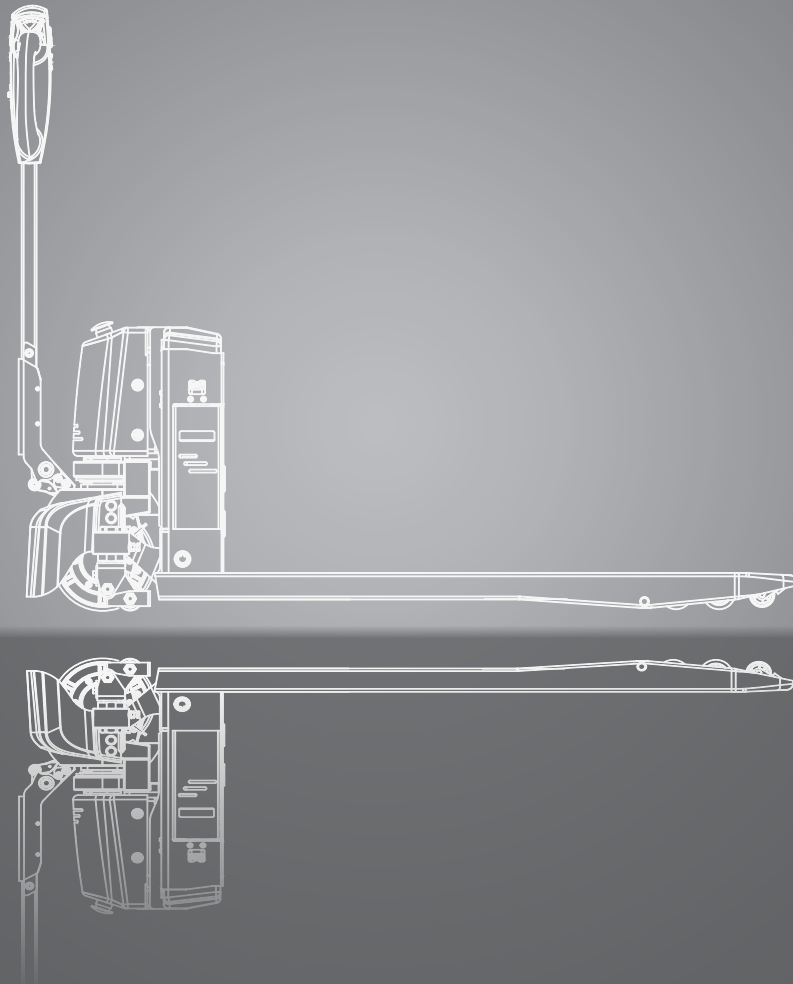


ELP15/20

Transpaleta con tecnología de iones de litio

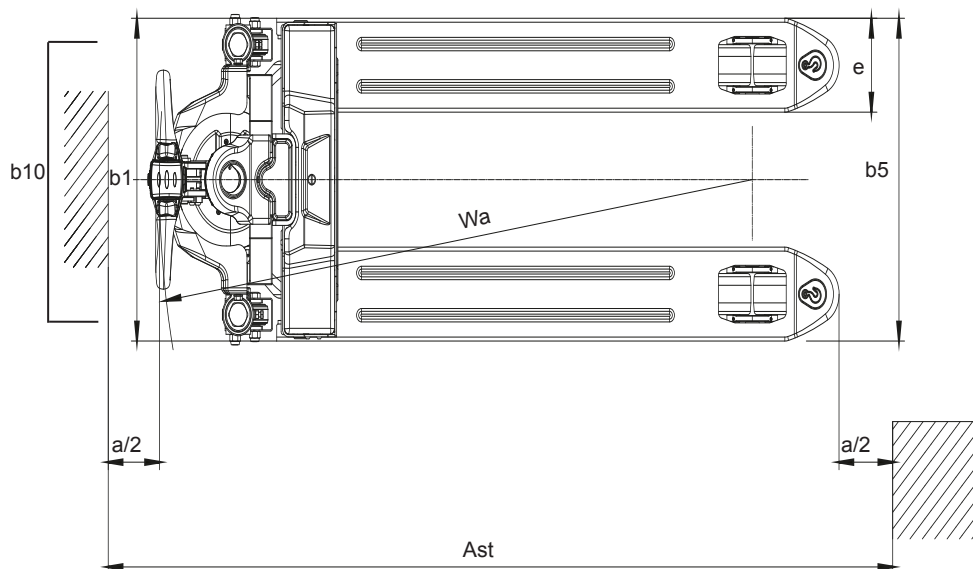
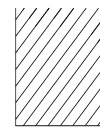
