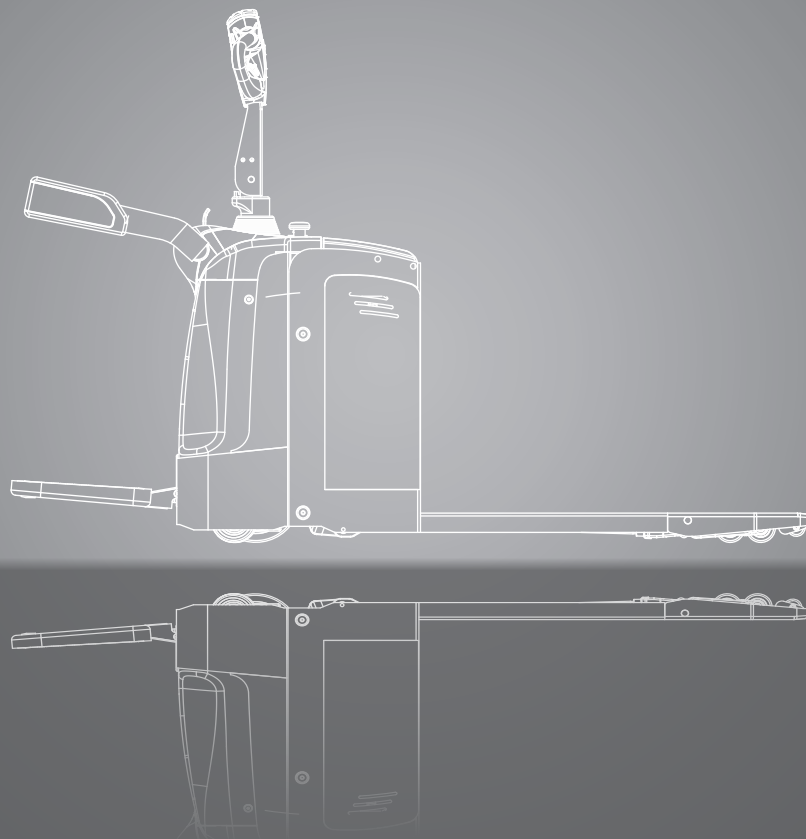


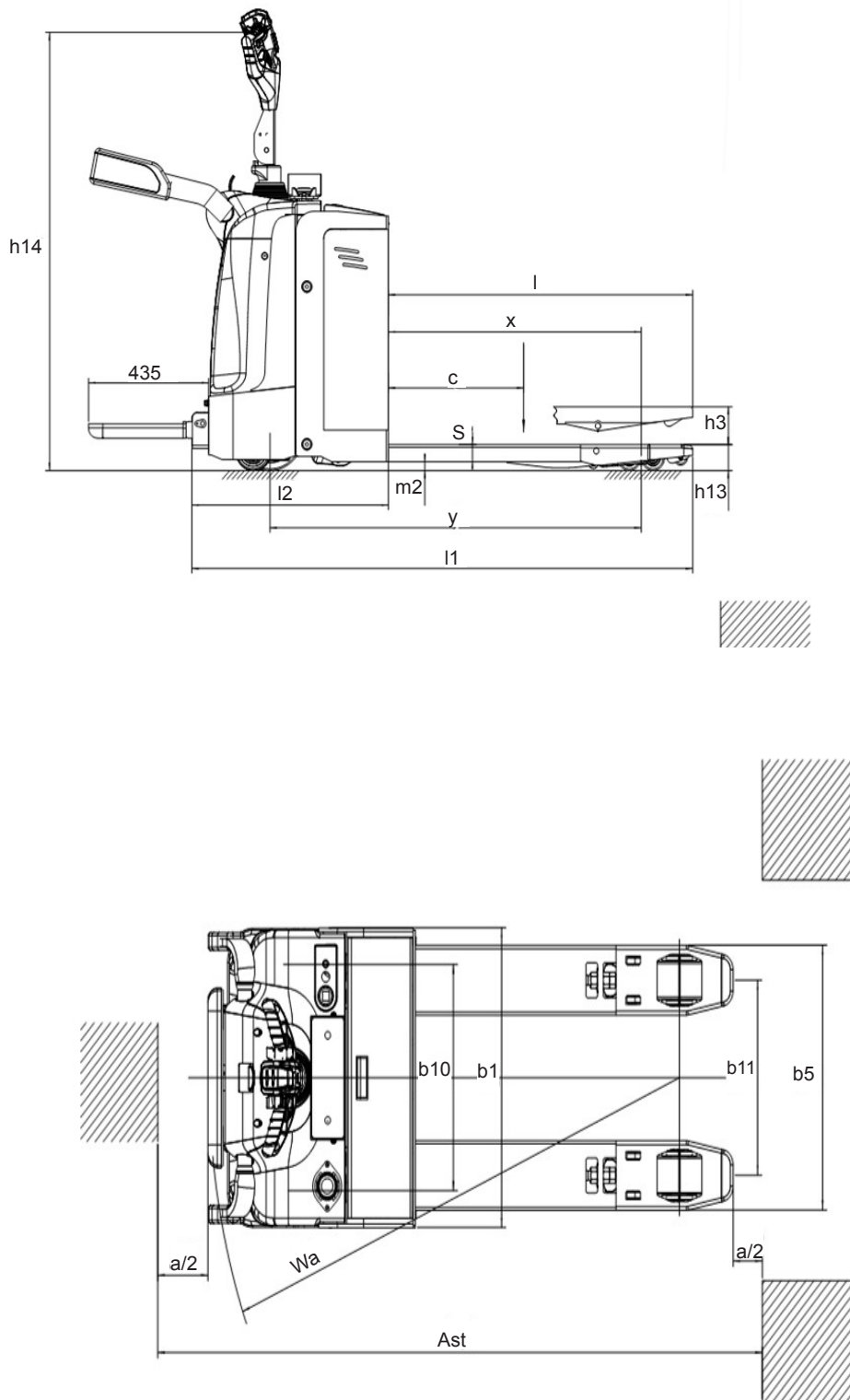
RPE20

Lithium-Ionen Niederhubwagen mit Plattform
2000 kg



ABMESSUNGEN

RPE20



Die zugehörigen Werte finden Sie unter den entsprechenden Zeilennummern in der Tabelle „Technische Daten“.

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten nach VDI 2198

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	CLARK
	1.2	Typzeichen des Herstellers	RPE20
	1.3	Antrieb	Elektro-24V
	1.4	Bedienung	Stand
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg) 2000
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm) 600
	1.8	Lastabstand	x (mm) 964
	1.9	Radstand	y (mm) 1390
Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	kg 840
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg 1235 / 1605
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg 680 / 160
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung	Polyurethan
	3.2	Reifengröße, vorn	Ø 250 x 100
	3.3	Reifengröße, hinten	Ø 82 x 126/ (98)
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	Ø 127 x 57
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	1x+2/2 (4)
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm) 537
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm) 370
Grundabmessungen	4.4	Hub	h ₃ (mm) 120
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ (mm) 1050/1380
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃ (mm) 82
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm) 1835
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm) 685
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ (mm) 775
	4.22	Gabelzinkenmaße	s*e*I (mm) 54*180*1150
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅ (mm) 550
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm) 28
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 x 1.200 quer	Ast (mm) 2525
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1.200 längs	Ast (mm) 2385
