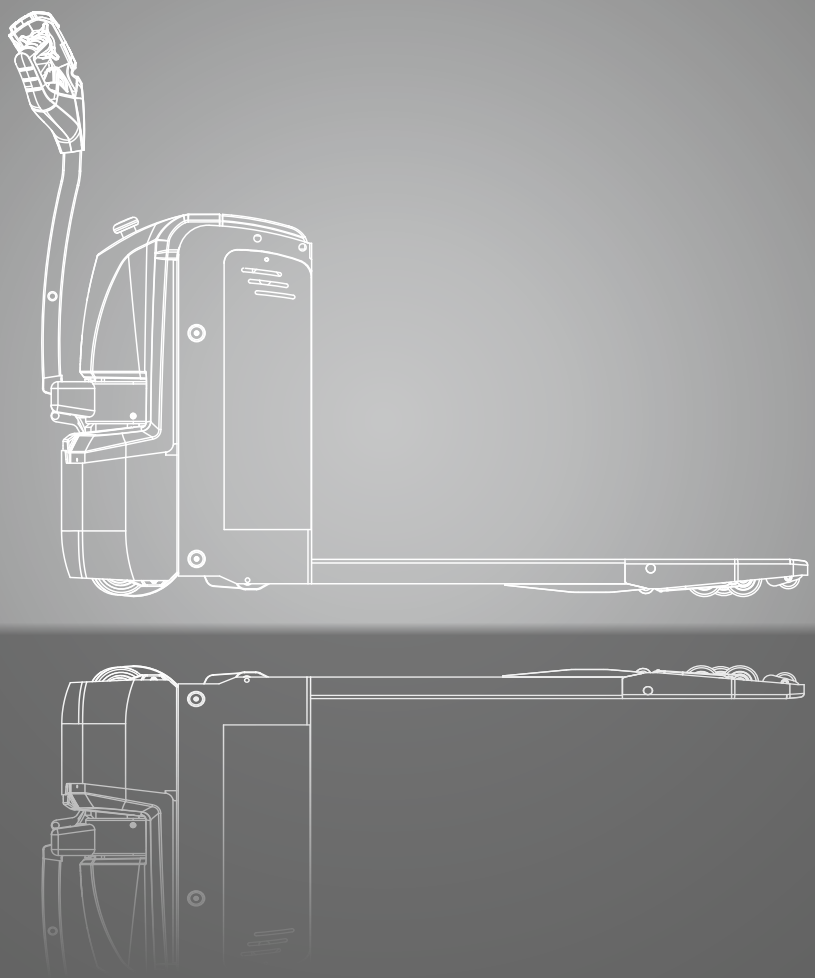
CLARK
THE FORKLIFT

WEP20

Lithium-Ionen Niederhubwagen
2000 kg - Revision -

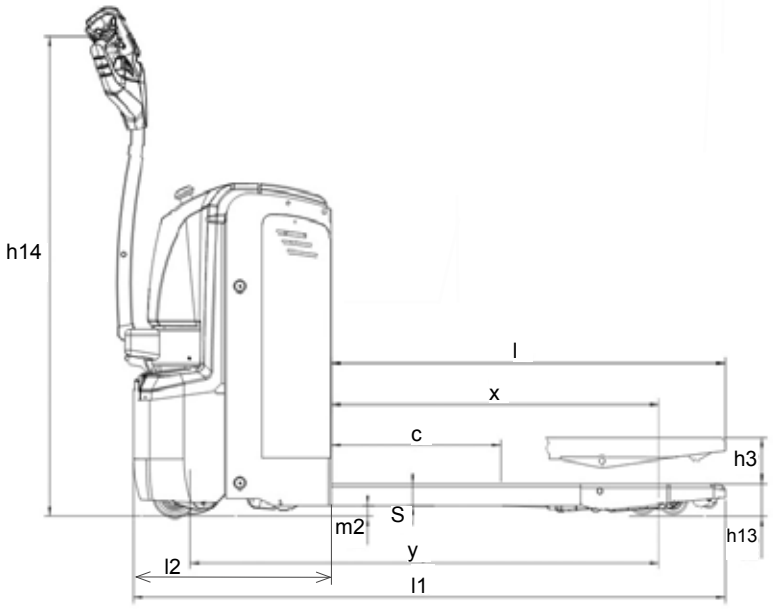


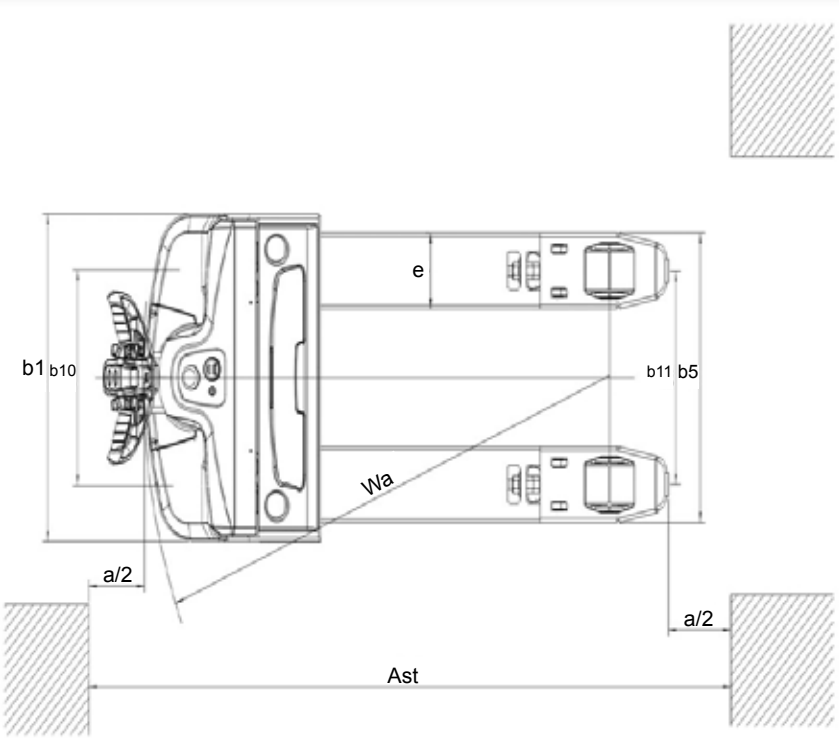
LI-ION

www.clarkmheu.com

ABMESSUNGEN

WEP20





Die zugehörigen Werte finden Sie unter den entsprechenden Zeilennummern in der Tabelle „Technische Daten“.

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten nach VDI 2198

	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK
Kennzeichen	1.2	Typzeichen des Herstellers		WEP20
	1.3	Antrieb		Elektro-24V
	1.4	Bedienung		Geh-Lenkung
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)	2000
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	964
	1.9	Radstand	y (mm)	1359
Gewicht	2.1	Eigengewicht	kg	502
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	987 / 1515
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	392 / 110
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung		Polyurethan
	3.2	Reifengröße, vorn		Ø 250 x 70
	3.3	Reifengröße, hinten		Ø 82 x 126
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		Ø127 x 57
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x+2/2 (4)
	3.6	Spurweite, vorn	b_{10} (mm)	510
	3.7	Spurweite, hinten	b_{11} (mm)	370
Grundabmessungen	4.4	Hub	h_3 (mm)	120
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h_{14} (mm)	530 / 1230
	4.15	Höhe gesenkt	h_{13} (mm)	82
	4.19	Gesamtlänge	l_1 (mm)	1705
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l_2 (mm)	555
	4.21	Gesamtbreite	b_1(mm)	775
	4.22	Gabelzinkenmaße	s*e*l (mm)	54*180*1150
	4.25	Gabelaußenabstand	b_5(mm)	550
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2 (mm)	28
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 x 1.200 quer	Ast (mm)	2320
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1.200 längs	Ast (mm)	2180
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1520
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	5,8 / 6,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,056 / 0,073
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,072 / 0,063
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last *1	%	8 / 20
	5.10	Betriebsbremse		elektromagnetisch
Antrieb	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	1,2
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	1,2
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	24 / 150
Sonst	10.7	Schalldruckpegel nach EN 12053	dB (A)	70

*1) Bei einem Reibungsbeiwert von μ=0,6 bei 1,6 km/h

Alle Angaben beziehen sich auf Fahrzeuge in Standardausführung.Technische Verbesserungen und Änderungen bleiben vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben sind für die Ausführung unverbindlich. Alle Maßgaben unterliegen den üblichen Toleranzen (+ 5 % und - 10 %).
CLARK behält sich das Recht vor, Produkte und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

AUSSTATTUNGSVARIANTEN

	Ausstattungsmerkmal	WEP20
Allgemein	Robuste Stahlrahmenkonstruktion	•
	Stabiler Hubmechanismus	•
	Einstellbare Druckstangen	•
	Elektrisches Fahren, Heben und Senken	•
	Batterieentladeanzeige mit Farbdisplay	•
Abmessungen	Gabelaußenabstand: 550 mm	•
	Gabelaußenabstand: 685 mm	x
	Gabellänge: 1150 mm	•
	Gabellängen: 800/900/1100/1220/1600/1800/2400 mm	x
	Einfach-Gabelrollen (Ø 82 mm x 126 mm)	•
	Tandem-Gabelrollen (Ø 82 mm x 98 mm)	x
	Antriebsrolle aus Gummi (Ø 250 mm x 70 mm)	x
Batterie und Ladetechnik	Batterie 24 V / 150 Ah Li-Ion + Ladegerät 24 V / 50 Ah	•
	Batterie 24 V / 230 Ah Li-Ion + Ladegerät 24 V / 100 Ah	x
	Zusätzliche Wechselbatterien oder Ladegeräte	x
Sicherheit und Bedienung	Seitliche Stützrollen	•
	Aktivierung über Schlüsselschalter	•
	Aktivierung über PIN-Code	x
	Kletterrollen / Führungsrollen	x
	A4-Dokumentenhalter	x
	Stretchfolienrollenhalter	x
	Warnleuchte (orange)	x
	USB-Ladeanschluss	•
	Lastschutzgitter (1220 mm / 48“)	x
	Lastschutzgitter (1525 mm / 60“)	x

• = Serienausstattung; x = Option

AUSSTATTUNGSMERKMALE & VORTEILE

WEP20

Leistungsstark und sicher

- Für anspruchsvolle Einsätze im Mitgängerbetrieb
- Zwei Hubzylinder für stabile Lastverteilung
- Breite Gabelzinken für hohe Stabilität
- Serienmäßig seitliche Stützrollen

Einsatz

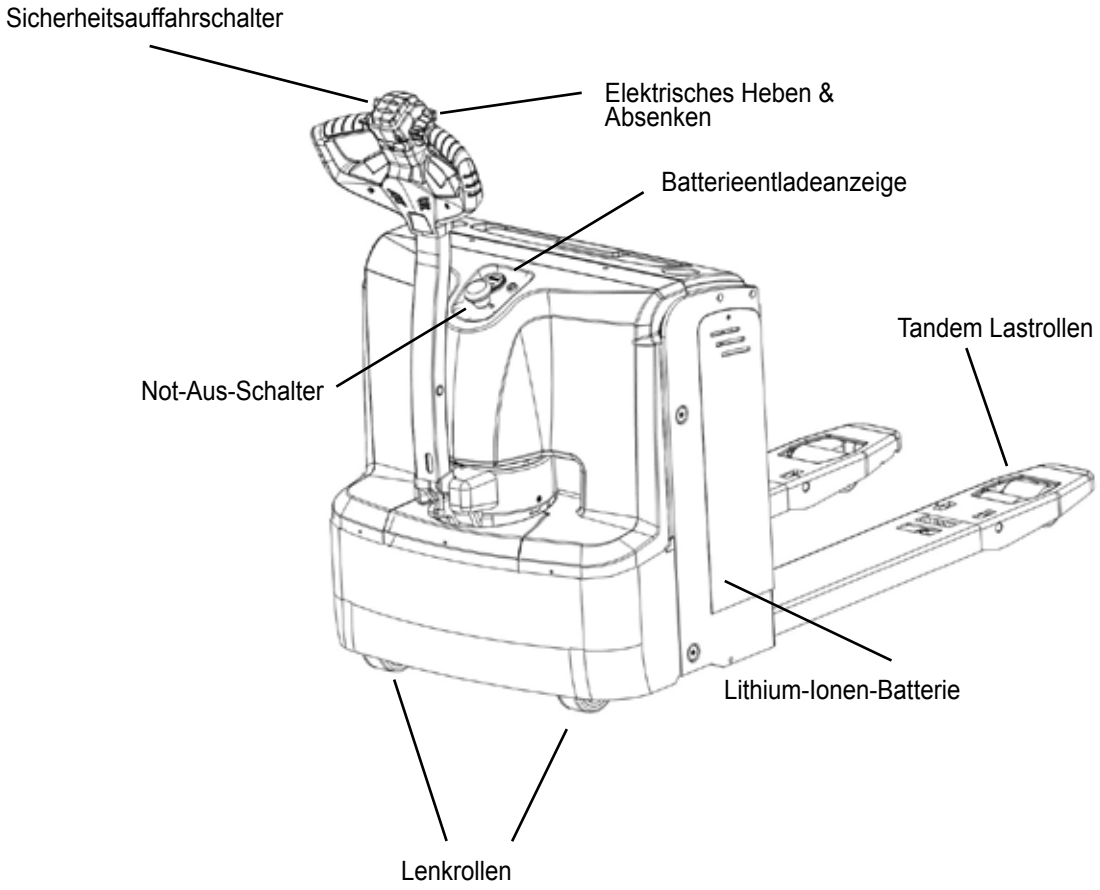
- Hohe Verfügbarkeit durch Li-Ion-Technologie
- Hohe Steigfähigkeit
- Exakte Fahrsteuerung
- Lastschutzgitter optional
- Große Auswahl an Gabelabmessungen bis 2400 mm
- Umfangreiches Zubehör verfügbar

Bedienerfreundlich

- Farbdisplay auf der Haube
- Zwei Getränkehalter und Ablagefach
- Für Links- und Rechtshänder geeignet
- Ergonomisch angeordnete Bedienelemente
- Optionale PIN-Code-Aktivierung
- USB-Ladeanschluss serienmäßig

Wartungsfreundlich

- Einstellbare Stützrollenfederung
- Einstellbare Druckstangen
- Leicht zugängliche Servicekomponenten



Technische Verbesserungen und Änderungen bleiben vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben sind für die Ausführung unverbindlich.
Alle Maßgaben unterliegen den üblichen Toleranzen (+ 5 % und - 10 %).

PRODUKTBESCHREIBUNG

WEP20

WEP20 - Leistungsstark und sicher

Der WEP20 ist ein leistungsstarker und wendiger Niederhubwagen für anspruchsvolle Einsätze im Mitgängerbetrieb. Serienmäßig ist das Fahrzeug mit einer leistungsstarken Lithium-Ionen-Batterie (24 V / 150 Ah) ausgestattet. Zwei Hubzylinder sorgen für eine gleichmäßige Lastverteilung und einen stabilen Hubvorgang.

Der WEP20 eignet sich besonders für den Transport schwerer Lasten in der Warenverteilung, in der Produktion und in der Lagerlogistik. Die breiten Gabelzinken sorgen für zusätzliche Stabilität beim Transport großvolumiger oder schwerer Ladungen. Eine gute Steigfähigkeit unterstützt den Einsatz auf Rampen oder unebenen Fahrwegen.

Dank seiner kompakten Bauform lässt sich das Fahrzeug auch in engen Bereichen präzise manövrieren. Die robuste Konstruktion und die hochwertige Antriebstechnik sorgen für eine hohe Lebensdauer und zuverlässige Leistung im täglichen Einsatz.

Bedienerfreundlichkeit

Der WEP20 ist für effizientes Arbeiten unter anspruchsvollen Bedingungen konzipiert. Die ergonomische Deichsel vereint alle wichtigen Steuerfunktionen wie Fahren, Heben, Senken und Notstopp in einem übersichtlichen Bedienbereich.

Ein integriertes Farbdisplay auf der Haube informiert übersichtlich über Batteriestatus und Fahrzeugzustand. Zwei Getränkehalter sowie ein großzügiges Ablagefach über dem Batteriefach bieten zusätzlichen Stauraum. Serienmäßig ist das Fahrzeug mit seitlichen Stützrollen ausgestattet, die für Stabilität und ruhiges Fahrverhalten sorgen. Zusätzlich verfügen die Stützrollen über eine einstellbare Federung. Dadurch lässt sich das Fahrzeug optimal an wechselnde Einsatzbedingungen anpassen.

Optional stehen zahlreiche Ausstattungen zur Verfügung:

Lastschutzgitter, PIN-Code-Aktivierung, Antriebsrolle aus Gummi für bessere Traktion auf nassen Böden, Kletterrollen an den Gabelzinkenspitzen sowie ein A4-Dokumentenhalter, ein Stretchfolienrollenhalter und eine Warnleuchte.

Serienmäßig ist außerdem ein USB-Ladeanschluss für mobile Endgeräte integriert.

Einfache Wartung

Der WEP20 überzeugt durch seinen wartungsarmen Aufbau. Alle relevanten Komponenten sind leicht zugänglich, sodass tägliche Kontrollen sowie Servicetätigkeiten schnell durchgeführt werden können. Ein stabil ausgeführter Hubmechanismus sorgt für gleichmäßigen Hub und reduziert mechanischen Verschleiß. Der Antriebsmotor ist so positioniert, dass er zuverlässig vor Schmutz, Feuchtigkeit und Beschädigungen geschützt ist.

Zusätzlich verfügt der WEP20 über einstellbare Druckstangen. Damit kann der Hubbereich kundenspezifisch eingestellt und der Gleichlauf des Hubvorgangs wiederhergestellt werden, ohne beide Druckstangen austauschen zu müssen. Dies senkt die Wartungskosten und erhöht die Wirtschaftlichkeit über die Lebensdauer des Fahrzeugs.

Batterietechnologie

Der WEP20 ist mit einer leistungsstarken Lithium-Ionen-Batterie ausgestattet. Sie ermöglicht lange Einsatzzeiten und sorgt für einen durchgehend zuverlässigen Betrieb. Die Batterie ist wartungsfrei und kann jederzeit zwischengeladen werden, ohne die Lebensdauer zu beeinträchtigen.

Das externe Ladegerät ermöglicht schnelles und flexibles Laden.

CLARK Europe GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg / Germany
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0
Fax: +49 (0)2065 499 13-290
E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

Händler:

10/2026

Gültig für Lot-Nr.: 13008