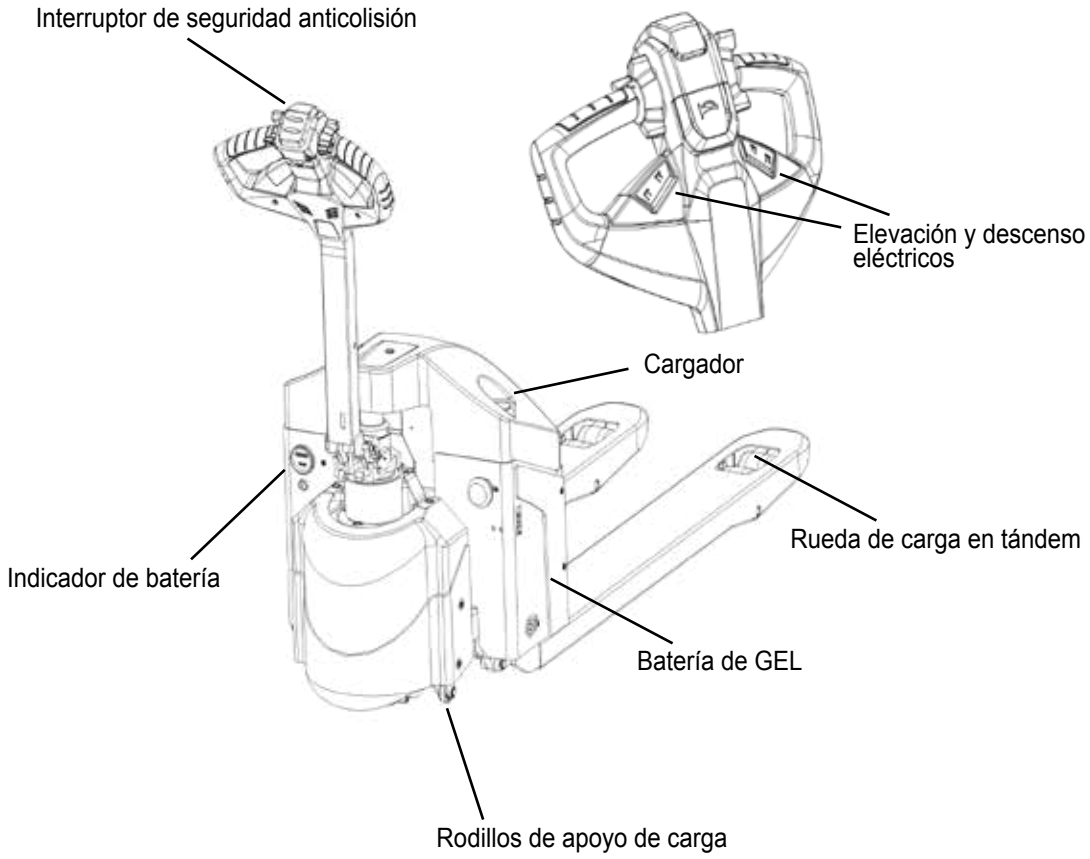
- Muy buena capacidad de ascenso, con y sin carga
- Buena distribución del peso gracias a la posición del sistema hidráulico de elevación sobre la batería
- Indicador de descarga de la batería
- Motor situado en posición elevada para una mayor protección

Fácil manejo

- Manejo sencillo e intuitivo
- Elementos de mando dispuestos ergonómicamente
- Apto para diestros y zurdos

Fácil mantenimiento

- Disposición ordenada del cableado con desgaste mecánico reducido
- Rodillo de apoyo lateral desmontable para facilitar el mantenimiento
- Tecnología de batería de gel de bajo mantenimiento



Los productos CLARK, las ilustraciones y especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso.
El rendimiento puede variar entre un +5 % y un -10 % debido al motor y a la tolerancia de eficiencia del sistema.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

BPT15/20

BPT15/20 - Compacta y fiable

Los modelos de la serie BPT15/20 son transpaletas compactas y fiables para el uso diario en almacenes, comercios y en el sector industrial ligero. Son ideales para recorridos cortos y aplicaciones sencillas en la manipulación de mercancías. Su accionamiento eléctrico de desplazamiento y elevación facilita el trabajo y favorece un manejo ergonómico.

Su diseño robusto y su estructura de bastidor resistente garantizan una larga vida útil. Gracias a su diseño compacto, los modelos BPT15 y BPT20 se pueden maniobrar con facilidad incluso en espacios reducidos.

Facilidad de uso

Ambos modelos están diseñados para un manejo especialmente sencillo. La barra de dirección integra todas las funciones importantes, como la marcha, la elevación, el descenso y la parada de emergencia. El control directo de la conducción permite un posicionamiento preciso de la carga. Opcionalmente, los modelos de la serie BPT15/20 pueden equiparse con una rejilla de protección de la carga. Esto aumenta la seguridad durante el transporte de cargas altas o inestables.

Gracias a su reducido radio de giro, estos vehículos son ideales para espacios de trabajo reducidos, como zonas de venta, pasillos estrechos o operaciones con camiones. Los rodillos de apoyo laterales reducen los movimientos laterales y garantizan una conducción suave y estable.

Fácil mantenimiento

Los modelos BPT15 y BPT20 están diseñados para requerir un mantenimiento mínimo. Su diseño permite un acceso rápido a los componentes más importantes. El motor de accionamiento está situado en una posición elevada, lo que lo protege mejor del agua, el polvo y la suciedad. Esto mejora las condiciones de funcionamiento del motor y aumenta su fiabilidad en el uso diario.

Una ventaja fundamental es la distribución del peso, cuidadosamente estudiada. El sistema hidráulico de elevación está situado por encima de la batería, y no detrás de ella. Esto da lugar a una disposición equilibrada del vehículo y a una gestión ordenada de los cables. Los cables están mejor protegidos contra el desgaste mecánico. Además, se puede acceder fácilmente a todos los componentes que requieren mantenimiento.

Tecnología de la batería

Ambos modelos, el BPT15 y el BPT20, están equipados con una batería de gel de bajo mantenimiento. Esta tecnología es robusta, fiable e ideal para aplicaciones de intensidad baja a media. La batería se puede recargar cómodamente mediante un cargador interno.

Las baterías GEL son resistentes a las condiciones ambientales y no requieren ningún mantenimiento especial. Por ello, los modelos BPT15 y BPT20 son fáciles de usar y económicos de mantener.

Distribuidor:

CLARK Europe GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg / Alemania
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0
Fax: +49 (0)2065 499 13-290
E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

10/2026

Válido para el n.º de lote
BPT15: 13018
BPT20: 13046