4.35	Wenderadius	Wa (mm) 1725	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h 9,05 / 10
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s 0,05/0,06
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s 0,09/0,07
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last *1	% 8/20
	5.10	Betriebsbremse	elektromagnetisch
Antrieb	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW 3
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW 1,2
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah 24/230
	6.5	Batteriegewicht (min.)	kg 85
Sonst.	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053	dB (A) 70

*1) Bei einem Reibungsbeiwert von $\mu=0,6$ bei 1,6 km/h

Alle Angaben beziehen sich auf Fahrzeuge in Standardausführung. Technische Verbesserungen und Änderungen bleiben vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben sind für die Ausführung unverbindlich. Alle Maßgaben unterliegen den üblichen Toleranzen (+ 5 % und - 10 %).

CLARK behält sich das Recht vor, Produkte und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

AUSSTATTUNGSVARIANTEN

	Ausstattungsmerkmal	RPE20
Allgemein	Robuste Stahlrahmenkonstruktion	•
	Stabiler Hubmechanismus	•
	Einstellbare Druckstangen	•
	Elektrisches Fahren, Heben und Senken	•
	Batterieentladeanzeige mit Farbdisplay	•
Abmessungen	Gabelaußenabstand: 550 mm	•
	Gabelaußenabstand: 685 mm	x
	Gabellänge: 1150 mm	x
	Gabellängen: 800/900/1100/1220/1600/1800/2400 mm	x
	Einfach-Gabelrollen (Ø 82 mm x 126 mm)	•
	Tandem-Gabelrollen (Ø 82 mm x 98 mm)	x
	Antriebsrolle aus Gummi	x
Batterie und Ladetechnik	Batterie 24 V / 230 Ah Li-Ion + Ladegerät 24 V / 100	•
	Zusätzliche Wechselbatterien oder Ladegeräte	x
Sicherheit und Bedienung	Seitliche Stützrollen	•
	Aktivierung über Schlüsselschalter	•
	Aktivierung über PIN-Code	x
	Kletterrollen / Führungsrollen	•
	A4-Dokumentenhalter	x
	Stretchfolienrollenhalter	x
	Warnleuchte (orange)	x
	USB-Ladeanschluss	•
	Lastschutzgitter (1220 mm / 48“)	x
	Lastschutzgitter (1525 mm / 60“)	x

