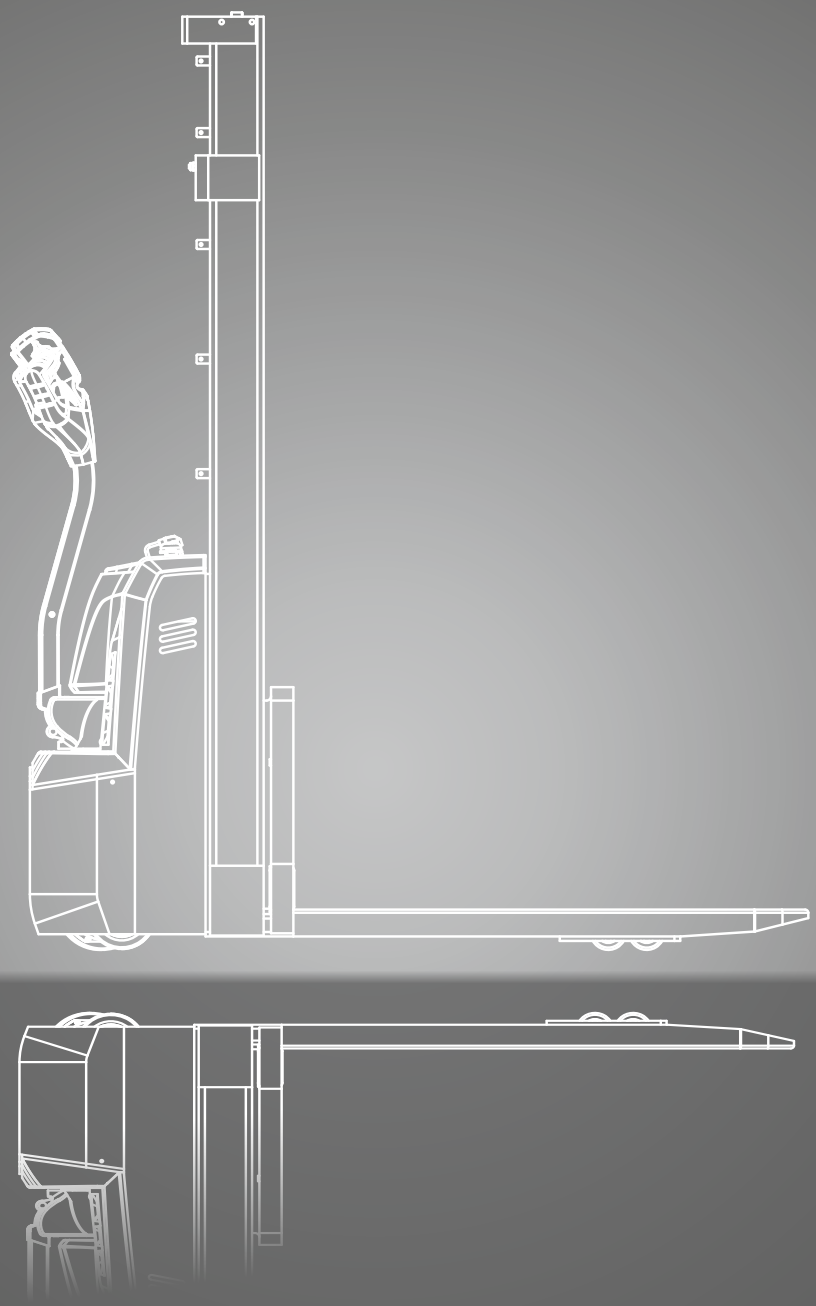
CLARK
THE FORKLIFT

BST12E

ECO Apilador eléctrico de iones de litio
1200 kg - Revision -

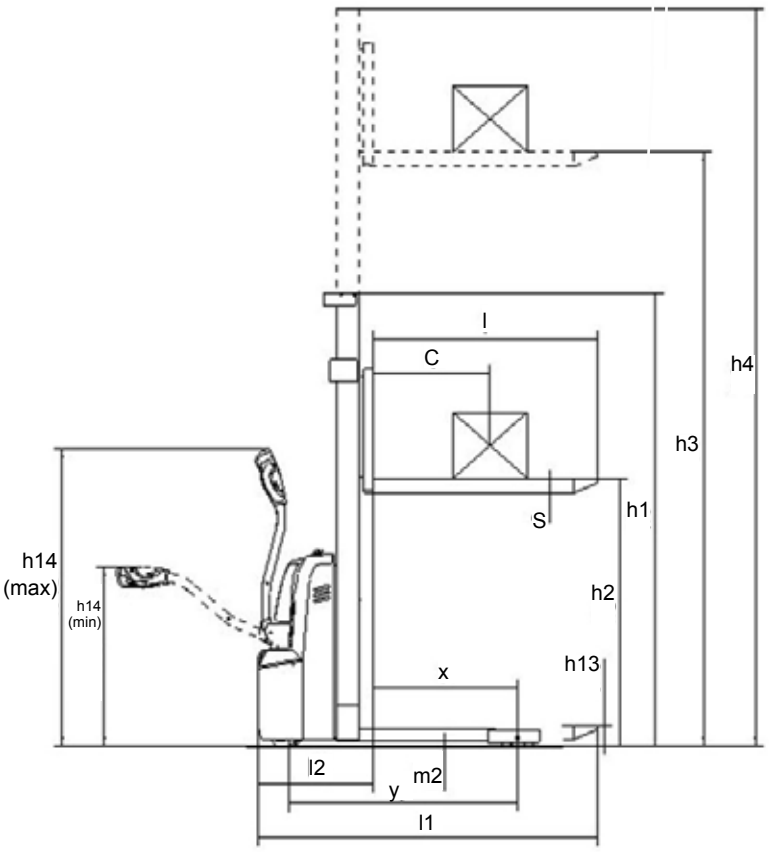


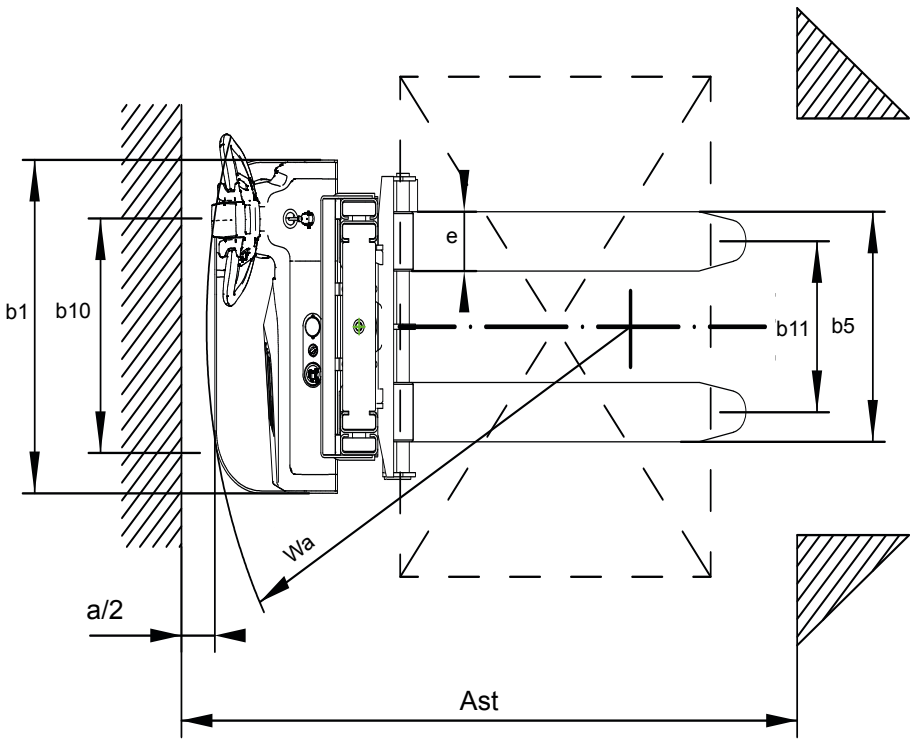
LI-ION

www.clarkmheu.com

DIMENSIONES

BST12E





Consulte los datos correspondientes en la tabla de especificaciones.

ESPECIFICACIONES

Especificación del producto de acuerdo con VDI 2198

	1.1	Fabricante (abreviatura)		CLARK
Especificaciones	1.2	Denominación del fabricante		BST12E
	1.3	Accionamiento		Eléctrico-24V
	1.4	Tipo de operario		Dirección de pie
	1.5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (kg)	1200
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	600
	1.8	Distancia de la carga	x (mm)	741
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1180
Peso	2.1	Peso en servicio	kg	495
	2.2	Carga sobre el eje, con carga en la parte delantera/ trasera	kg	440 / 1230
	2.3	Carga sobre el eje, sin carga en la parte delantera/ trasera	kg	348 / 119
Ruedas, chasis	3.1	Neumáticos		Poliuretano
	3.2	Tamaño de ruedas, delante		Ø 195 x 70
	3.3	Tamaño de ruedas		Ø 80 x 70
	3.4	Ruedas estabilizadoras (dimensiones)		Ø 150 x 60
	3.5	Número de ruedas delanteras/traseras (x = ruedas accionadas)		1x+1/4
	3.6	Ancho de vía, delante	b_{10} (mm)	523
	3.7	Ancho de vía, detrás	b_{11} (mm)	410
Dimensiones	4.2	Altura, mástil replegado	h_1 (mm)	2240
	4.4	Elevación *1	h_3 (mm)	3300
	4.5	Altura, mástil desplegado	h_4 (mm)	3860
	4.9	Altura del timón en la posición de conducción mín./máx.	h_{14} (mm)	670/1300
	4.15	Altura, bajado	h_{13} (mm)	90
	4.19	Longitud total	l_1 (mm)	1748
	4.20	Longitud hasta la superficie de las horquillas	l_2 (mm)	598
	4.21	Anchura total	b_1(mm)	800
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s*e*l (mm)	60*160*1150
	4.25	Distancia entre brazos de horquilla	b_5(mm)	570
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m_2 (mm)	30
	4.34.1	Anchura del pasillo para palés 1.000 x 1.200 lateralmente	Ast (mm)	2218
	4.34.2	Anchura del pasillo para palés 800 x 1.200 longitudinalmente	Ast (mm)	2173
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1365
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	4,5 / 5,0
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0,12 / 0,18
	5.3	Velocidad de bajada, con/sin carga	m/s	0,16 / 0,14
	5.8	Pendiente superable máx., con/sin carga *2	%	6 / 15
	5.10	Freno de servicio		electromagnético
Sistema eléctrico	6.1	Potencia del motor propulsor S2 60 min	kW	0,65
	6.2	Potencia del motor de elevación S3 15 %	kW	2,2
	6.4	Tensión/Capacidad nominal de la batería K5	V/Ah	24 / 60
Varios.	6.5	Peso de la batería (min.)	kg	20
	10.7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor de acuerdo con DIN/EN 12053	dB (A)	70

*1) Encontrará otras alturas de elevación en la tabla de bastidores de elevación *2) Con coeficiente de fricción μ=0,6 a 1,6 km/h

Todos los datos hacen referencia a transpaletas de diseño estándar.
El rendimiento puede variar entre el + 5 % y el - 10 % debido al motor y a la tolerancia de eficiencia del sistema. El rendimiento mostrado representa valores nominales que se pueden obtener en condiciones de funcionamiento típicas de una máquina.
Los productos CLARK y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

EQUIPOS ADICIONALES

Visión general del mástil BST12E

Mástil	Altura de elevación (h3+h13)	Altura constructiva retraído (h1)	Altura, mástil desplegado (h4)	Altura, mástil desplegado (h4)	Capacidad de carga residual
			sin rejilla de protección de carga	con rejilla de protección de la carga	
	mm	mm	mm	mm	mm
Standard	2500	1840	3060	3500	950
	3000	2090	3560	4000	750
	3300	2240	3860	4300	680
	3500	2340	4060	4500	600

Otras características

		BST12E
General	Motor de tracción de bajo mantenimiento	•
	Carga proporcional de serie	•
	Conducción, elevación y descenso eléctricos	•
	Indicador de descarga de la batería	•
Tecnología de baterías y carga	Batería de 24 V / 60 Ah Li-Ion Cargador 24 V / 25 A (integrado)	•
Seguridad	Soporte de 4 puntos	•
	Activación mediante interruptor de llave	•
	Función de marcha lenta con la barra de tracción en posición elevada	•
	Plexiglás de seguridad en el mástil de elevación	•
	Pantalla TFT a color en la barra de tracción	•

• = Equipos estándar; x = Opción

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

BST12E

Compacto y claro

- Diseño compacto con excelente visibilidad de las horquillas y la carga
- Elevación proporcional de serie para movimientos precisos de elevación y descenso
- Timón desplazado lateralmente para una mayor protección del operario

Fácil de manejar

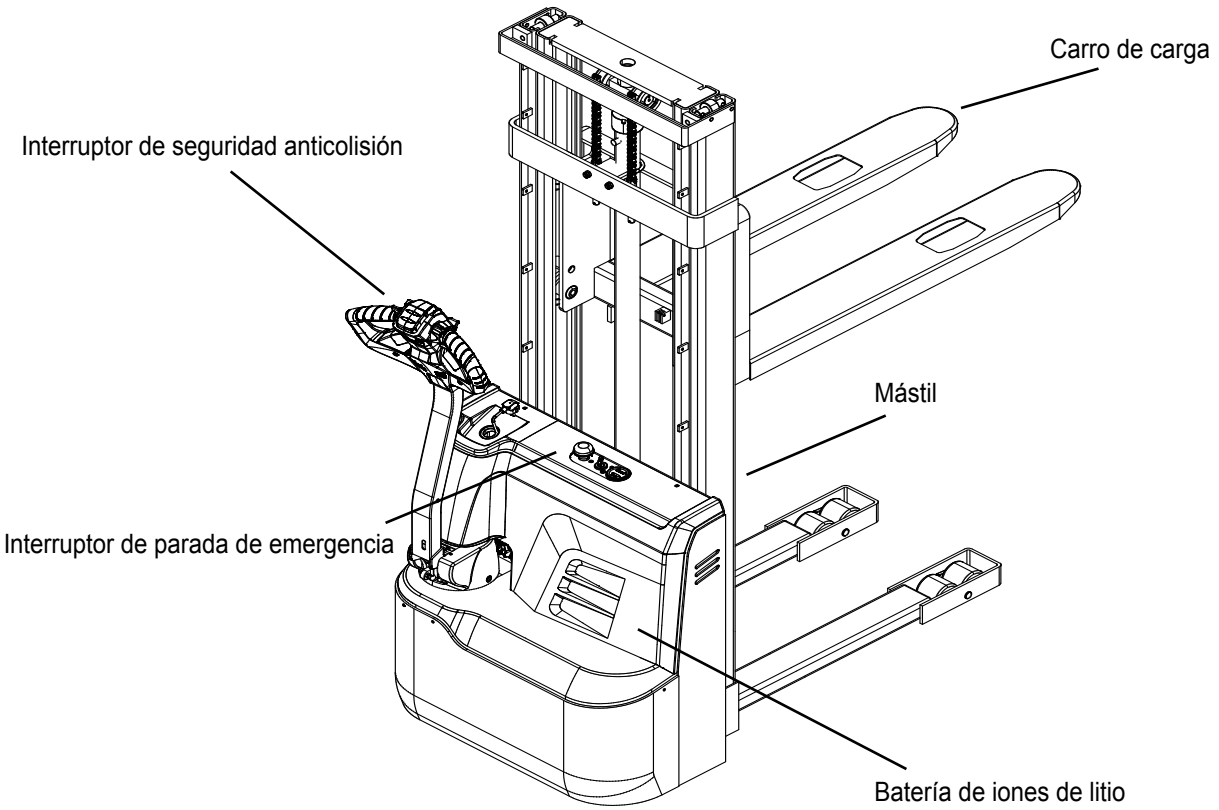
- Accionamiento silencioso
- Elementos de mando dispuestos ergonómicamente
- Apto para diestros y zurdos
- Ruedas de apoyo ajustables

Uso

- Función de velocidad lenta de serie
- Soporte de 4 puntos
- Centro de gravedad bajo para un trabajo seguro
- Freno de estacionamiento electromagnético

Fácil mantenimiento

- Motor protegido contra polvo y salpicaduras de agua
- Protección contra descarga de la batería
- Bajo mantenimiento
- Opcional: pantalla TFT a color en el timón



Los productos CLARK, las ilustraciones y especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso.
El rendimiento puede variar entre un +5 % y un -10 % debido al motor y a la tolerancia de eficiencia del sistema.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

BST12E

BST12E – Apilador eléctrico

- Para el transporte clásico de palés y el almacenamiento en estanterías
- Sencilla, compacta y económica

El CLARK BSTE es ideal para aplicaciones ligeras y tareas de manipulación de materiales menos frecuentes. Gracias a su diseño compacto y a su manejo sencillo, el BST12E es una solución práctica para aplicaciones con requisitos de manipulación moderados, en las que no son necesarias velocidades rápidas de elevación y descenso.

La elevación proporcional de serie permite elevar y descender la carga con gran precisión. Los palés pueden posicionarse con exactitud, se protegen las mercancías delicadas y se facilita considerablemente el trabajo en estanterías.

La BST12E está diseñada para el transporte clásico de palés, así como para procesos de almacenamiento y retirada.

Tecnología de iones de litio

El modelo viene equipado de serie con una batería de iones de litio (24 V / 60 Ah). La batería no requiere mantenimiento, es duradera y puede recargarse en cualquier momento sin afectar a su vida útil.

El cargador integrado (24 V / 25 A) permite la recarga en cualquier toma de corriente estándar de 230 V. De este modo se consigue una alta disponibilidad, incluso en operaciones con turnos cambiantes o ante necesidades adicionales puntuales.

Un sistema integrado de protección contra descarga protege la batería y prolonga su vida útil.

Gracias a sus dimensiones compactas y a su diseño claro, ambos modelos ofrecen
una excelente visibilidad de las horquillas y la carga.

Fácil mantenimiento

El BST12E está diseñados para requerir un mantenimiento mínimo. El motor de tracción encapsulado y protegido contra el polvo y las salpicaduras de agua queda protegido de forma fiable frente a influencias externas.

Distribuidor:

CLARK Europe GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg / Alemania
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0
Fax: +49 (0)2065 499 13-290
E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

10/2026

Válido para el n.º de lote: 13045