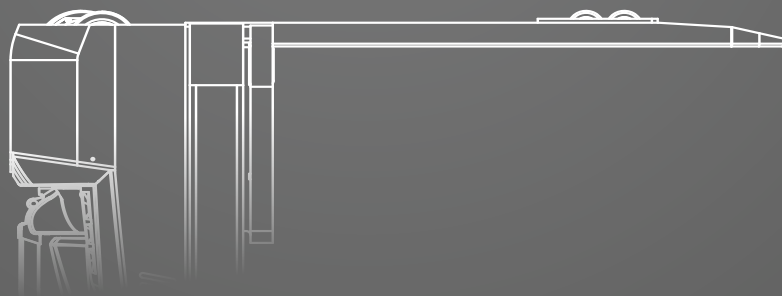
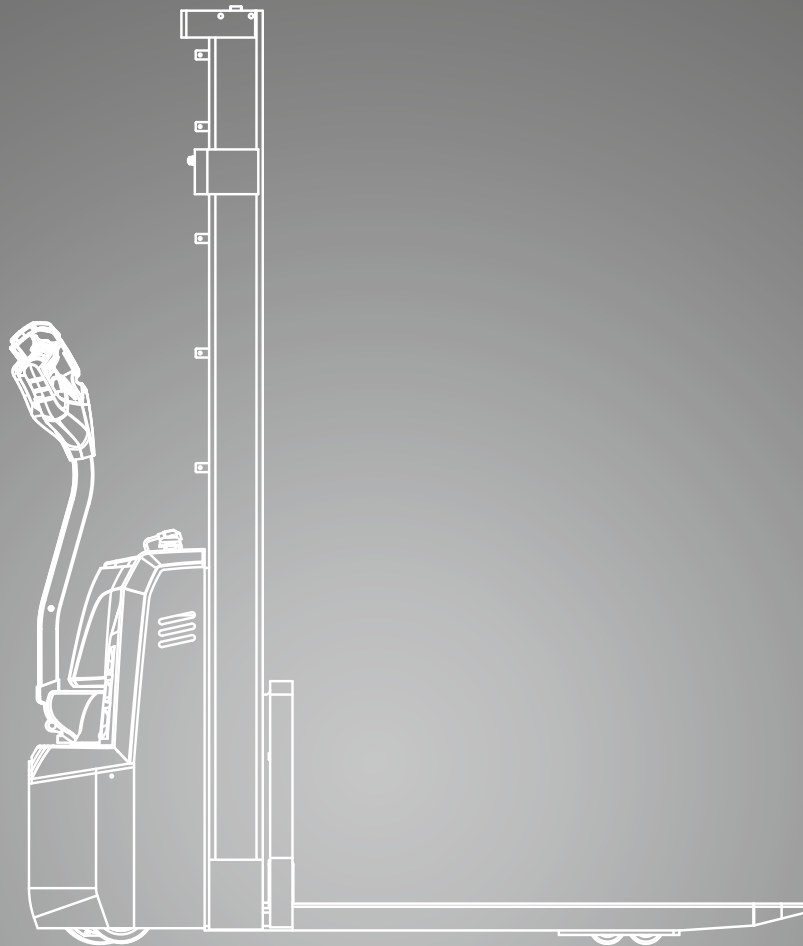


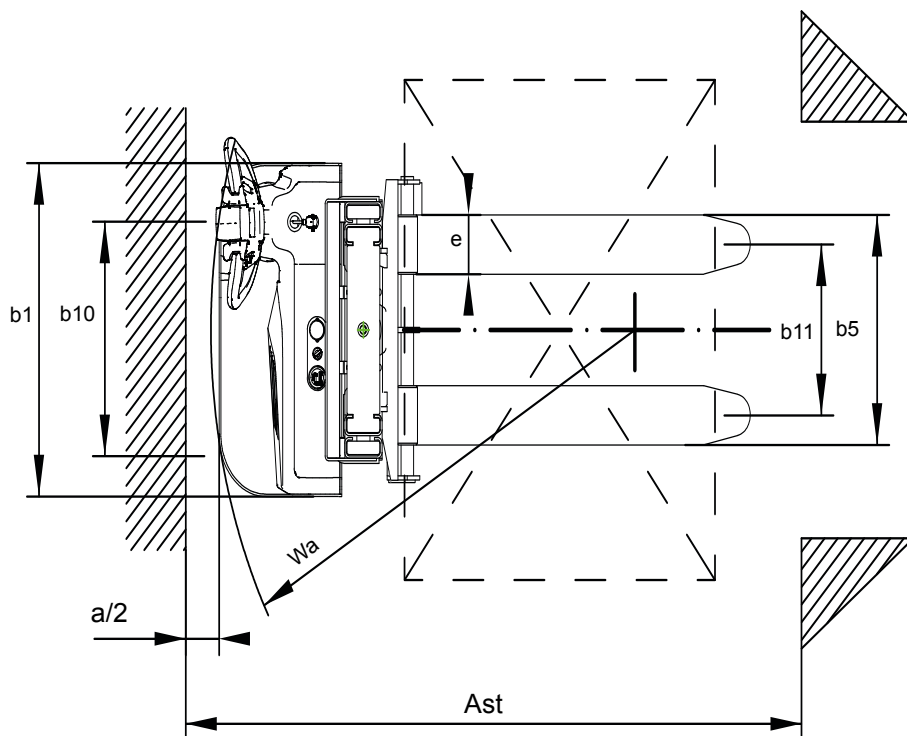
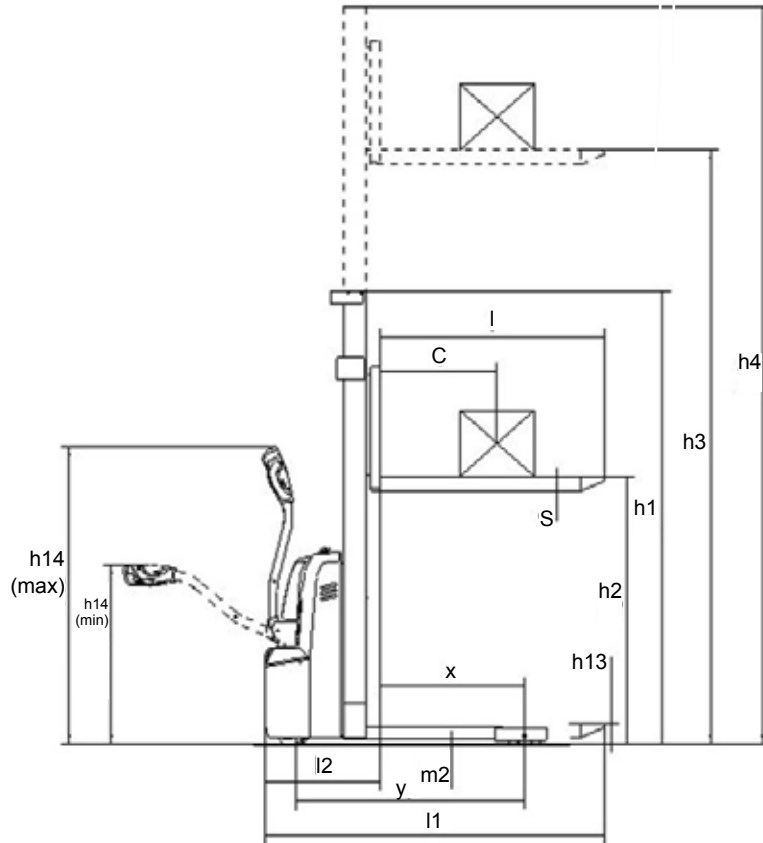
BST12_E

Lithium-Ionen Hochhubwagen ECO
1200 kg



ABMESSUNGEN

BST12_E



Die zugehörigen Werte finden Sie unter den entsprechenden Zeilennummern in der Tabelle „Technische Daten“.

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten nach VDI 2198

	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	CLARK	
Kennzeichen	1.2	Typzeichen des Herstellers	BST12E	
	1.3	Antrieb	Elektro-24V	
	1.4	Bedienung	Geh-Lenkung	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)	1200
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	741
	1.9	Radstand	y (mm)	1180
Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	kg	525
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	474 / 1251
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	386 / 139
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung	Polyurethan	
	3.2	Reifengröße, vorn	Ø 195 x 70	
	3.3	Reifengröße, hinten	Ø 80 x 70	
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	Ø 150 x 60	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x+1/4
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	523
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	410
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	2200
	4.4	Hub *1	h ₃ (mm)	3300
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)	3860
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ (mm)	670/1300
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃ (mm)	90
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)	1748
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)	598
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ (mm)	800
	4.22	Gabelzinkenmaße	s*e*l (mm)	60*180*1150
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅ (mm)	570
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	30
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 x 1.200 quer	Ast (mm)	2218
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1.200 längs	Ast (mm)	2173
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1365	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4,5 / 5,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,12 / 0,18
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,16 / 0,14
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last *2	%	6 / 15
	5.10	Betriebsbremse		elektromagnetisch
Antrieb	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	0,65
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	3,0
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	24 / 60
Sonst.	6.5	Batteriegewicht (min.)	kg	20
	10.7	Schalldruckpegel nach EN 12053	dB (A)	70

*1) Weitere Hubhöhen finden Sie in der Hubgerüstübersicht *2) Bei einem Reibungsbeiwert von $\mu=0,6$ bei 1,6 km/h

Alle Angaben beziehen sich auf Fahrzeuge in Standardausführung. Technische Verbesserungen und Änderungen bleiben vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben sind für die Ausführung unverbindlich. Alle Maßgaben unterliegen den üblichen Toleranzen (+ 5 % und - 10 %). CLARK behält sich das Recht vor, Produkte und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

AUSSTATTUNGSVARIANTEN

Hubgerüstübersicht BST12_E

Hubgerüst	Hubhöhe (h3+h13)	Bauhöhe eingefahren (h1)	Höhe Hubgerüst ausgefahren (h4)	Höhe Hubgerüst ausgefahren (h4)	Rest- Tragfähigkeit
			ohne Lasten- schutzgitter	mit Lasten- schutzgitter	
	mm	mm	mm	mm	mm
Standard	2500	1840	3060	3500	1000
	3000	2090	3560	4000	900
	3300	2200	3860	4300	800
	3500	2340	4060	4500	700

Weitere Ausstattungsmerkmale

		BST12 _E
Allgemein	Wartungsarmer Fahrmotor	•
	Serienmäßiger Proportionalhub	•
	Elektrisches Fahren, Heben und Senken	•
	Batterieentladeanzeige	•
Batterie und Ladegerät	Batterie 24 V / 60 Ah Li-Ion Ladegerät 24 V / 25 A (integriert)	•
Sicherheit und Bedienung	Hohe Standsicherheit durch 4-Punkt-Auflage	•
	Aktivierung über Schlüsselschalter	•
	Kriechgangfunktion bei hochgestellter Deichsel	•
	Sicherheitsplexiglas am Hubgerüst	•
	TFT-Farbdisplay in Deichsel	•

• = Serienausstattung; x = Option

AUSSTATTUNGSMERKMALE & VORTEILE

BST12_E

Kompakt und übersichtlich

- Kompakte Bauweise mit hervorragender Sicht auf Gabeln und Last
- Serienmäßiger Proportionalhub für präzises Heben und Senken
- Seitlich versetzte Deichsel für hohen Bedienerschutz

