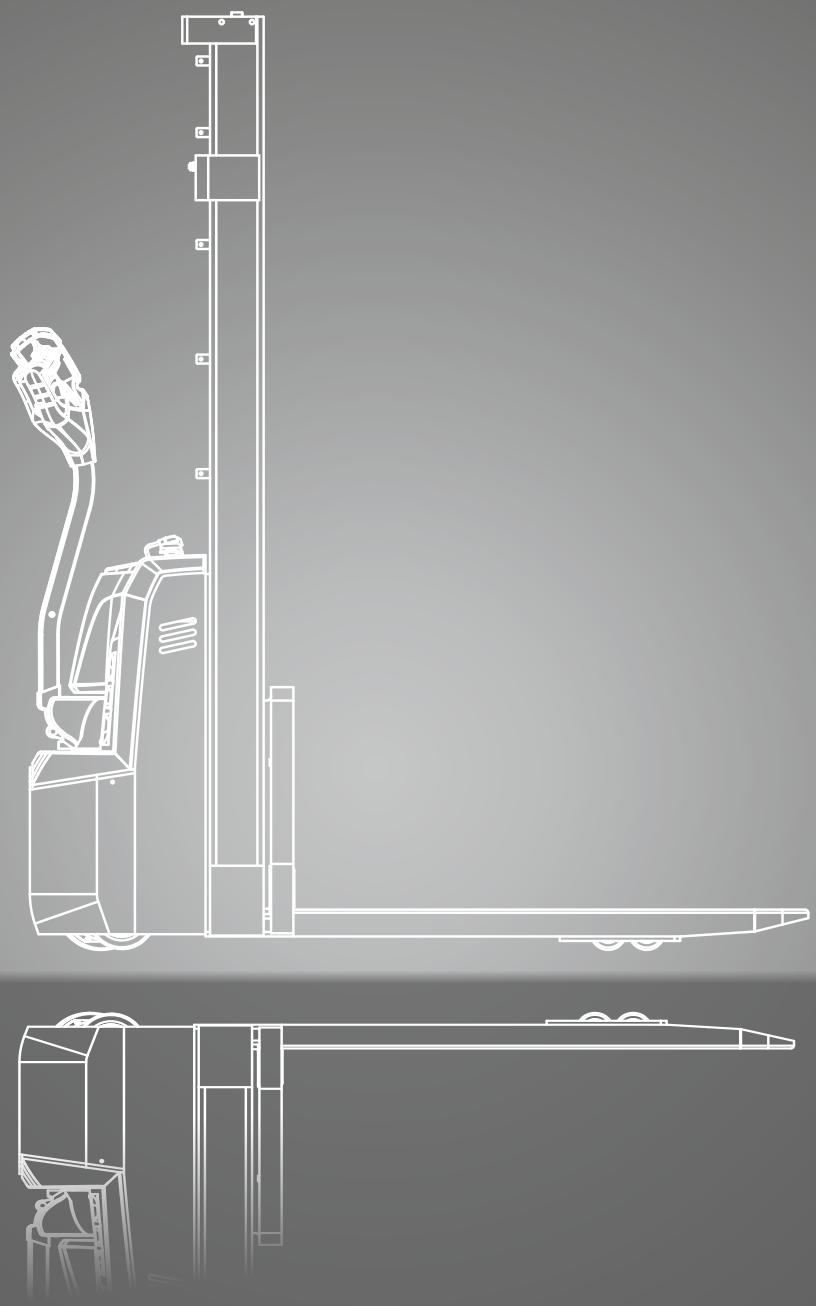
CLARK
THE FORKLIFT

BST12E

Lithium-Ionen Hochhubwagen ECO
1200 kg - Revision -

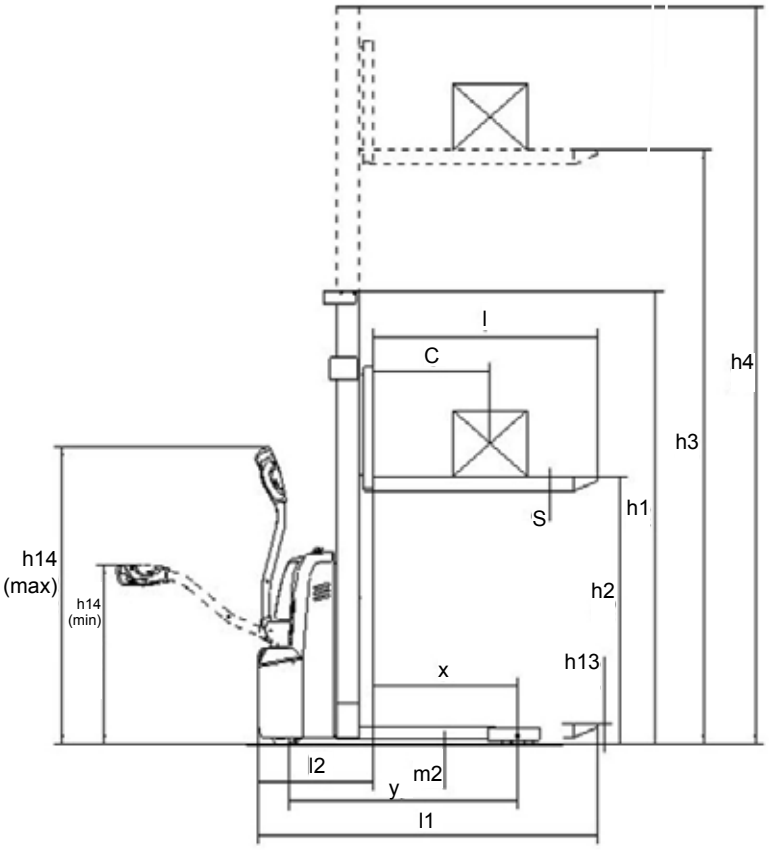