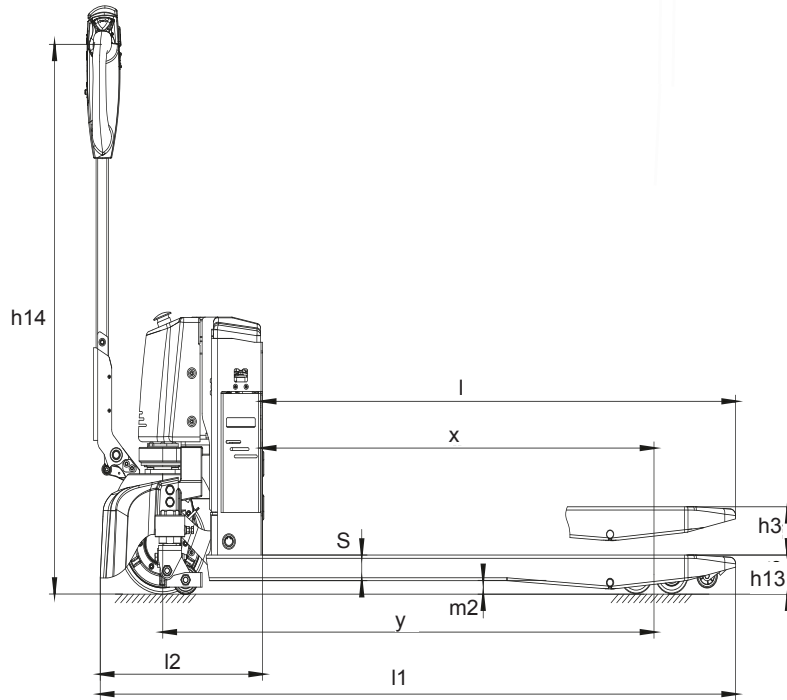
1500 kg

2000 kg



DIMENSIONES

ELP15/20



Consulte los datos correspondientes en la tabla de especificaciones.

ESPECIFICACIONES

Especificación del producto de acuerdo con VDI 2198

	1.1	Fabricante (abreviatura)	CLARK	CLARK	
Especificaciones	1.2	Denominación del fabricante	ELP15	ELP20	
	1.3	Accionamiento	Eléctrico-24V	Eléctrico-48V	
	1.4	Tipo de operario	Dirección de pie	Dirección de pie	
	1.5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (kg)	1500	2000
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	600	600
	1.8	Distancia de la carga	x (mm)	950	950
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1195	1195
Peso	2.1	Peso en servicio	kg	135	140
	2.2	Carga sobre el eje, con carga en la parte delantera/trasera	kg	665 / 970	870 / 1270
	2.3	Carga sobre el eje, sin carga en la parte delantera/trasera	kg	95 / 40	98 / 42
Ruedas, chasis	3.1	Neumáticos	Poliuretano	Poliuretano	
	3.2	Tamaño de ruedas, delante	Ø 210 x 70	Ø 210 x 70	
	3.3	Tamaño de ruedas, detrás individual	Ø 80 x 93	Ø 80 x 93	
		Tamaño de ruedas, detrás tándem	Ø 80 x 70	Ø 80 x 70	
	3.5	Número de ruedas delanteras/traseras (x = ruedas accionadas)	1x/2	1x/2	
	3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀ (mm)	460	460
	3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁ (mm)	390	390
Dimensiones	4.4	Elevación	h ₃ (mm)	110	110
	4.9	Altura del timón en la posición de conducción mín./máx.	h ₁₄ (mm)	650/1135	650/1135
	4.15	Altura, bajado	h ₁₃ (mm)	80	80
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm)	1545	1545
	4.20	Longitud hasta la superficie de las horquillas	l ₂ (mm)	395	395
	4.21	Anchura total	b ₁ (mm)	550	550
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s*e*l (mm)	50*160*1150	50*160*1150
	4.25	Distancia entre brazos de horquilla	b ₅ (mm)	550	550
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m ₂ (mm)	27	27
	4.34.1	Anchura del pasillo para palés 1000 x 1200 lateralmente	Ast (mm)	2150	2150
	4.34.2	Anchura del pasillo para palés 800 x 1200 longitudinalmente	Ast (mm)	2015	2015
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1345	1345
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	4,8 / 5,0	4,8 / 5,0
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0,03 / 0,06	0,02 / 0,03
	5.3	Velocidad de bajada, con/sin carga	m/s	0,068 / 0,043	0,045 / 0,030
	5.8	Pendiente superable máx., con/sin carga *1	%	5 / 20	6 / 20
	5.10	Freno de servicio		electro- magnético	electro- magnético
Sistema eléctrico	6.1	Potencia del motor propulsor (S2 60 Min.)	kW	0,75	1
	6.2	Potencia del motor de elevación a S3 15 %	kW	0,8	0,8
	6.4	Tensión/Capacidad nominal de la batería K5	V/Ah	24 / 25	48 / 20
Varios.	8.1	Tipo de unidad de accionamiento		DC	AC
	10.7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor de acuerdo con DIN/EN 12053	dB (A)	70	70

*1 Con coeficiente de fricción $\mu=0,6$ a 1,6 km/h

Todos los datos hacen referencia a transpaletas de diseño estándar.

El rendimiento puede variar entre el + 5 % y el - 10 % debido al motor y a la tolerancia de eficiencia del sistema. El rendimiento mostrado representa valores nominales se pueden obtener en condiciones de funcionamiento típicas de una máquina. Los productos CLARK y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

EQUIPOS ADICIONALES

	Características del equipo	ELP15	ELP20
General	Práctica batería de iones de litio (LFP)	•	•
	Bajo peso del vehículo ELP15 (135 kg)	•	-
	Bajo peso del vehículo ELP20 (140 kg)	-	•
	Accionamiento, elevación y descenso eléctricos	•	•
	Distribución equilibrada del peso (sistema hidráulico de elevación situado encima de la batería)	•	•
	Tendido ordenado de los cables con menor desgaste mecánico	•	•
	Indicador de descarga de la batería	•	•
Dimensiones	Ancho entre horquillas: 550 mm	•	•
	Ancho entre horquillas: 680 mm	x	x
	Longitud de la horquilla: 1150 mm	•	•
	Longitud de la horquilla: 1220 mm	x	x
Tecnología de baterías y carga	Batería de iones de litio (24 V / 25 Ah) con cargador 24 V / 10 A (externo)	•	-
	Batería de iones de litio (24 V / 60 Ah) con cargador 24 V / 20 A (externo)	x	-
	Batería de iones de litio (48 V / 20 Ah) con cargador 48 V / 6 A (externo)	-	•
	Baterías de repuesto o cargadores	x	x
Seguridad	Rodillos de apoyo laterales	x	x
	Activación mediante interruptor de llave	•	•
	Activación mediante código PIN	x	x
	Interruptor de marcha atrás de emergencia (interruptor de emergencia)	•	•
	Desconexión automática del elevador a la altura máxima de elevación	•	•

• = Equipos estándar; x = Opción

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

ELP15/20

Seguro y compacto

- Elevación y descenso eléctricos
- Frenado automático al soltar el timón
- Excelente maniobrabilidad en espacios reducidos:
 - Anchura total (b1) de solo 550 mm
 - Longitud hasta la cara de las horquillas (L2) de solo 395 mm
 - Radio de giro (WA) de solo 1345 mm

Fácil de manejar

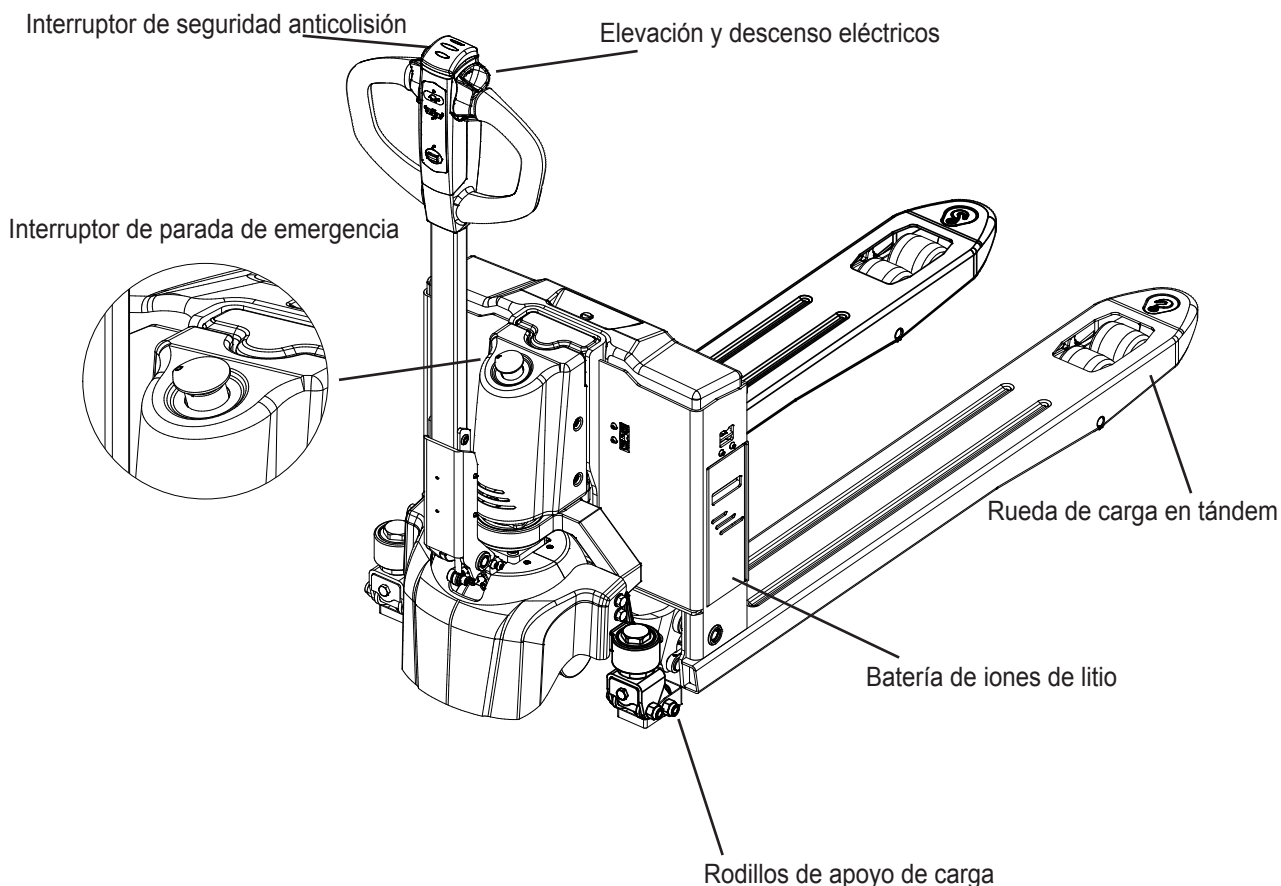
- Comportamiento de conducción programable a través del acceso de servicio
- Elementos de mando dispuestos ergonómicamente
- Apto para diestros y zurdos

