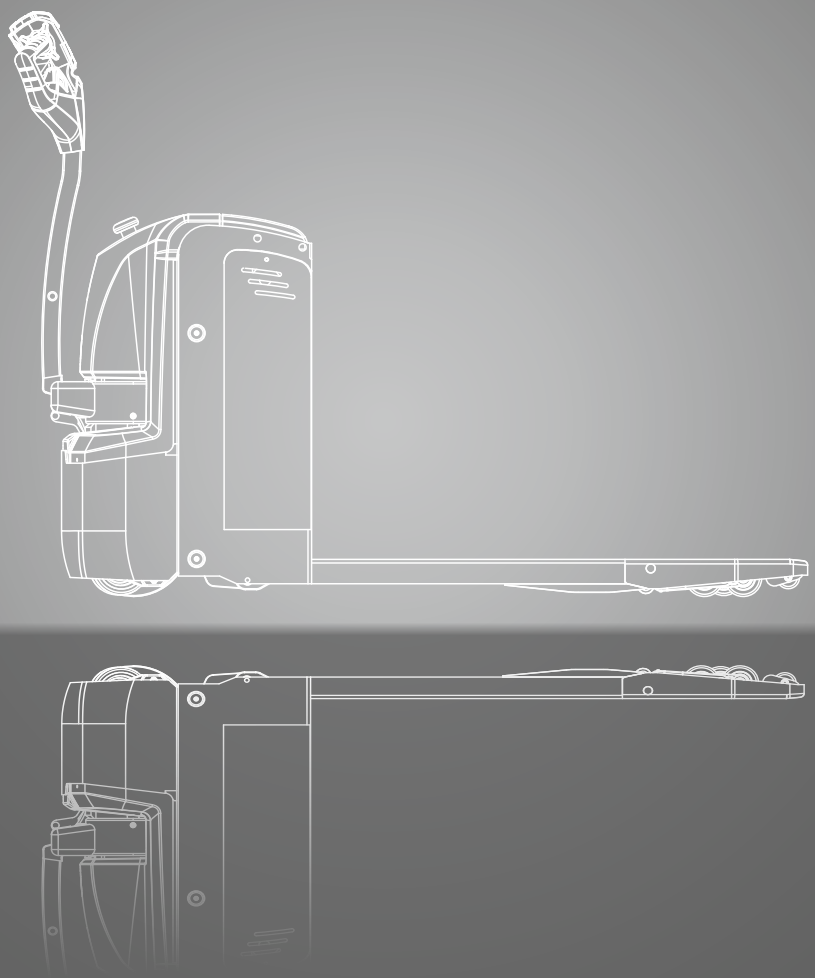
CLARK
THE FORKLIFT

WEP20

Transpaleta con tecnología de iones de litio
2000 kg - Revision -

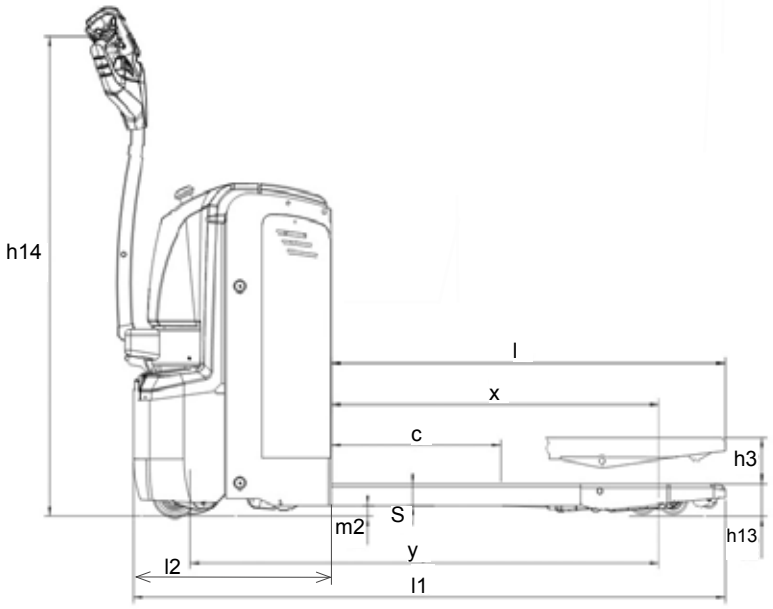


