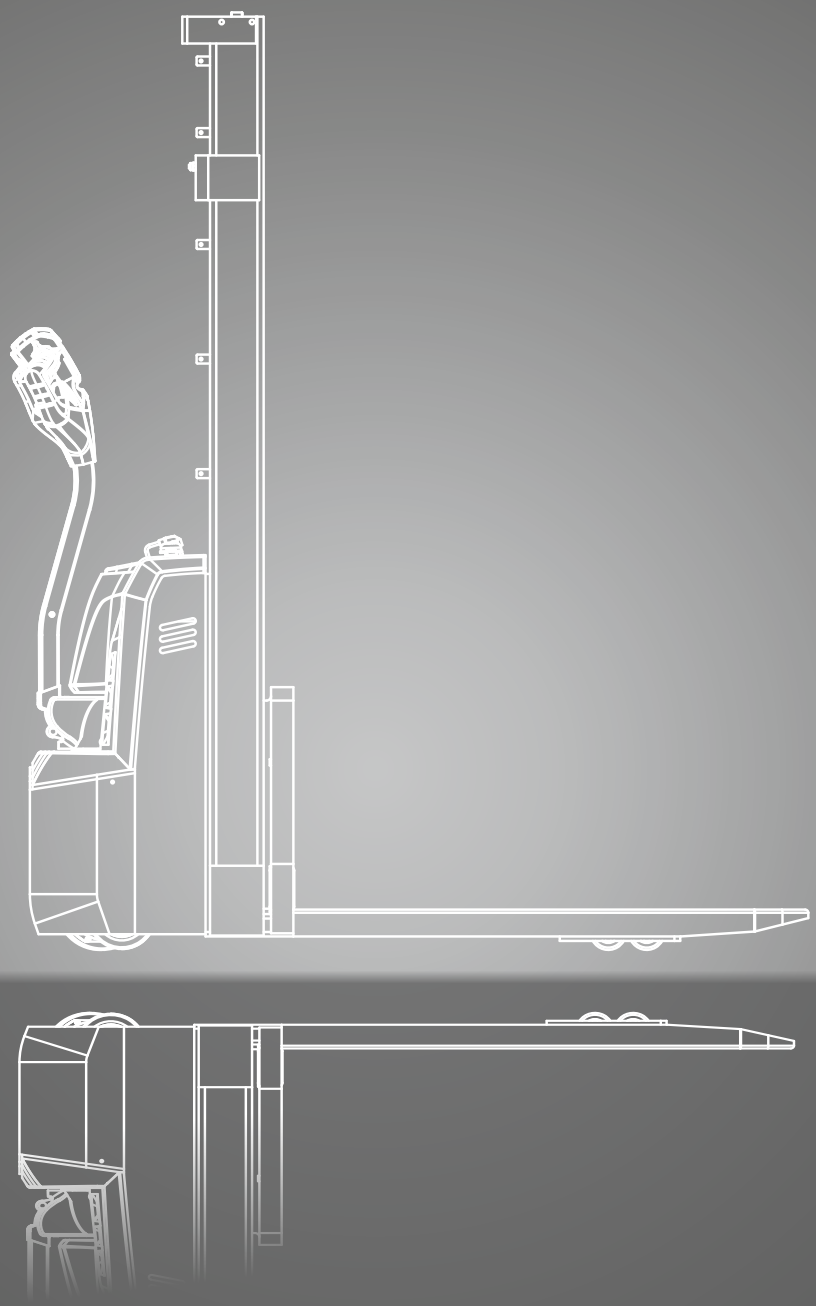
CLARK
THE FORKLIFT

BST12/12i

Apilador eléctrico de iones de litio
Apilador eléctrico de iones de litio con elevación inicial
1200 kg - Revision -

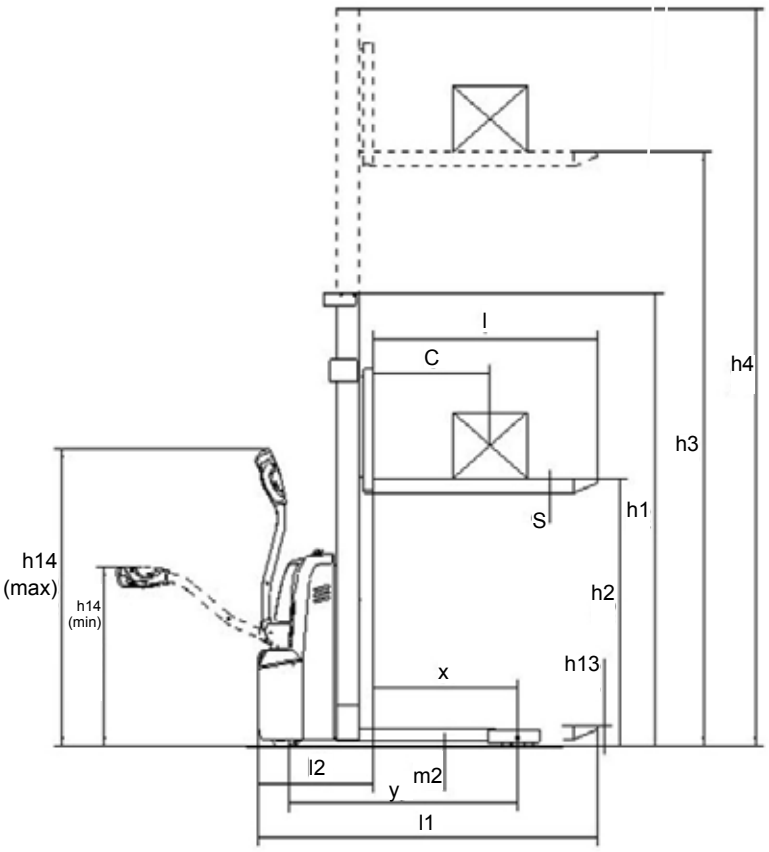


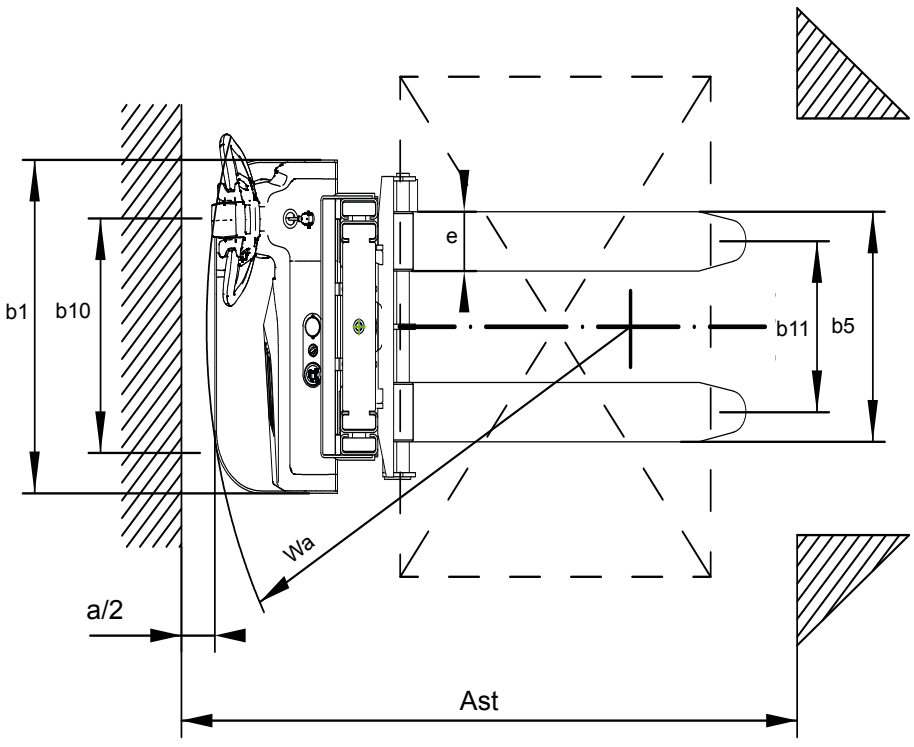
LI-ION

www.clarkmheu.com

DIMENSIONES

BST12





Consulte los datos correspondientes en la tabla de especificaciones.

ESPECIFICACIONES

Especificación del producto de acuerdo con VDI 2198

	1.1	Fabricante (abreviatura)		CLARK	CLARK
Especificaciones	1.2	Denominación del fabricante		BST12	BST12i
	1.3	Accionamiento		Eléctrico-24V	Eléctrico-24V
	1.4	Tipo de operario		Dirección de pie	Dirección de pie
	1.5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (kg)	1200	1200
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	600	600
	1.8	Distancia de la carga	x (mm)	772	818
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1170	1268
Peso	2.1	Peso en servicio	kg	685	665
	2.2	Carga sobre el eje, con carga en la parte delantera/ trasera	kg	749 / 1136	1197 / 668
	2.3	Carga sobre el eje, sin carga en la parte delantera/ trasera	kg	504 / 181	186 / 479
Ruedas, chasis	3.1	Neumáticos		Poliuretano	Poliuretano
	3.2	Tamaño de ruedas, delante		Ø 195 x 70	Ø 195 x 70
	3.3	Tamaño de ruedas		Ø 80 x 70	Ø 80 x 70
	3.4	Ruedas estabilizadoras (dimensiones)		Ø 150 x 60	Ø 150 x 60
	3.5	Número de ruedas delanteras/traseras (x = ruedas accionadas)		1x+1/4	1x+1/4
	3.6	Ancho de vía, delante	b_{10} (mm)	523	523
	3.7	Ancho de vía, detrás	b_{11} (mm)	410	390
Dimensiones	4.2	Altura, mástil replegado	h_1 (mm)	2136	2177
	4.4	Elevación *1	h_3 (mm)	3300	3300
	4.5	Altura, mástil desplegado	h_4 (mm)	3741	3782
	4.6	Elevación inicial	h_5 (mm)	-	120
	4.9	Altura del timón en la posición de conducción mín./máx.	h_{14} (mm)	670/1300	660/1270
	4.15	Altura, bajado	h_{13} (mm)	90	90
	4.19	Longitud total	l_1 (mm)	1748	1789
	4.20	Longitud hasta la superficie de las horquillas	l_2 (mm)	556	607
	4.21	Anchura total	b_1(mm)	800	800
	4.22	Dimensiones de la horquilla	l (mm)	1150	1150
	4.25	Distancia entre brazos de horquilla	b_5(mm)	570	570
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m_2 (mm)	31	17~137
	4.34.1	Anchura del pasillo para palés 1.000 x 1.200 lateralmente	Ast (mm)	2218	2286
	4.34.2	Anchura del pasillo para palés 800 x 1.200 longitudinalmente	Ast (mm)	2173	2224
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1365	1450
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	4 / 4,5	4 / 4,5
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0,154/0,261	0,163 / 0,261
	5.3	Velocidad de bajada, con/sin carga	m/s	0,253/0,184	0,253/0,184
	5.8	Pendiente superable máx., con/sin carga *2	%	6/15	6/15
	5.10	Freno de servicio		electromagnético	electromagnético
Sistema eléctrico	6.1	Potencia del motor propulsor S2 60 min	kW	0,65	0,65
	6.2	Potencia del motor de elevación S3 15 %	kW	3,5	3,5
	6.4	Tensión/Capacidad nominal de la batería K5	V/Ah	24/60	24/60
Varios.	6.5	Peso de la batería (min.)	kg	22	22
	10.7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor de acuerdo con DIN/EN 12053	dB (A)	70	70

*1) Encontrará otras alturas de elevación en la tabla de bastidores de elevación *2) Con coeficiente de fricción μ=0,6 a 1,6 km/h

Todos los datos hacen referencia a transpaletas de diseño estándar.
El rendimiento puede variar entre el + 5 % y el - 10 % debido al motor y a la tolerancia de eficiencia del sistema. El rendimiento mostrado representa valores nominales que se pueden obtener en condiciones de funcionamiento típicas de una máquina. Los productos CLARK y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

EQUIPOS ADICIONALES

Visión general del mástil BST12

Mástil	Altura de elevación (h3+h13)	Altura constructiva retraído (h1)	Altura, mástil desplegado (h4)	Altura, mástil desplegado (h4)	Elevación libre (h2)
			sin rejilla de protección de carga	con rejilla de protección de la carga	
	mm	mm	mm	mm	mm
Standard	2500	1736	2941	3500	-
	3000	1986	3441	4000	-
	3300	2136	3741	4300	-
	3500	2236	3941	4500	-