Bedienerfreundlich

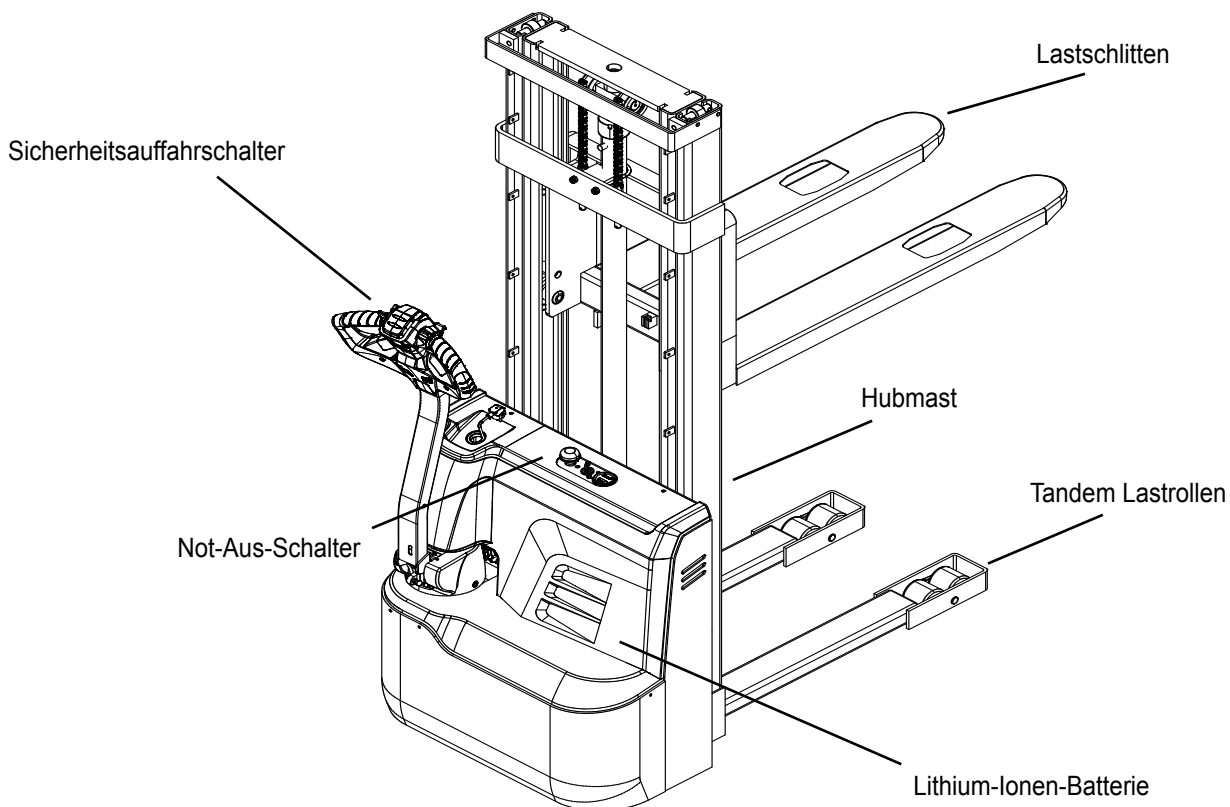
- Leiser Antrieb
- Ergonomisch angeordnete Bedienelemente
- Für Links- und Rechtshänder geeignet
- Einstellbare Stützrollen

Einsatz

- Serienmäßige Kriechgangfunktion
- Hohe Stabilität durch 4-Punkt-Abstützung
- Tiefer Schwerpunkt für sicheres Arbeiten
- Elektromagnetische Feststellbremse

Wartungsfreundlich

- Staub- und spritzwassergeschützter Motor
- Batterieentladeschutz
- Niedriger Wartungsaufwand
- TFT-Farbdisplay in der Deichsel



BST12_E

BST12_E – Hochhubwagen

- Für klassischen Palettentransport und Regaleinlagerung
- Einfach, kompakt und wirtschaftlich

Der CLARK BST12_E eignet sich ideal für leichte Einsätze und weniger häufige Materialtransportaufgaben. Mit seinem kompakten Design und der einfachen Bedienung ist der BST12_E eine praktische Lösung für Anwendungen mit moderaten Umschlaganforderungen, bei denen schnelle Hub- und Senkgeschwindigkeiten nicht erforderlich sind.

Ein serienmäßiger Proportionalhub ermöglicht feinfühliges Heben und Senken der Last. Paletten lassen sich exakt positionieren, empfindliche Waren werden geschont, und das Arbeiten an Regalanlagen wird deutlich erleichtert.

Li-Ion Technologie

Das Modell ist serienmäßig mit einer Lithium-Ionen-Batterie (24 V / 60 Ah) ausgestattet. Die Batterie ist wartungsfrei, langlebig und kann jederzeit zwischengeladen werden, ohne die Lebensdauer zu beeinträchtigen.

Das integrierte Ladegerät (24 V / 25 A) ermöglicht das Laden an jeder Standard- 230-V-Steckdose. Dadurch wird eine hohe Einsatzbereitschaft erzielt, auch bei wechselnden Schichten oder spontanen Zusatzanforderungen.

Eine integrierte Batterieentladesicherung schützt die Batterie und verlängert die Lebensdauer.

Der BST12_E ist für den klassischen Palettentransport sowie für Ein- und Auslagerprozesse ausgelegt. Dank kompakter Abmessungen und klarer Bauform bietet das Modell eine sehr gute Sicht auf Gabeln und Last.

Einfache Wartung

Der BST12_E ist auf wartungsarmen Betrieb ausgelegt. Der gekapselte und staub- sowie spritzwassergeschützte Antriebsmotor ist zuverlässig vor äußeren Einflüssen geschützt.

Händler:

CLARK Europe GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg / Germany
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0
Fax: +49 (0)2065 499 13-290
E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com