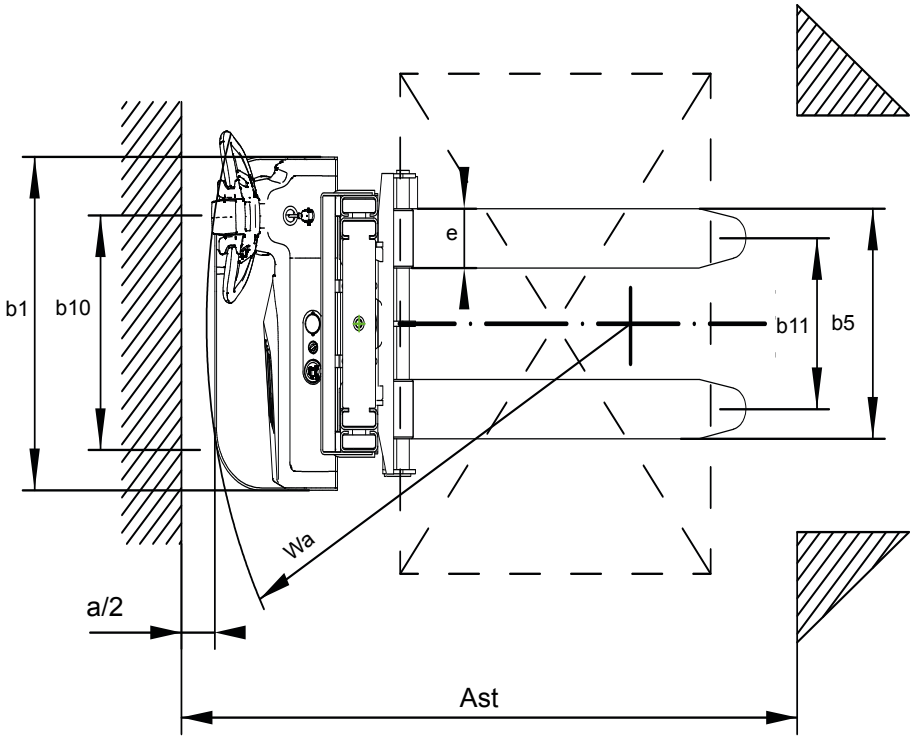
LI-ION

www.clarkmheu.com

ABMESSUNGEN

BST12E





Die zugehörigen Werte finden Sie unter den entsprechenden Zeilennummern in der Tabelle „Technische Daten“.