• = Serienausstattung; x = Option

AUSSTATTUNGSMERKMALE & VORTEILE

RPE20

Komfortabel und sicher

- Klappbare Fahrerstandplattform für Mitfahrerbetrieb
- Serienmäßige Servolenkung
- Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt
- Vertikal einklappbare Sicherheitsbügel mit weicher Polsterung
- Optional: PIN-Code-Aktivierung
- Optional: Warnleuchte (orange)

Einsatz

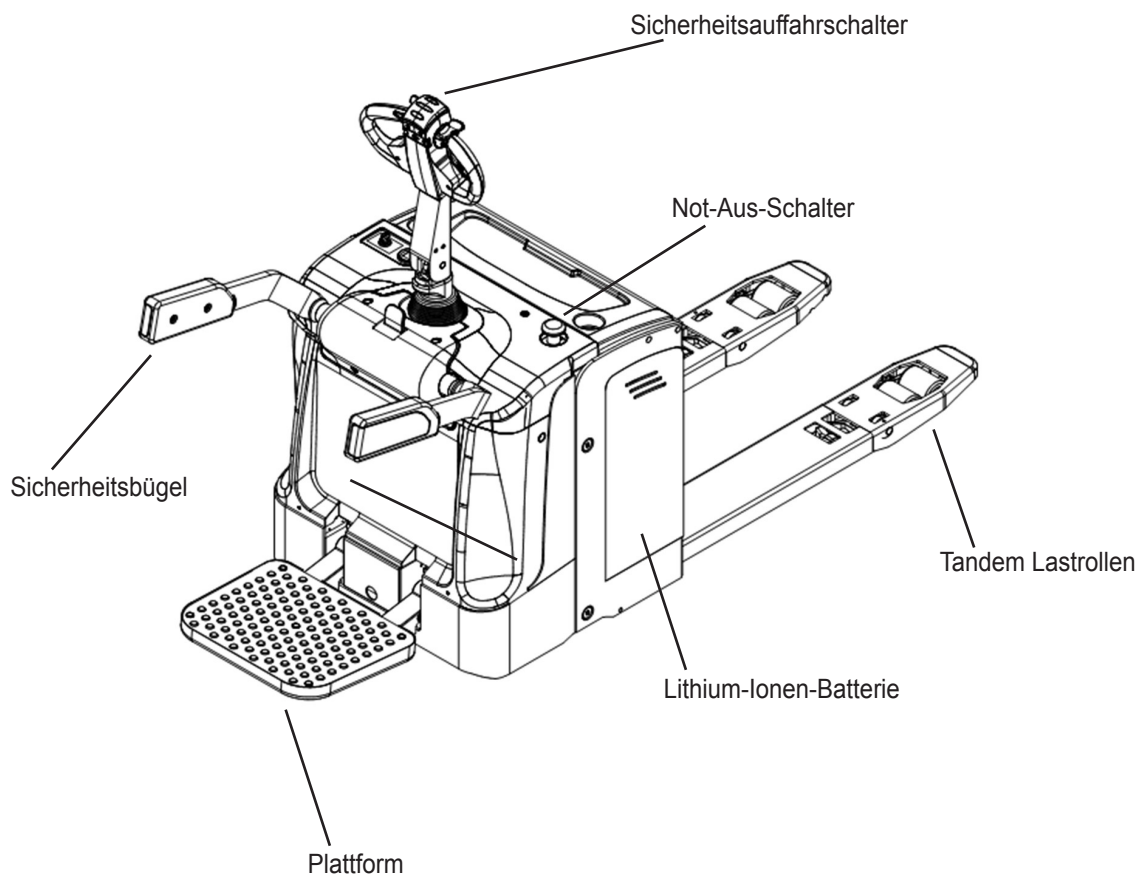
- Serienmäßiger 3,0-kW-Fahrmotor
- Hohe Fahrgeschwindigkeit serienmäßig
- Gefederte, große und rutschfeste Standplattform
- Plattform-Stay-Down-Funktion über Mikroschalter
- Hohe Traktion durch gefederten Antriebsrahmen