Visión general del mástil BST12i

Mástil	Altura de elevación (h3+h13)	Altura constructiva retraído (h1)	Altura, mástil desplegado (h4)	Altura, mástil desplegado (h4)	Elevación libre (h2)
			sin rejilla de protección de carga	con rejilla de protección de la carga	
	mm	mm	mm	mm	mm
Standard	2500	1777	2982	-	-
	3000	2027	3482	-	-
	3300	2177	3782	-	-
	3500	2277	3982	-	-

Otras características

		BST12	BST12i
General	Motor de tracción de bajo mantenimiento	•	•
	Recorrido inicial (solo BST12i)		•
	Carga proporcional de serie	•	•
	Conducción, elevación y descenso eléctricos	•	•
	Indicador de descarga de la batería	•	•
Tecnología de baterías y carga	Batería de 24 V / 60 Ah Li-Ion Cargador 24 V / 25 A (integrado)	•	•
Seguridad	Soporte de 4 puntos	•	•
	Activación mediante interruptor de llave	•	•
	Función de marcha lenta con la barra de tracción en posición elevada	•	•
	Plexiglás de seguridad en el mástil de elevación	•	•
	Pantalla TFT a color en la barra de tracción	•	•

• = Equipos estándar; x = Opción

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

BST12

Compacto y claro

- Diseño compacto con excelente visibilidad de las horquillas y la carga
- Elevación proporcional de serie para movimientos precisos de elevación y descenso
- Timón desplazado lateralmente para una mayor protección del operario

Fácil de manejar

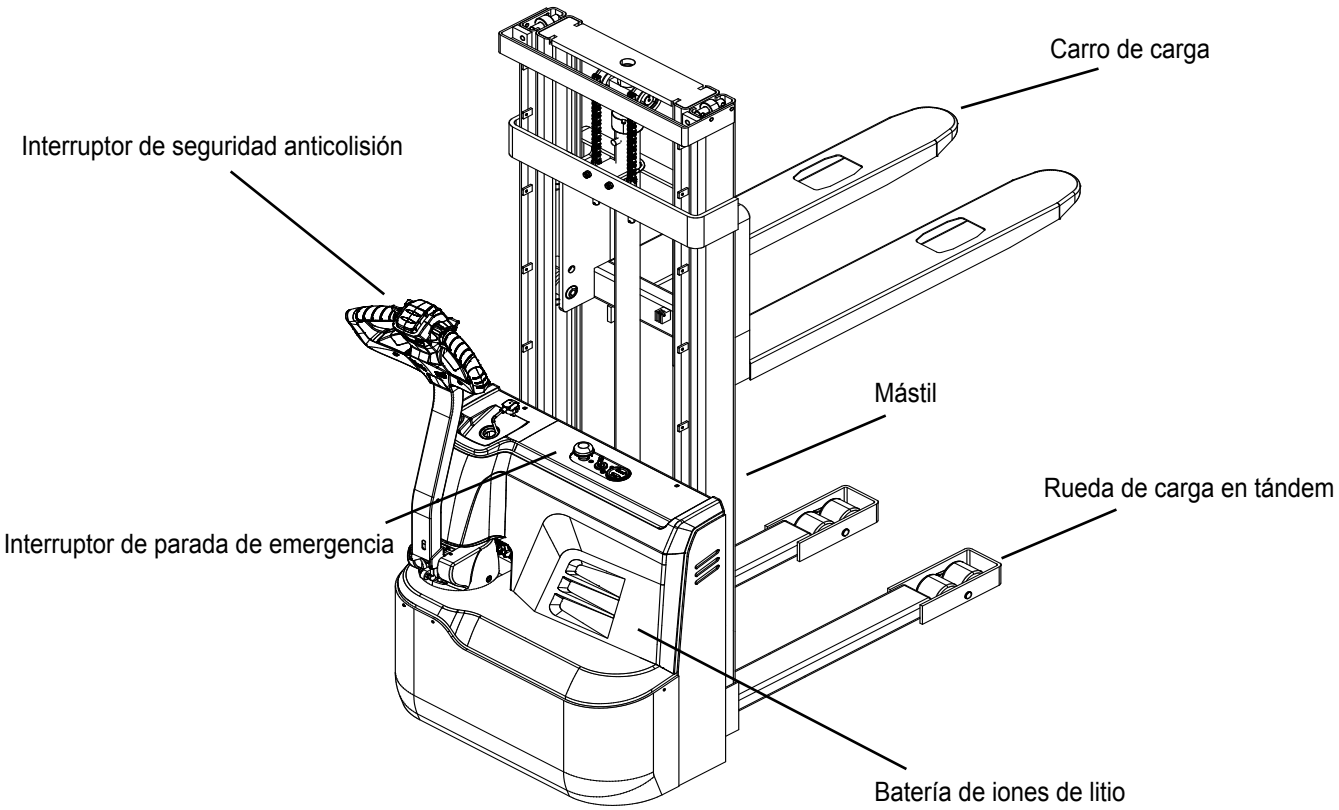
- Accionamiento silencioso
- Elementos de mando dispuestos ergonómicamente
- Apto para diestros y zurdos
- Ruedas de apoyo ajustables

