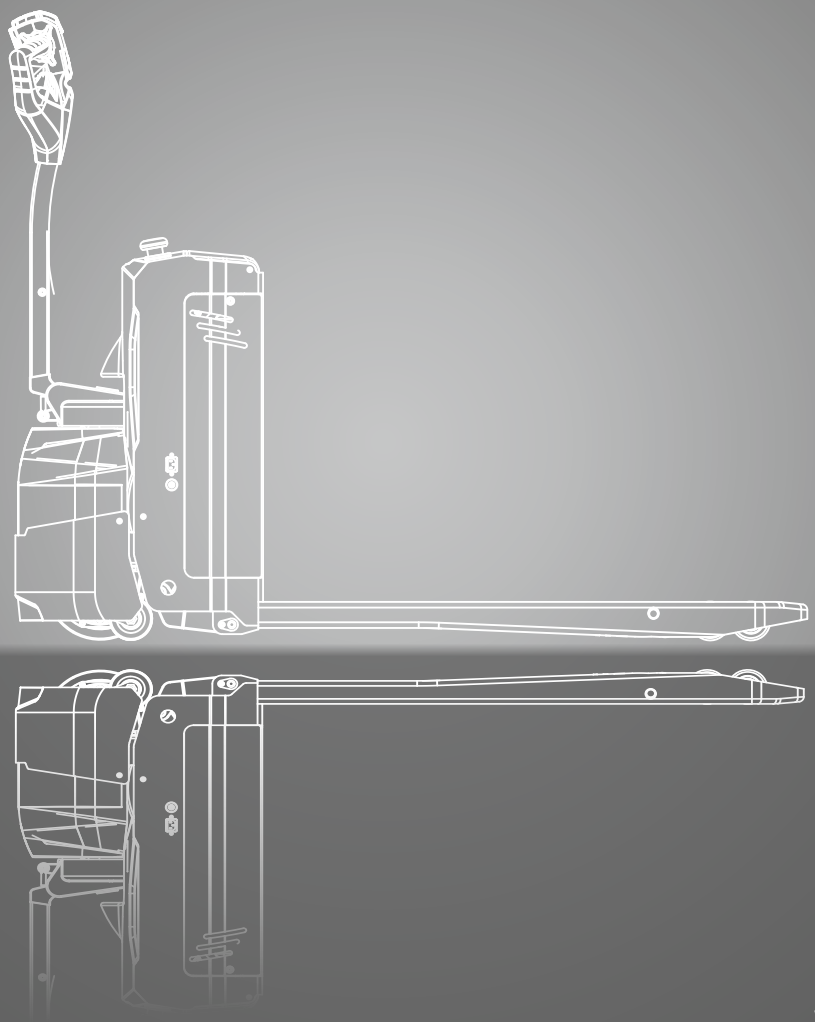
CLARK
THE FORKLIFT

WLE20

Transpaleta con tecnología de iones de litio
2000 kg - Revision -

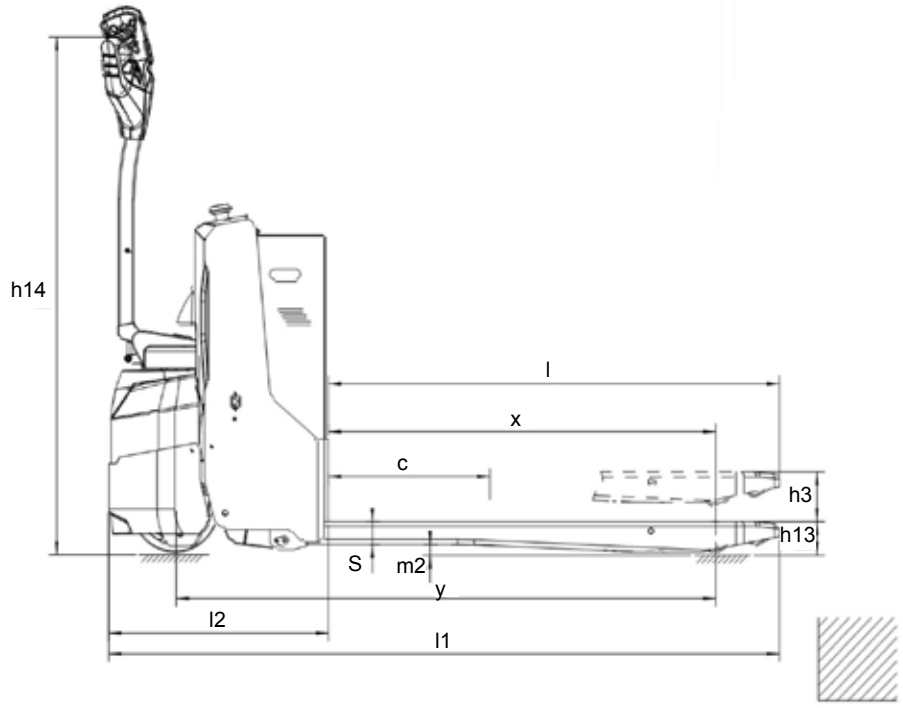


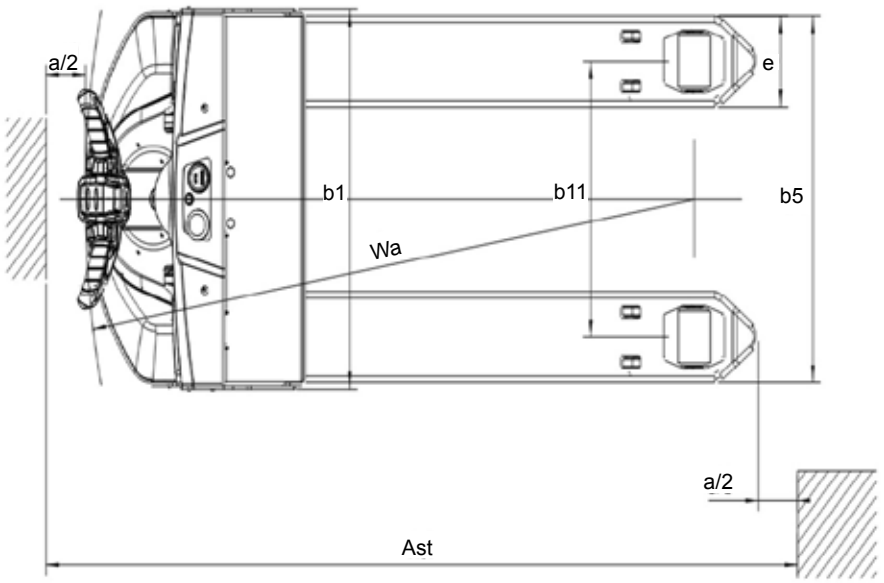
LI-ION

www.clarkmheu.com

DIMENSIONES

WLE20





Consulte los datos correspondientes en la tabla de especificaciones.

ESPECIFICACIONES

Especificación del producto de acuerdo con VDI 2198

	1.1	Fabricante (abreviatura)		CLARK
Especificaciones	1.2	Denominación del fabricante		WLE20
	1.3	Accionamiento		Eléctrico-24V
	1.4	Tipo de operario		Dirección de pie
	1.5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (kg)	2000
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	600
	1.8	Distancia de la carga	x (mm)	987
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1330
Peso	2.1	Peso en servicio	kg	340
	2.2	Carga sobre el eje, con carga en la parte delantera/trasera	kg	955 / 1385
	2.3	Carga sobre el eje, sin carga en la parte delantera/trasera	kg	270 / 70
Ruedas, chasis	3.1	Neumáticos		Poliuretano
	3.2	Tamaño de ruedas, delante		Ø 230 x 100
	3.3	Tamaño de ruedas		Ø 78 x 106
	3.5	Número de ruedas delanteras/traseras (x = ruedas accionadas)		1x2/2 (4)
	3.6	Ancho de vía, delante	b10 (mm)	478
	3.7	Ancho de vía, detrás	b11 (mm)	375
Dimensiones	4.4	Elevación	h_3 (mm)	120
	4.9	Altura del timón en la posición de conducción mín./máx.	h_{14} (mm)	650/1250