Bedienerfreundlich

- Farbdisplay auf der Haube
- USB-Ladeanschluss serienmäßig
- Getränkehalter und Ablagefach serienmäßig
- Ergonomisch angeordnete Bedienelemente
- Für Links- und Rechtshänder geeignet
- Optional: Stretchfolienrollenhalter
- Optional: A4-Dokumentenhalter

Wartungsfreundlich

- Einstellbare Druckstangen
- Schneller und werkzeugloser Batteriewechsel
- Leicht zugängliche Komponenten für einfache Wartung



RPE20

Der RPE20 - Sicher und komfortabel

Der CLARK RPE20 wurde für schnellen und komfortablen Warentransport über mittlere und längere Strecken entwickelt. Die klappbare Standplattform macht das Fahrzeug besonders vielseitig im Mitgänger- und Mitfahrerbetrieb.

Der CLARK RPE20 erreicht serienmäßig eine hohe Fahrgeschwindigkeit – sowohl im beladenen Zustand mit bis zu 9,5 km/h als auch im unbeladen mit bis zu 10 km/h. Möglich wird dies durch den serienmäßigen 3,0-kW-Fahrmotor, der für kraftvolle Beschleunigung und einen gleichmäßigen Antrieb sorgt. Gleichzeitig gewährleistet die in Kurven ein hohes Maß an Fahrsicherheit.

Die Kombination aus Servolenkung, Plattformfederung und hoher Traktion sorgt für ein souveränes und kontrolliertes Fahrgefühl – auch bei dynamischen Einsätzen.

Bedienerfreundlichkeit

Der CLARK RPE20 ist konsequent auf Komfort und Kontrolle ausgelegt. Die serienmäßige Servolenkung ermöglicht leichtgängiges Lenken mit minimalem Kraftaufwand.

Die gefederte Fahrerstandplattform reduziert Stöße wirkungsvoll und schont den Fahrer auf längeren Strecken. Sie ist großflächig und rutschfest ausgeführt und bietet einen sicheren Stand. Die seitlichen Sicherheitsbügel lassen sich vertikal einklappen und verfügen über eine weiche, leicht austauschbare Polsterung. Ein integriertes Farbdisplay informiert übersichtlich über Fahrzeugzustand und Batteriestatus. Zusätzlich sind ein USB-Ladeanschluss, ein Getränkehalter sowie ein Ablagefach serienmäßig integriert.

Ein Mikroschalter unter der Plattform ermöglicht eine spezielle Standby-Funktion: Die Plattform bleibt in abgesenkter Position, ohne automatisch hochzuklappen. Dies ist besonders praktisch bei häufigem Auf- und Absteigen. Optional steht eine PIN-Code-Aktivierung zur Verfügung, um den Zugriff auf das Fahrzeug zu kontrollieren.

Der serienmäßige Antriebsrahmen mit Federung sorgt für hohen Anpressdruck des Antriebsrades und bietet ausgezeichnete Traktion – auch bei schweren Lasten oder ungünstigen Bodenverhältnissen. Das Fahrverhalten bleibt ruhig, stabil und kontrolliert, selbst bei hohen Fahrgeschwindigkeiten.

Li-Ion Technologie

Der CLARK RPE20 ist serienmäßig mit einer Lithium-Ionen-Batterie (24 V / 230 Ah) ausgestattet. Sie ist wartungsfrei, langlebig und kann jederzeit zwischengeladen werden. In Kombination mit dem externen Schnellladegerät (24 V / 100 A) lässt sich das Fahrzeug in kurzer Zeit wieder einsatzbereit machen.

Die Li-Ion-Technologie sorgt für hohe Energieverfügbarkeit, gleichbleibende Leistung und einen zuverlässigen Betrieb im Mehrschichteinsatz.

Einfache Wartung

Der CLARK RPE20 überzeugt durch seinen wartungsarmen Aufbau. Alle Komponenten sind servicefreundlich angeordnet. Die einstellbaren Druckstangen ermöglichen es dem Servicetechniker, den Gleichlauf des Hubvorgangs präzise einzustellen, ohne Bauteile austauschen zu müssen.

Der gefederte Antriebsrahmen schützt Antriebskomponenten vor Erschütterungen und reduziert den Verschleiß. Das senkt die Wartungskosten und erhöht die Wirtschaftlichkeit über die Lebensdauer des Fahrzeugs.

CLARK Europe GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg / Germany
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0
Fax: +49 (0)2065 499 13-290
E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

Händler: