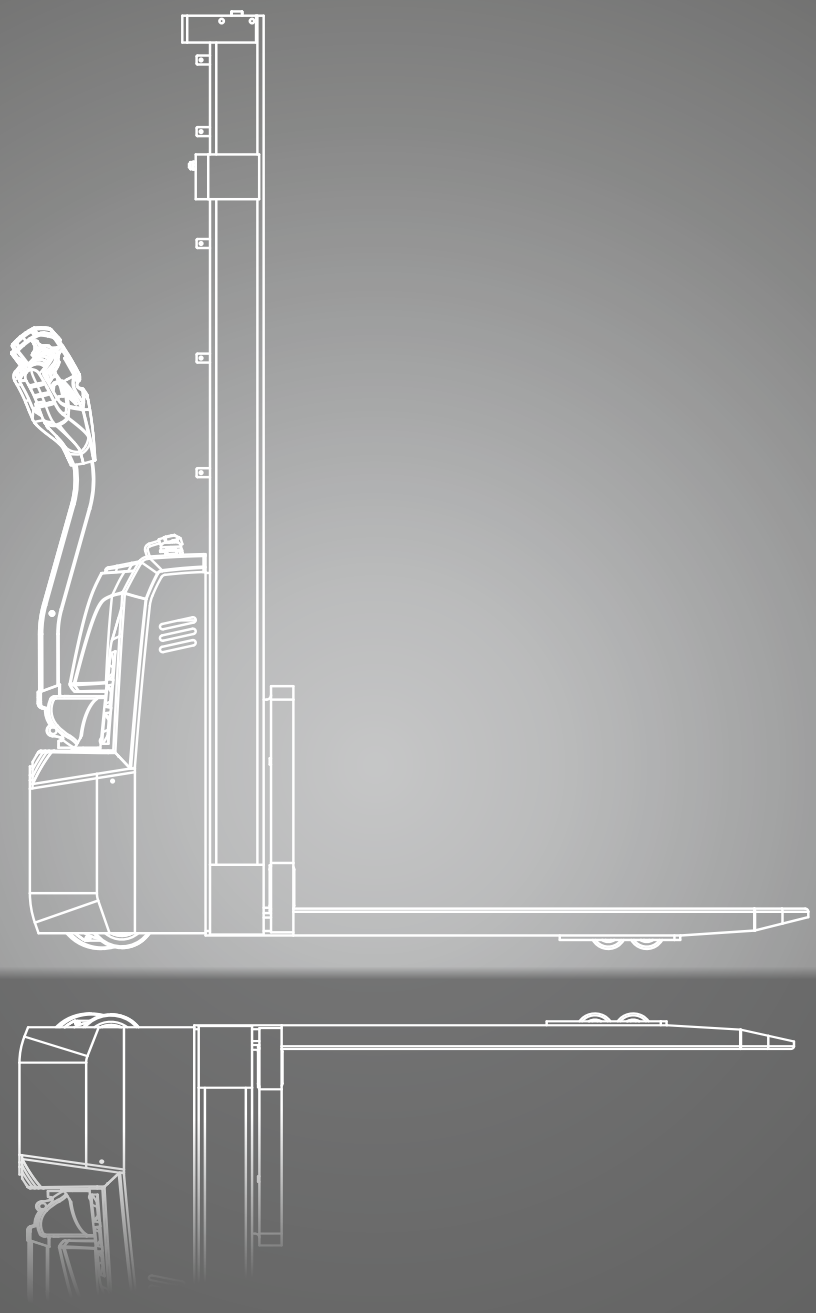
CLARK
THE FORKLIFT

BST12E

Lithium-Ion Gerbeurs Électriques ECO

1200 kg - Revision -

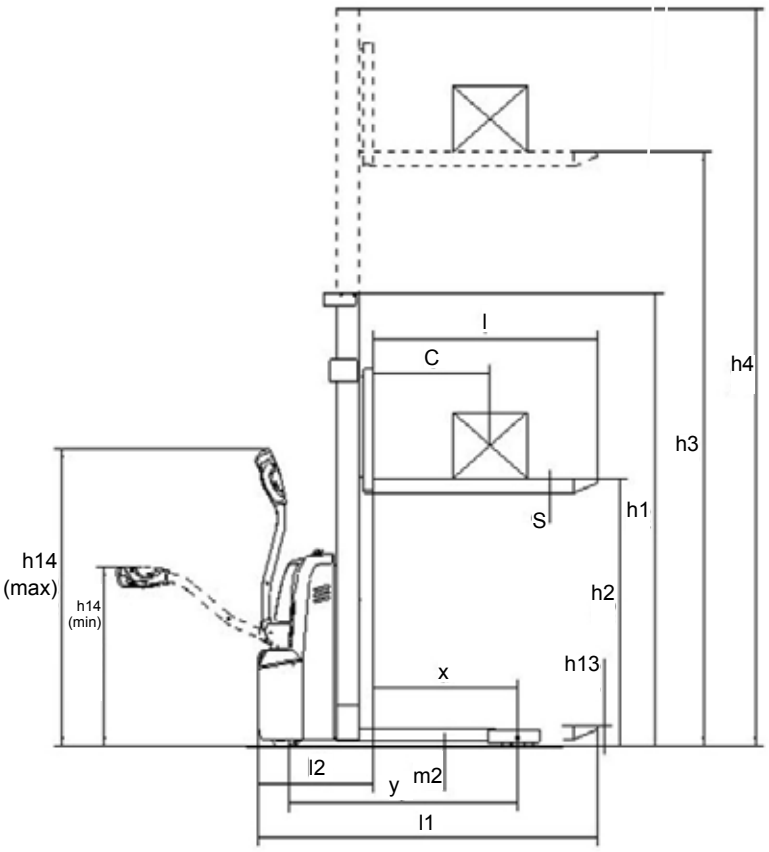


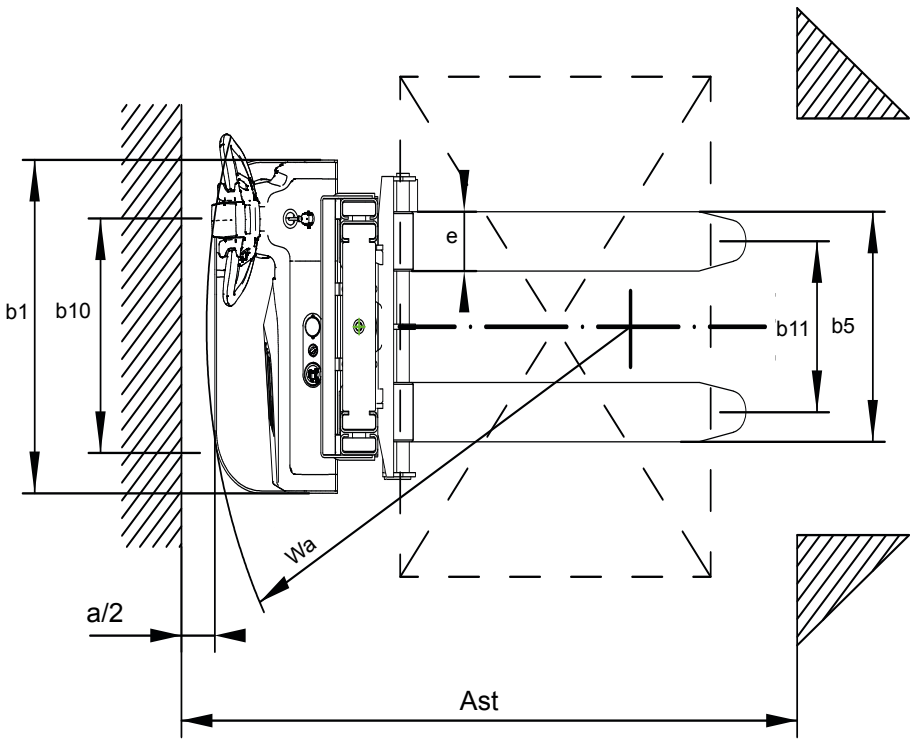
LI-ION

www.clarkmheu.com

DIMENSIONS

BST12E





Pour les données correspondantes voir fiche technique.

SPÉCIFICATIONS STANDARDS

Spécifications produits Selon norme VDI 2198

	1.1	Fabricant		CLARK
Caractéristiques	1.2	Désignation constructeur		BST12E
	1.3	Traction		Electrique-24V
	1.4	Type de conduite		Accompagnant
	1.5	Capacité de charge	Q (kg)	1200
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	600
	1.8	Distance de charge	x (mm)	741
	1.9	Empattement	y (mm)	1180
Poids	2.1	Poids en charge	kg	495
	2.2	Charge par essieu avant / arrière	kg	440 / 1230
	2.3	Charge par essieu à vide avant / arrière	kg	348 / 119
Pneus, Châssis	3.1	Roues		Polyurethane
	3.2	Dimension de roue avant		Ø 195 x 70
	3.3	Dimension de roue arrière		Ø 80 x 70
	3.4	Roues supplémentaires (dimensions)		Ø 150 x 60
	3.5	Roues, quantité avant / arrière (x = roue motrice)		1x+1/4
	3.6	Bande de roulement avant	b_{10} (mm)	523
	3.7	Bande de roulement arrière	b_{11} (mm)	410
Dimensions	4.2	Hauteur, mât abaissé	h_1 (mm)	2240
	4.4	Hauteur de levage *1	h_3 (mm)	3300
	4.5	Hauteur mât déployé	h_4 (mm)	3860
	4.9	Hauteur de timon en position de conduite min./max.	h_{14} (mm)	670/1300
	4.15	Hauteur de fourches en position basse	h_{13} (mm)	90
	4.19	Longueur totale	l_1 (mm)	1748
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l_2 (mm)	598
	4.21	Largeur totale	b_1(mm)	800
	4.22	Dimensions des fourches	s*e*l (mm)	60*160*1150
	4.25	Écartement extérieur des fourches	b_5(mm)	570
	4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m_2 (mm)	30
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes de 1000 x 1200 en travers	Ast (mm)	2218
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes de 800 x 1200 de long	Ast (mm)	2173
	4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)	1365
Performance	5.1	Vitesse de translation, chargé / à vide	km/h	4,5 / 5,0
	5.2	Vitesse de levage, chargé / à vide	m/s	0,12 / 0,18
	5.3	Vitesse de descente, chargé / à vide	m/s	0,16 / 0,14
	5.8	Pente admissible, chargé / à vide (S2 5 min.) *2	%	6 / 15
	5.10	Frein de service		electro - magnétique
Électrique	6.1	Puissance moteur de traction (S2 60 Min.)	kW	0,65
	6.2	Puissance moteur de levage à S3 15 %	kW	2,2
	6.4	Tension nominale / Capacité batterie K5	V/Ah	24 / 60
Divers	6.5	Poids de la batterie	kg	20
	10.7	Pression acoustique à l'oreille du cariste norme DIN/EN 12053	dB (A)	70

*1) Pour connaître les autres hauteurs de levage, consultez le tableau récapitulatif des mâts *2) Coefficient de friction μ=0,6 avec 1,6 km/h

Toutes les valeurs indiquées sont pour les chariots élévateurs standards avec équipement standard. Si le chariot est fourni avec des options, ces valeurs peuvent changer. Toutes les valeurs peuvent varier entre + 5 % et - 10 % en raison des tolérances des moteurs et systèmes et représentent des valeurs nominales déterminées dans des conditions de fonctionnement typiques. CLARK se réserve le droit de modifier les produits et les spécifications sans préavis.

ÉQUIPEMENTS & OPTIONS

Table de mâts BST12E

Type de mâts	Hauteur de levage (h3+h13)	Mât Replié (h1)	Mât Déployé (h4) sans dosseret de charge	Mât Déployé (h4) avec dosseret de charge	Capacité de charge résiduelle
	mm	mm	mm	mm	mm
Standard	2500	1840	3060	3500	950
	3000	2090	3560	4000	750
	3300	2240	3860	4300	680
	3500	2340	4060	4500	600

Autres options

		BST12E
Généralités	Moteur d'entraînement nécessitant peu d'entretien	•
	Levage proportionnel de standard	•
	Commande, levage et abaissement électriques	•
	Indicateur de niveau de batterie	•
Entraînement et batteries	Batterie 24 V / 60 Ah (Li-ion) Chargeur 24 V / 25 A (intégré)	•
Sécurité et exploitation	Grande stabilité grâce à un support à 4 points d'appui	•
	Activation par interrupteur à clé	•
	Fonction de vitesse lente avec bras de commande relevé	•
	Écran de sécurité (en plexiglas) sur le mât	•
	Écran couleur TFT intégré au bras de la barre	•

• = Équipement Standard; x = Option

INFORMATIONS GÉNÉRALES

BST12E

Compacité et visibilité

- Conception compacte offrant une excellente visibilité sur les fourches et la charge
- Levée proportionnelle de série pour un levage et une descente précis
- Timon décalé latéralement pour une meilleure protection de l'opérateur