Uso

- ELP15: Sistema de accionamiento DC de 24 voltios con tecnología de iones de litio
- ELP20: Sistema de accionamiento AC de 48 voltios con tecnología de iones de litio
- Funcionamiento suave y silencioso
- Alta disponibilidad gracias a la carga intermedia
- Tiempos de carga cortos
- Elevación y descenso rápidos
- Muy buena capacidad de ascenso, con y sin carga
- Buena distribución del peso gracias a la posición del sistema hidráulico de elevación sobre la batería
- Robusto bastidor metálico para una alta capacidad de carga

Fácil mantenimiento

- Disposición ordenada del cableado con desgaste mecánico reducido
- Componentes de fácil acceso para el mantenimiento
- Cambio rápido de la batería sin herramientas



Los productos CLARK, las ilustraciones y especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso.
El rendimiento puede variar entre un +5 % y un -10 % debido al motor y a la tolerancia de eficiencia del sistema.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



ELP15/20

ELP15/20 - Seguro y fiable

La ELP15/20 es una transpaleta compacta y eficiente para la manipulación diaria de mercancías. Es ideal para recorridos cortos y aplicaciones versátiles en almacenes, comercios y entornos de producción. Gracias a su accionamiento eléctrico de traslación y elevación, permite un trabajo ergonómico y garantiza una alta disponibilidad operativa.

El robusto bastidor metálico protege el vehículo durante el uso diario y asegura una larga vida útil. Gracias a su diseño compacto (dimensión L2 de 395 mm), la ELP15 y la ELP20 puede maniobrarse con precisión incluso en espacios reducidos.

Facilidad de uso

La serie ELP está equipada con una batería de iones de litio de larga duración. No requiere mantenimiento y puede recargarse en cualquier momento sin afectar a su vida útil. Las recargas intermedias breves, por ejemplo durante las pausas, aumentan el tiempo operativo y garantizan una gran flexibilidad de uso. El cargador externo permite la recarga en cualquier toma de corriente estándar de 230 voltios. No se requiere ninguna infraestructura de carga adicional.

Con el timón en posición vertical se activa una función de velocidad lenta, que facilita las maniobras en espacios reducidos, por ejemplo, en zonas de venta, en plataformas de carga de camiones o en pasillos estrechos de almacén.

El reducido radio de giro permite un trabajo preciso. Los rodillos de apoyo laterales opcionales garantizan una conducción estable, incluso en superficies irregulares o

Fácil mantenimiento

El diseño con componentes de fácil acceso reduce el esfuerzo necesario para las comprobaciones y el mantenimiento diarios. La cubierta metálica protege de forma fiable los componentes internos contra golpes y daños. Al mismo tiempo, el vehículo puede abrirse rápidamente, de modo que los técnicos de servicio pueden acceder a los componentes principales con facilidad.

Una ventaja esencial es la equilibrada distribución del peso. El sistema hidráulico de elevación está situado sobre la batería y no detrás de ella. Esto permite un diseño equilibrado del vehículo y una disposición ordenada del cableado. Los cables quedan mejor protegidos frente al desgaste mecánico. Además, todos los componentes relevantes para el mantenimiento son fácilmente accesibles.

A través del acceso de servicio también pueden ajustarse los parámetros de conducción. De este modo, la ELP15/20 puede adaptarse de forma óptima a cada aplicación.

en curvas sin carga. La batería puede extraerse y sustituirse rápidamente por el lateral. El cambio se realiza sin herramientas y en pocos pasos.

Tecnología de iones de litio

Los modelos ELP15 y ELP20 están equipados con una batería de iones de litio de larga duración. No requiere mantenimiento y puede recargarse en cualquier momento sin afectar a su vida útil. requiere mantenimiento y puede recargarse en cualquier momento sin afectar a su vida útil. Las recargas intermedias breves, por ejemplo durante las pausas, aumentan el tiempo operativo y garantizan una gran flexibilidad de uso.

El cargador externo permite la recarga en cualquier toma de corriente estándar de 230 voltios. No se requiere ninguna infraestructura de carga adicional.

Distribuidor:

CLARK Europe GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg/Alemania
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0
Fax: +49 (0)2065 499 13-290
E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

Válido para el n.º de lote:
ELP 15 13006
ELP 20 13007