Uso

- Función de velocidad lenta de serie
- Gran estabilidad gracias al soporte de 4 puntos
- Centro de gravedad bajo para un trabajo seguro
- Freno de estacionamiento electromagnético
- Elevación inicial en la BST12i para transporte de palés dobles y mayor distancia al suelo

Fácil mantenimiento

- Motor protegido contra polvo y salpicaduras de agua
- Protección contra descarga de la batería
- Bajo mantenimiento
- Opcional: pantalla TFT a color en el timón



Los productos CLARK, las ilustraciones y especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso.
El rendimiento puede variar entre un +5 % y un -10 % debido al motor y a la tolerancia de eficiencia del sistema.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

BST12/BST12i

BST12 – Apilador eléctrico

- Para el transporte clásico de palés y el almacenamiento en estanterías
- Sencilla, compacta y económica

BST12i – Apilador eléctrico con elevación inicial

- Transporte de palés dobles de hasta 1200 kg
- Mayor distancia al suelo gracias a la elevación inicial
- Conducción segura por rampas y superficies irregulares

Los modelos BST12 y BST12i son transpaletas compactas de gran elevación para el uso diario en almacenes, producción y distribución de mercancías. Ambos vehículos han sido desarrollados para trabajar con precisión en espacios reducidos y convencen por su gran estabilidad, su manejo seguro y su facilidad de uso en modo acompañante.

La elevación proporcional de serie permite elevar y descender la carga con gran precisión. Los palés pueden posicionarse con exactitud, se protegen las mercancías delicadas y se facilita considerablemente el trabajo en estanterías.

La BST12 está diseñada para el transporte clásico de palés, así como para procesos de almacenamiento y retirada. La BST12i dispone además de elevación inicial y permite transportar dos palés al mismo tiempo con una capacidad total de hasta 1200 kg. Al mismo tiempo, la elevación inicial aumenta la distancia al suelo, lo que facilita la circulación segura por rampas, muelles de carga y superficies irregulares.

Gracias a sus dimensiones compactas y a su diseño claro, ambos modelos ofrecen
una excelente visibilidad de las horquillas y la carga.

Tecnología de iones de litio

Ambos modelos están equipados de serie con una batería de iones de litio (24 V / 60 Ah). La batería no requiere mantenimiento, es duradera y puede recargarse en cualquier momento sin afectar a su vida útil.

El cargador integrado (24 V / 25 A) permite la recarga en cualquier toma de corriente estándar de 230 V. De este modo se consigue una alta disponibilidad, incluso en operaciones con turnos cambiantes o ante necesidades adicionales puntuales.

Un sistema integrado de protección contra descarga protege la batería y prolonga su vida útil.

Fácil mantenimiento

Los modelos BST12 y BST12i están diseñados para requerir un mantenimiento mínimo. El motor de tracción encapsulado y protegido contra el polvo y las salpicaduras de agua queda protegido de forma fiable frente a influencias externas.

CLARK Europe GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg/Alemania
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0
Fax: +49 (0)2065 499 13-290
E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

Distribuidor:

10/2026

Válido para el n.º de lote BST12: 13033
BST12i: 13021