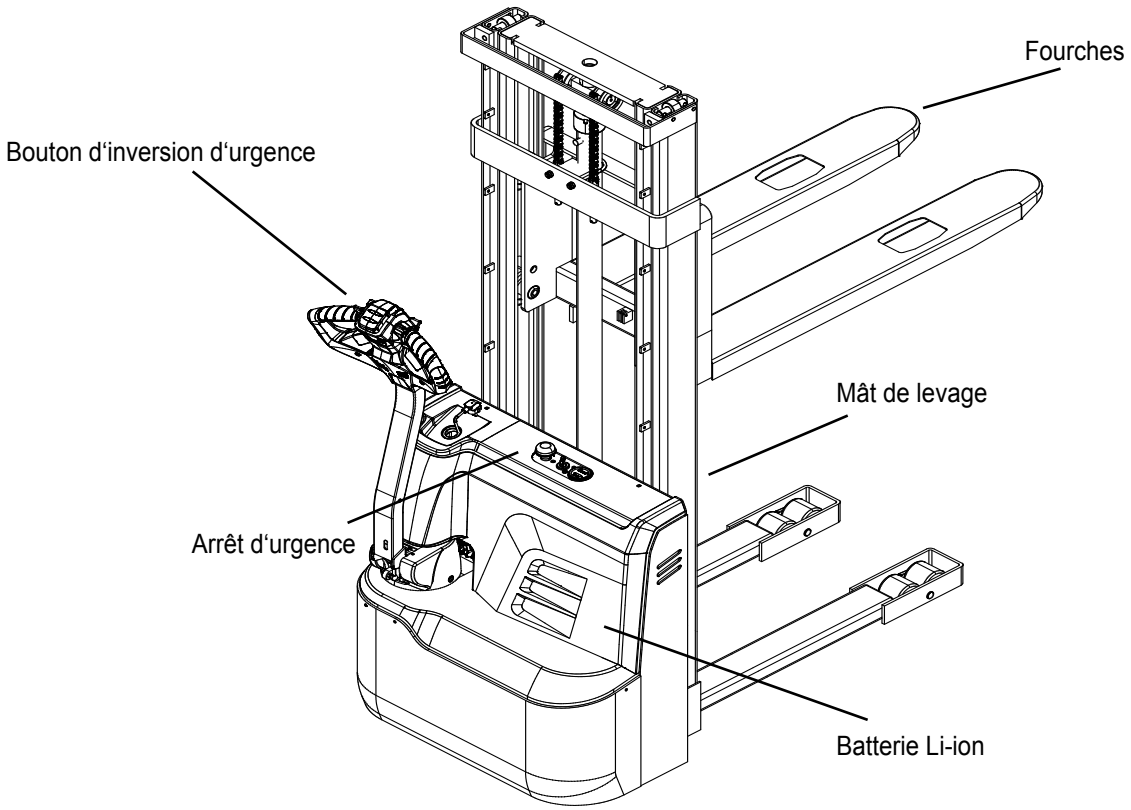
Performance d'utilisation

- Fonction de vitesse lente de série
- Châssis à quatre points d'appui
- Centre de gravité bas pour un travail sécurisé
- Frein de stationnement électromagnétique
- Entraînement silencieux
- Commandes ergonomiques
- Utilisation confortable pour droitiers et gauchers
- Galets stabilisateurs réglables

Maintenance simplifiée

- Moteur protégé contre la poussière et les projections d'eau
- Protection intégrée contre la décharge de la batterie
- Conception nécessitant peu d'entretien
- Option : écran couleur TFT intégré au timon

Ergonomie



Toutes les valeurs peuvent varier entre + 5 % et - 10 % en raison des tolérances des moteurs et systèmes et représentent des valeurs nominales déterminées dans des conditions de fonctionnement typiques. Les données de performance représentent les valeurs nominales atteintes dans les conditions d'utilisation habituelles de la machine. CLARK se réserve le droit de modifier les produits et les spécifications sans préavis.

DESCRIPTION DU PRODUIT

BST12E

BST12E – Gerbeur électrique

- Pour le transport classique de palettes et le stockage en rayonnage
- Solution simple, compacte et économique

Le CLARK BST12E est idéal pour les applications légères et les tâches de manutention moins fréquentes. Grâce à sa conception compacte et à sa simplicité d'utilisation, le BST12E est une solution pratique pour les applications avec des exigences de manutention modérées, où des vitesses de levage et d'abaissement élevées ne sont pas essentielles.

La levée proportionnelle de série permet un levage et une descente précis des charges. Les palettes peuvent être positionnées avec exactitude, les marchandises sensibles sont mieux protégées et le stockage en rayonnage est facilité.

Li-Ion Technologie

Le modèle est équipé de série d'une batterie lithium-ion de 24 V / 60 Ah. Cette batterie est sans entretien, durable et peut être rechargée à tout moment sans impact sur sa durée de vie.

Le chargeur intégré de 24 V / 25 A permet la recharge sur toute prise monophasée standard de 230 V, garantissant ainsi une grande disponibilité, même en cas d'utilisation en équipes successives.

Un système intégré de protection contre la décharge profonde protège la batterie et prolonge sa durée de vie.

Le BST12E est destiné au transport classique de palettes ainsi qu'aux opérations de stockage et de déstockage.

Grâce à leurs dimensions compactes et à leur conception dégagée, ce modèle offre une excellente visibilité sur les fourches et la charge.

Maintenance facilitée

Le modèle BST12E est conçu pour un fonctionnement nécessitant peu d'entretien. Le moteur de traction encapsulé et protégé contre la poussière et les projections d'eau résiste efficacement aux influences extérieures.

CLARK Europe GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg / Allemagne
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0
Fax: +49 (0)2065 499 13-290
E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

Concessionnaire:

10/2026

Valide pour Lot-no.: 13045