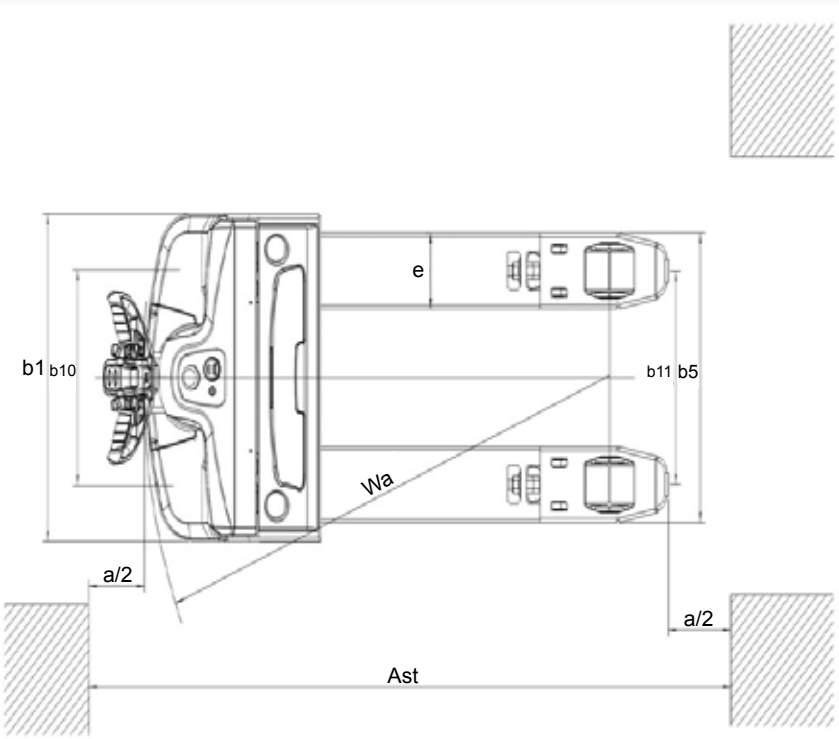
LI-ION

www.clarkmheu.com

DIMENSIONES

WEP20





Consulte los datos correspondientes en la tabla de especificaciones.

ESPECIFICACIONES

Especificación del producto de acuerdo con VDI 2198

	1.1	Fabricante (abreviatura)		CLARK
Especificaciones	1.2	Denominación del fabricante		WEP20
	1.3	Accionamiento		Eléctrico-24V
	1.4	Tipo de operario		Dirección de pie
	1.5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (kg)	2000
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	600
	1.8	Distancia de la carga	x (mm)	964
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1359
Peso	2.1	Peso en servicio	kg	502
	2.2	Carga sobre el eje, con carga en la parte delantera/trasera	kg	987 / 1515
	2.3	Carga sobre el eje, sin carga en la parte delantera/trasera	kg	392 / 110
Ruedas, chasis	3.1	Neumáticos		Poliuretano
	3.2	Tamaño de ruedas, delante		Ø 250 x 70
	3.3	Tamaño de ruedas		Ø 82 x 126
	3.4	Ruedas estabilizadoras (dimensiones)		Ø127 x 57
	3.5	Número de ruedas delanteras/traseras (x = ruedas accionadas)		1x+2/2 (4)
	3.6	Ancho de vía, delante	b_{10} (mm)	510
	3.7	Ancho de vía, detrás	b_{11} (mm)	370
Dimensiones	4.4	Elevación	h_3 (mm)	120
	4.9	Altura del timón en la posición de conducción mín./máx.	h_{14} (mm)	530 / 1230
	4.15	Altura, bajado	h_{13} (mm)	82
	4.19	Longitud total	l_1 (mm)	1705
	4.20	Longitud hasta la superficie de las horquillas	l_2 (mm)	555
	4.21	Anchura total	b_1(mm)	775
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s*e*l (mm)	54*180*1150
	4.25	Distancia entre brazos de horquilla	b_5(mm)	550
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m_2 (mm)	28
	4.34.1	Anchura del pasillo para palés 1.000 x 1.200 lateralmente	Ast (mm)	2320
	4.34.2	Anchura del pasillo para palés 800 x 1.200 longitudinalmente	Ast (mm)	2180
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1520
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	5,8 / 6,0
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0,056 / 0,073
	5.3	Velocidad de bajada, con/sin carga	m/s	0,072 / 0,063
	5.8	Pendiente superable máx., con/sin carga *1	%	8 / 20
	5.10	Freno de servicio		electromagnético
Sistema eléctrico	6.1	Potencia del motor propulsor (S2 60 min)	kW	1,2
	6.2	Potencia del motor de elevación S3 15 %	kW	1,2
	6.4	Tensión/Capacidad nominal de la batería K5	V/Ah	24 / 150
Varios.	10.7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor de acuerdo con DIN/EN 12053	dB (A)	70

*1) Con coeficiente de fricción μ=0,6 a 1,6 km/h

Todos los datos hacen referencia a transpaletas de diseño estándar.

El rendimiento puede variar entre el + 5 % y el - 10 % debido al motor y a la tolerancia de eficiencia del sistema. El rendimiento mostrado representa valores nominales que se pueden obtener en condiciones de funcionamiento típicas de una máquina. Los productos CLARK y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

EQUIPOS ADICIONALES

	Características del equipo	WEP20
General	Estructura robusta de acero	•
	Mecanismo de elevación estable	•
	Barras de presión ajustables	•
	Conducción, elevación y descenso eléctricos	•
	Indicador de descarga de la batería con pantalla color	•
Dimensiones	Distancia entre puntas de horquilla: 550 mm	•
	Distancia entre puntas de horquilla: 685 mm	x
	Longitud de la horquilla: 1150 mm	•
	Longitudes de horquilla: 800/900/1100/1220/1600/1800/2400 mm	x
	Ruedas de horquilla simples (Ø 82 mm x 126 mm)	•
	Ruedas de horquilla tándem (Ø 82 mm x 98 mm)	x
	Rodillo de accionamiento de goma (Ø 250 mm x 70 mm)	x
Tecnología de baterías y carga	Batería de 24 V / 150 Ah Li-Ion + cargador 24 V / 50 Ah	•
	Batería de 24 V / 230 Ah Li-Ion +cargador 24 V / 100 Ah	x
	Baterías de repuesto o cargadores adicionales	x
Seguridad	Rodillos de apoyo laterales	•
	Activación mediante interruptor de llave	•
	Activación mediante código PIN	x
	Ruedas de escalada / Ruedas guía	x
	Soporte para documentos A4	x
	Portarrollos de film estirable	x
	Luz de advertencia (naranja)	x
	Conexión de carga USB	•
	Rejilla de protección de carga (1220 mm / 48“)	x
	Rejilla de protección de carga (1525 mm / 60“)	x

• = Equipos estándar; x = Opción

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

WEP20

Potente y seguro

- Para aplicaciones exigentes en modo acompañante
- Dos cilindros de elevación para una distribución uniforme y estable de la carga
- Horquillas anchas para una mayor estabilidad
- Rodillos de apoyo laterales de serie

Facilidad de uso

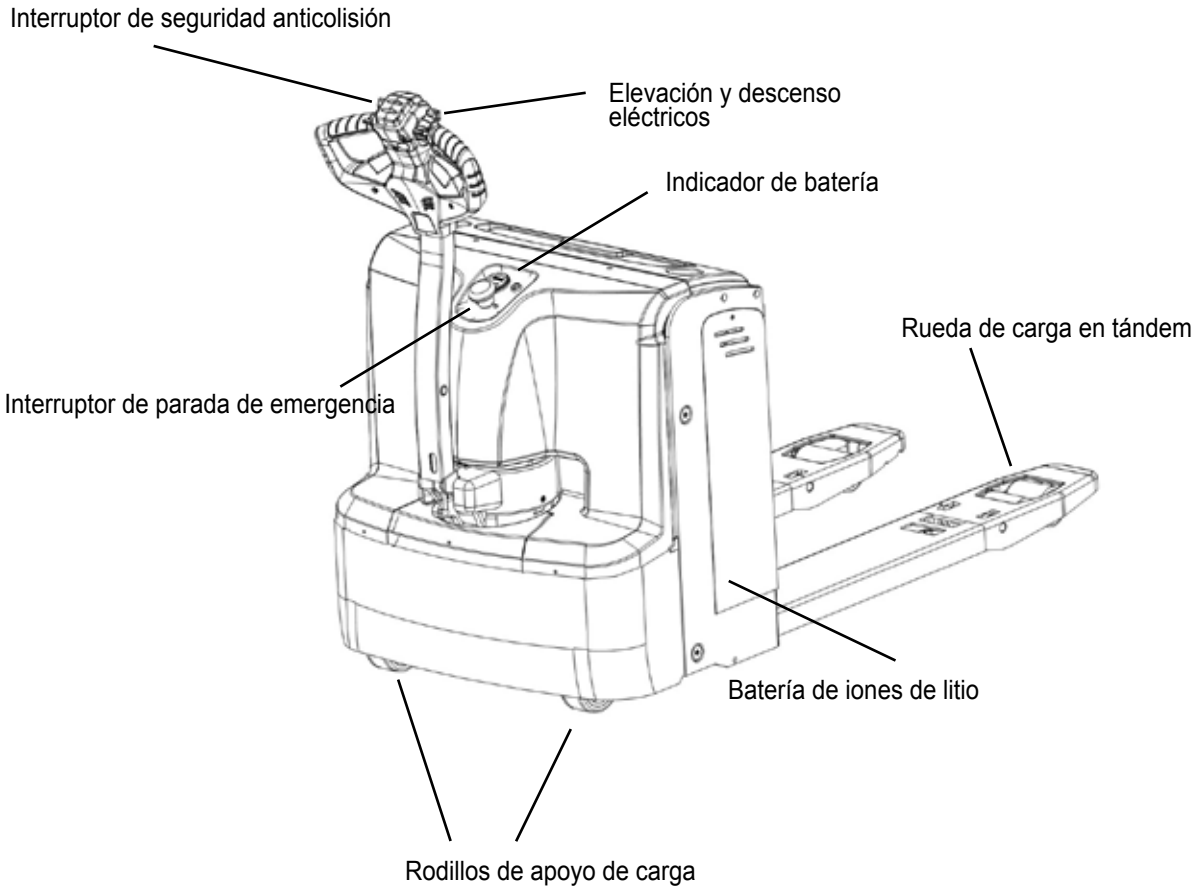
- Alta disponibilidad gracias a la tecnología de iones de litio
- Gran capacidad de ascenso
- Control de conducción preciso
- Rejilla de protección de carga opcional
- Amplia selección de longitudes de horquilla de hasta 2400 mm
- Amplia gama de accesorios disponibles

Fácil de manejar

- Pantalla en color integrada en el capó
- Dos portavasos y compartimento portaobjetos
- Apto para diestros y zurdos
- Elementos de mando dispuestos ergonómicamente
- Activación opcional mediante código PIN
- Puerto de carga USB de serie

Fácil mantenimiento

- Suspensión de rodillos de apoyo ajustable
- Barras de presión ajustables
- Componentes de fácil acceso para mantenimiento y servicio



Los productos CLARK, las ilustraciones y especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso.
El rendimiento puede variar entre un +5 % y un -10 % debido al motor y a la tolerancia de eficiencia del sistema.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

WEP20

WEP20 - Potente y seguro

La WEP20 es una transpaleta eléctrica potente y maniobrable para aplicaciones exigentes en modo acompañante. El vehículo está equipado de serie con una potente batería de iones de litio (24 V/150 Ah). Dos cilindros de elevación garantizan una distribución uniforme de la carga y un proceso de elevación estable.

La WEP20 es especialmente adecuada para el transporte de cargas pesadas en la distribución de mercancías, la producción y la logística de almacén. Las horquillas anchas proporcionan una mayor estabilidad durante el transporte de cargas voluminosas o pesadas. Su buena capacidad de ascenso facilita el uso en rampas o superficies irregulares.

Gracias a su diseño compacto, el vehículo puede maniobrarse con precisión incluso en espacios reducidos. Su construcción robusta y su tecnología de accionamiento de alta calidad garantizan una larga vida útil y un rendimiento fiable en el uso diario.

Tecnología de iones de litio

La WEP20 está equipada con una potente batería de iones de litio que permite largos tiempos de funcionamiento y garantiza un rendimiento fiable en todo momento. La batería no requiere mantenimiento y puede recargarse en cualquier momento sin afectar a su vida útil.

El cargador externo permite una carga rápida y flexible.

Facilidad de uso

La WEP20 está diseñada para trabajar de forma eficiente en condiciones exigentes. El timón ergonómico integra todas las funciones principales, como conducción, elevación, descenso y parada de emergencia, en una zona de control claramente organizada.
Una pantalla en color integrada en el capó muestra de forma clara el estado de la batería y del vehículo.

Fácil mantenimiento

La WEP20 destaca por su diseño de bajo mantenimiento. Todos los componentes relevantes son fácilmente accesibles, lo que permite realizar rápidamente las comprobaciones diarias y las tareas de mantenimiento.

Un mecanismo de elevación de construcción robusta garantiza una elevación uniforme y reduce el desgaste mecánico. El motor de tracción está situado de forma que queda protegido de manera fiable frente a la suciedad, la humedad y posibles daños.

Además, la WEP20 dispone de barras de presión ajustables, lo que permite adaptar el rango de elevación a las necesidades del cliente y reajustar con precisión la sincronización del proceso de elevación sin necesidad de sustituir ambas barras. De este modo se reducen los costes de mantenimiento y se mejora la rentabilidaddurante toda la vida útil del vehículo.

Dos portavasos y un amplio compartimento portaobjetos situado sobre el compartimento de la batería ofrecen espacio adicional para utensilios de trabajo. El control preciso de la traslación permite posicionar con exactitud incluso cargas pesadas.

El vehículo está equipado de serie con rodillos de apoyo laterales que garantizan estabilidad y una conducción suave. Además, estos rodillos cuentan con suspensión ajustable, lo que permite adaptar el vehículo de forma óptima a distintas condiciones de uso.

Existe una amplia gama de equipamientos opcionales, como rejilla de protección de carga, activación mediante código PIN, rueda motriz de goma para mejorar la tracción en suelos húmedos, rodillos de entrada en las puntas de las horquillas, soporte para documentos A4, soporte para rollos de film estirable y luz de advertencia.
Asimismo, el vehículo incorpora de serie un puerto de carga USB para dispositivos
móviles.

CLARK Europe GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg/Alemania
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0
Fax: +49 (0)2065 499 13-290
E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

Distribuidor:

10/2026

Válido para el n.º de lote: 13008