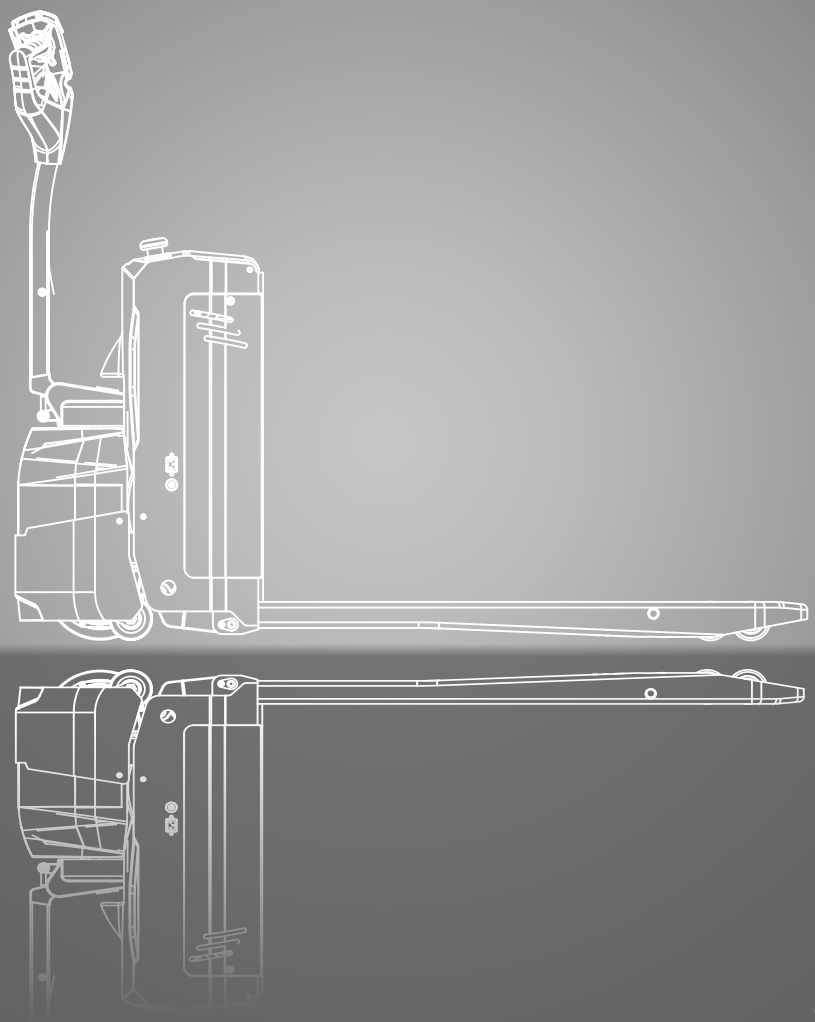
CLARK
THE FORKLIFT

WLE20

Lithium-Ionen Niederhubwagen
2000 kg - Revision -

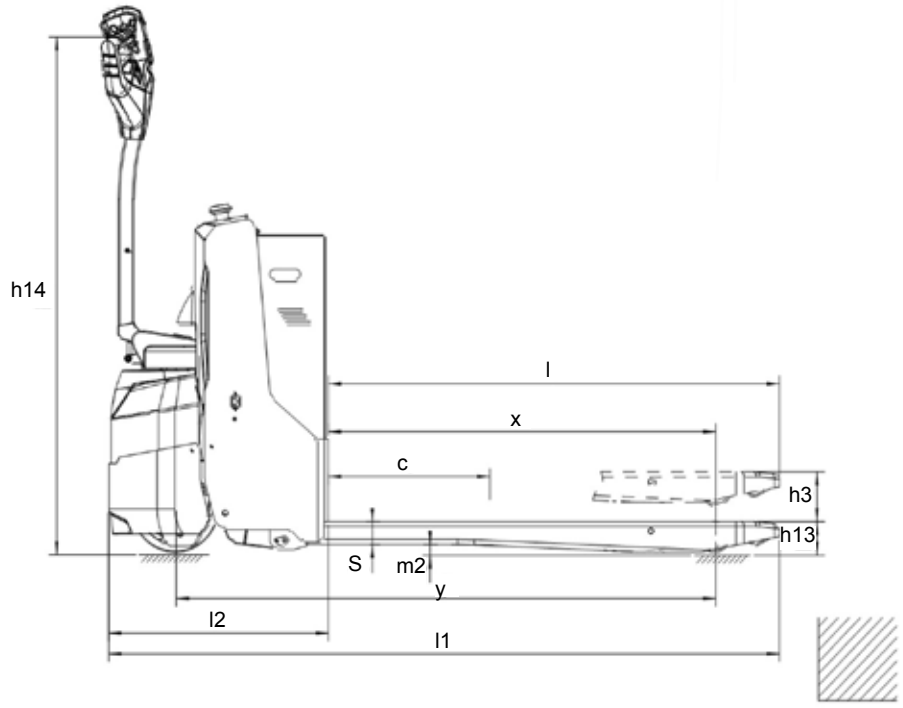


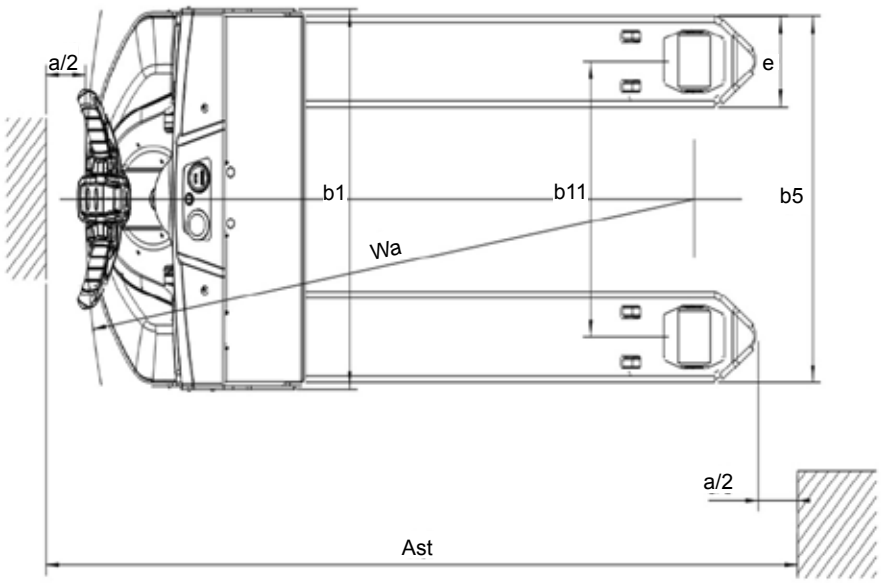
LI-ION

www.clarkmheu.com

ABMESSUNGEN

WLE20





Die zugehörigen Werte finden Sie unter den entsprechenden Zeilennummern in der Tabelle „Technische Daten“.

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten nach VDI 2198

	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK
Kennzeichen	1.2	Typzeichen des Herstellers		WLE20
	1.3	Antrieb		Elektro-24V
	1.4	Bedienung		Geh-Lenkung
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)	2000
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	987
	1.9	Radstand	y (mm)	1330
Gewicht	2.1	Eigengewicht	kg	340
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	955 / 1385
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	270 / 70
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung		Polyurethan
	3.2	Reifengröße, vorn		Ø 230 x 100
	3.3	Reifengröße, hinten		Ø 78 x 106
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x2/2 (4)
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	478
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	375
Grundabmessungen	4.4	Hub	h_3 (mm)	120
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h_{14} (mm)	650/1250
	4.15	Höhe gesenkt	h_{13} (mm)	78
	4.19	Gesamtlänge	l_1 (mm)	1666
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l_2 (mm)	516
	4.21	Gesamtbreite	b_1(mm)	710
	4.22	Gabelzinkenmaße	s*e*l (mm)	74*170*1150
	4.25	Gabelaußenabstand	b_5(mm)	550
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2 (mm)	23
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 x 1.200 quer	Ast (mm)	2302
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1.200 längs	Ast (mm)	2156
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1504
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	5,8/6
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,03/0,038
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,04/0,036
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last *1	%	8/20
	5.10	Betriebsbremse		elektromagnetisch
Antrieb	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	1,2
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	0,8
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	24/100
	6.5	Batteriegewicht	kg	60
Sonst.	10.7	Schalldruckpegel nach EN 12053	dB (A)	70

*1) Bei einem Reibungsbeiwert von μ=0,6 bei 1,6 km/h

Alle Angaben beziehen sich auf Fahrzeuge in Standardausführung.Technische Verbesserungen und Änderungen bleiben vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben sind für die Ausführung unverbindlich. Alle Maßgaben unterliegen den üblichen Toleranzen (+ 5 % und - 10 %).
CLARK behält sich das Recht vor, Produkte und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

AUSSTATTUNGSVARIANTEN

	Ausstattungsmerkmal	WLE20
Allgemein	Robuste Stahlrahmenkonstruktion	•
	Stabiler Hubmechanismus	•
	Einstellbare Druckstangen	•
	Elektrisches Fahren, Heben und Senken	•
	Batterieentladeanzeige	•
Abmessungen	Gabelaußenabstand: 550 mm	•
	Gabelaußenabstand: 685 mm	x
	Gabellänge: 1150 mm	•
	Gabellängen: 800/900/1000/1220/1500 mm	x
	Einfach-Gabelrollen (Ø 78 mm x 106 mm)	•
	Tandem-Gabelrollen (Ø 78 mm x 78 mm)	x
Batterie und Ladegerät	Batterie 24 V / 100 Ah (Li-Ion)	•
	Ladegerät 24 V / 50 A (extern)	•
	Zusätzliche Wechselbatterien oder Ladegeräte	x
Sicherheit	Seitenstützrollen	•
	Aktivierung über Schlüsselschalter	•
	Aktivierung über PIN-Code	x
	Lastschutzgitter (1220 mm / 48“)	x
	Lastschutzgitter (1525 mm / 60“)	x

• = Serienausstattung; x = Option

AUSSTATTUNGSMERKMALE & VORTEILE

WLE20

Sicher und wendig

- Für anspruchsvolle Einsätze im Mitgängerbetrieb
- Zwei Hubzylinder für gleichmäßige Lastverteilung beim Heben und Senken
- Kompakte Bauform für enge Arbeitsbereiche
- Serienmäßig: seitliche Stützrollen für maximale Stabilität
- Optional: Lastschutzgitter für zusätzliche Sicherheit

Bedienerfreundlich

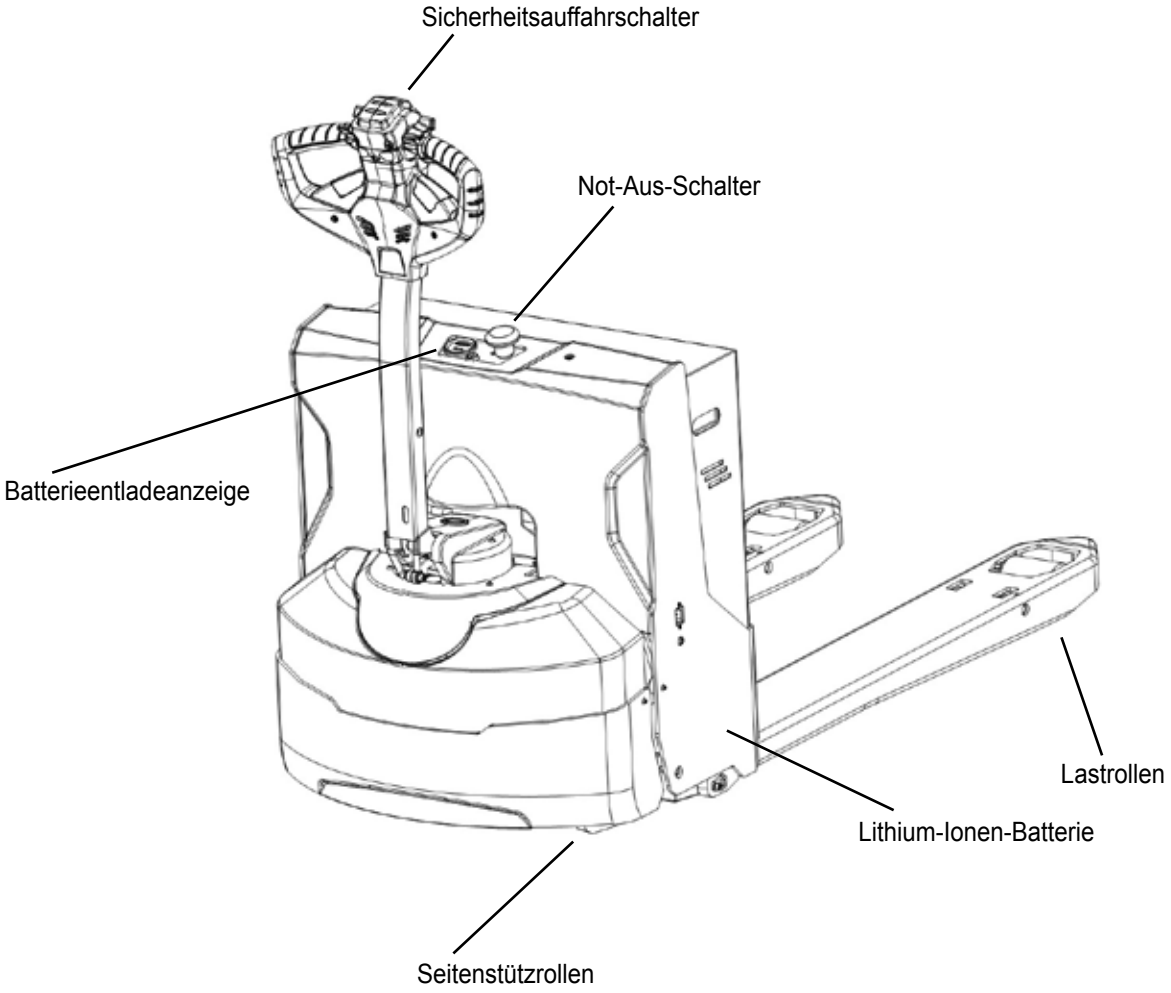
- Für Links- und Rechtshänder geeignet
- Ergonomisch angeordnete Bedienelemente
- Optionale PIN-Code-Aktivierung
- Wählbare Gabellängen von 800 bis 1500 mm (Standard: 1150 mm)

Einsatz

- Niedrige Gabelhöhe von nur 78 mm für einfaches Einfahren unter Paletten oder Lastträgern mit geringer Einfahrhöhe
- Gute Steigfähigkeit
- Exakte Fahrsteuerung für präzises Positionieren
- Li-Ion-Batterie serienmäßig
- Hohe Verfügbarkeit durch schnelle Zwischenladung

Wartungsfreundlich

- Einstellbare Druckstangen
- Einstellbare Stützrollen mit anpassbarer Federung
- Einfacher Zugang zu Komponenten für Wartung und Service



Technische Verbesserungen und Änderungen bleiben vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben sind für die Ausführung unverbindlich.
Alle Maßgaben unterliegen den üblichen Toleranzen (+ 5 % und - 10 %).

PRODUKTBESCHREIBUNG

WLE20

WLE20 - Leistungsstark und wendig

Der WLE20 ist ein leistungsstarker und wendiger Niederhubwagen für anspruchsvolle Einsätze im Mitgängerbetrieb. Serienmäßig ist das Fahrzeug mit einer leistungsstarken Lithium-Ionen-Batterie (24 V/100 Ah) ausgestattet. Zwei Hubzylinder sorgen für eine gleichmäßige Lastverteilung und einen stabilen Hubvorgang. Die niedrige Gabelhöhe von nur 78 mm im abgesenkten Zustand ermöglicht das einfache Einfahren unter Paletten oder Lastträger mit geringer Einfahrhöhe.

Der WLE20 eignet sich besonders für den Transport schwerer Lasten in der Warenverteilung, in der Produktion und in der Lagerlogistik. Eine gute Steigfähigkeit unterstützt den Einsatz auf Rampen oder unebenen Fahrwegen. Dank seiner kompakten Bauform lässt sich das Fahrzeug auch in engen Bereichen präzise manövrieren. Die robuste Konstruktion und die hochwertige Antriebstechnik sorgen für eine hohe Lebensdauer und zuverlässige Leistung im täglichen Einsatz.

Bedienerfreundlichkeit

Der WLE20 ist für effizientes Arbeiten unter anspruchsvollen Bedingungen konzipiert. Die ergonomische Deichsel vereint alle wichtigen Steuerfunktionen wie Fahren, Heben, Senken und Notstopp in einem übersichtlichen Bedienbereich.

Serienmäßig ist das Fahrzeug mit seitlichen Stützrollen ausgestattet, die für Stabilität und ruhiges Fahrverhalten sorgen. Zusätzlich verfügen die Stützrollen über eine einstellbare Federung. Dadurch kann der Servicetechniker das Fahrzeug an unterschiedliche Einsatzbedingungen anpassen. Der geringe Wenderadius ermöglicht einfaches Rangieren in schmalen Gängen, auf LKW-Ladeflächen oder in beengten Lagerbereichen.

Optional steht ein Lastschutzgitter zur Verfügung, um den Transport höherer oder instabiler Lasten sicherer zu gestalten. Ebenfalls verfügbar ist die Aktivierung per PIN-Code – ideal für Mehrschichtbetriebe oder Einsatzorte mit wechselnden Bedienern.

Einfache Wartung

Der WLE20 überzeugt durch seinen wartungsarmen Aufbau. Alle relevanten Komponenten sind leicht zugänglich, sodass tägliche Kontrollen sowie Servicetätigkeiten schnell durchgeführt werden können. Ein stabil ausgeführter Hubmechanismus sorgt für gleichmäßigen Hub und reduziert mechanischen Verschleiß. Der Antriebsmotor ist so positioniert, dass er zuverlässig vor Schmutz, Feuchtigkeit und Beschädigungen geschützt ist.

Zusätzlich verfügt der WLE20 über einstellbare Druckstangen. Damit kann der Servicetechniker den Hubbereich kundenspezifisch einstellen und den Gleichlauf des Hubvorgangs präzise wiederherstellen, ohne beide Druckstangen austauschen zu müssen. Dies senkt den Wartungsaufwand deutlich und reduziert die Servicekosten über die gesamte Lebensdauer des Fahrzeugs.

Batterietechnologie

Der WLE20 ist mit einer leistungsstarken Lithium-Ionen-Batterie (24 V/100 Ah) ausgestattet. Sie ermöglicht lange Einsatzzeiten und sichert einen durchgehend zuverlässigen Betrieb. Die Batterie ist wartungsfrei, langlebig und kann jederzeit zwischengeladen werden, ohne ihre Lebensdauer zu beeinträchtigen. Kurze Ladeintervalle erhöhen die Verfügbarkeit und ermöglichen den Einsatz in Mehrschichtbetrieben.

Durch die effiziente Li-Ion-Technologie und das externe Ladegerät bleibt der WLE20 flexibel, energieeffizient und kosteneffizient im Betrieb.

Händler:

CLARK Europe GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg / Germany
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0
Fax: +49 (0)2065 499 13-290
E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

10/2026

Gültig für Lot-Nr.: 13019