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten nach VDI 2198

	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK
Kennzeichen	1.2	Typzeichen des Herstellers		BST12E
	1.3	Antrieb		Elektro-24V
	1.4	Bedienung		Geh-Lenkung
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)	1200
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	741
	1.9	Radstand	y (mm)	1180
Gewicht	2.1	Eigengewicht	kg	495
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	440 / 1230
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	348 / 119
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung		Polyurethan
	3.2	Reifengröße, vorn		Ø 195 x 70
	3.3	Reifengröße, hinten		Ø 80 x 70
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		Ø 150 x 60
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x+1/4
	3.6	Spurweite, vorn	b_{10} (mm)	523
	3.7	Spurweite, hinten	b_{11} (mm)	410
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h_1 (mm)	2240
	4.4	Hub *1	h_3 (mm)	3300
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h_4 (mm)	3860
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h_{14} (mm)	670/1300
	4.15	Höhe gesenkt	h_{13} (mm)	90
	4.19	Gesamtlänge	l_1 (mm)	1748
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l_2 (mm)	598
	4.21	Gesamtbreite	b_1(mm)	800
	4.22	Gabelzinkenmaße	s*e*l (mm)	60*160*1150
	4.25	Gabelaußenabstand	b_5(mm)	570
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2 (mm)	30
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 x 1.200 quer	Ast (mm)	2218
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1.200 längs	Ast (mm)	2173
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1365
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4,5 / 5,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,12 / 0,18
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,16 / 0,14
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last *2	%	6 / 15
	5.10	Betriebsbremse		elektromagnetisch
Antrieb	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	0,65
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	2,2
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	24 / 60
Sonst.	6.5	Batteriegewicht (min.)	kg	20
	10.7	Schalldruckpegel nach EN 12053	dB (A)	70

*1) Weitere Hubhöhen finden Sie in der Hubgerüstübersicht *2) Bei einem Reibungsbeiwert von μ=0,6 bei 1,6 km/h

Alle Angaben beziehen sich auf Fahrzeuge in Standardausführung.Technische Verbesserungen und Änderungen bleiben vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben sind für die Ausführung unverbindlich. Alle Maßgaben unterliegen den üblichen Toleranzen (+ 5 % und - 10 %). CLARK behält sich das Recht vor, Produkte und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

AUSSTATTUNGSVARIANTEN

Hubgerüstübersicht BST12E

Hubgerüst	Hubhöhe (h3+h13)	Bauhöhe eingefahren (h1)	Höhe Hubgerüst ausgefahren (h4)	Höhe Hubgerüst ausgefahren (h4)	Rest-Tragfähigkeit
			ohne Lasten-schutzgitter	mit Lasten-schutzgitter	
	mm	mm	mm	mm	mm
Standard	2500	1840	3060	3500	950
	3000	2090	3560	4000	750
	3300	2240	3860	4300	680
	3500	2340	4060	4500	600

Weitere Ausstattungsmerkmale

		BST12E
Allgemein	Wartungsarmer Fahrmotor	•
	Serienmäßiger Proportionalhub	•
	Elektrisches Fahren, Heben und Senken	•
	Batterieentladeanzeige	•
Batterie und Ladegerät	Batterie 24 V / 60 Ah Li-Ion Ladegerät 24 V / 25 A (integriert)	•
Sicherheit und Bedienung	Hohe Standsicherheit durch 4-Punkt-Auflage	•
	Aktivierung über Schlüsselschalter	•
	Kriechgangfunktion bei hochgestellter Deichsel	•
	Sicherheitsplexiglas am Hubgerüst	•
	TFT-Farbdisplay in Deichsel	•

• = Serienausstattung; x = Option

AUSSTATTUNGSMERKMALE & VORTEILE

BST12E

Kompakt und übersichtlich

- Kompakte Bauweise mit hervorragender Sicht auf Gabeln und Last
- Serienmäßiger Proportionalhub für präzises Heben und Senken
- Seitlich versetzte Deichsel für hohen Bedienerschutz

Bedienerfreundlich

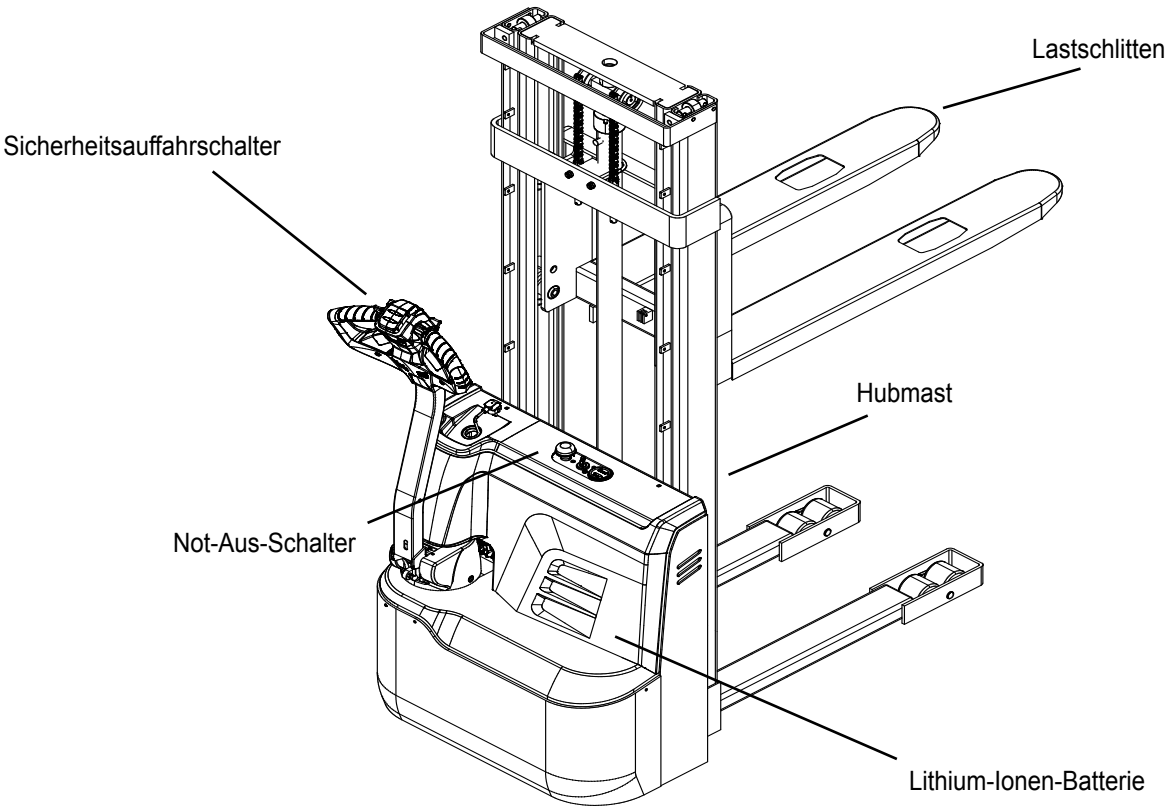
- Leiser Antrieb
- Ergonomisch angeordnete Bedienelemente
- Für Links- und Rechtshänder geeignet
- Einstellbare Stützrollen

Einsatz

- Serienmäßige Kriechgangfunktion
- 4-Punkt-Auflage
- Tiefer Schwerpunkt für sicheres Arbeiten
- Elektromagnetische Feststellbremse

Wartungsfreundlich

- Staub- und spritzwassergeschützter Motor
- Batterieentladeschutz
- Niedriger Wartungsaufwand
- TFT-Farbdisplay in der Deichsel



Technische Verbesserungen und Änderungen bleiben vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben sind für die Ausführung unverbindlich.
Alle Maßgaben unterliegen den üblichen Toleranzen (+ 5 % und - 10 %).

PRODUKTBESCHREIBUNG

BST12E

BST12E – Hochhubwagen

- Für klassischen Palettentransport und Regaleinlagerung
- Einfach, kompakt und wirtschaftlich

Der CLARK BST12E eignet sich ideal für leichte Einsätze und weniger häufige Materialtransportaufgaben. Mit seinem kompakten Design und der einfachen Bedienung ist der BST12E eine praktische Lösung für Anwendungen mit moderaten Umschlaganforderungen, bei denen schnelle Hub- und Senkgeschwindigkeiten nicht erforderlich sind.

Ein serienmäßiger Proportionalhub ermöglicht feinfühliges Heben und Senken der Last. Paletten lassen sich exakt positionieren, empfindliche Waren werden geschont, und das Arbeiten an Regalanlagen wird deutlich erleichtert.

Li-Ion Technologie

Das Modell ist serienmäßig mit einer Lithium-Ionen-Batterie (24 V / 60 Ah) ausgestattet. Die Batterie ist wartungsfrei, langlebig und kann jederzeit zwischengeladen werden, ohne die Lebensdauer zu beeinträchtigen.

Das integrierte Ladegerät (24 V / 25 A) ermöglicht das Laden an jeder Standard- 230-V-Steckdose. Dadurch wird eine hohe Einsatzbereitschaft erzielt, auch bei wechselnden Schichten oder spontanen Zusatzanforderungen.

Eine integrierte Batterieentladesicherung schützt die Batterie und verlängert die Lebensdauer.

Der BST12E ist für den klassischen Palettentransport sowie für Ein- und Auslagerprozesse ausgelegt. Dank kompakter Abmessungen und klarer Bauform bietet das Modell eine sehr gute Sicht auf Gabeln und Last.

Einfache Wartung

Der BST12E ist auf wartungsarmen Betrieb ausgelegt. Der gekapselte und staub- sowie spritzwassergeschützte Antriebsmotor ist zuverlässig vor äußeren Einflüssen geschützt.

CLARK Europe GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg / Germany
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0
Fax: +49 (0)2065 499 13-290
E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

Händler:

10/2026

Gültig für Lot-Nr.: 13045