	4.15	Altura, bajado	h_{13} (mm)	78
	4.19	Longitud total	l_1 (mm)	1666
	4.20	Longitud hasta la superficie de las horquillas	l_2 (mm)	516
	4.21	Anchura total	b_1(mm)	710
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s*e*l (mm)	74*170*1150
	4.25	Distancia entre brazos de horquilla	b_5(mm)	550
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m_2 (mm)	23
	4.34.1	Anchura del pasillo para palés 1.000 x 1.200 lateralmente	Ast (mm)	2302
	4.34.2	Anchura del pasillo para palés 800 x 1.200 longitudinalmente	Ast (mm)	2156
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1504
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	5,8/6
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0,030/0,038
	5.3	Velocidad de bajada, con/sin carga	m/s	0,040/0,036
	5.8	Pendiente superable máx., con/sin carga *1	%	8/20
	5.10	Freno de servicio		electromagnético
Sistema eléctrico	6.1	Potencia del motor propulsor (S2 60 min)	kW	1,2
	6.2	Potencia del motor de elevación S3 15 %	kW	0,8
	6.4	Tensión/Capacidad nominal de la batería K5	V/Ah	24/100
	6.5	Peso de la batería	kg	60
Varios.	10.7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor de acuerdo con DIN/EN 12053	dB (A)	70

*1 Con coeficiente de fricción μ=0,6 a 1,6 km/h

Todos los datos hacen referencia a transpaletas de diseño estándar.

El rendimiento puede variar entre el + 5 % y el - 10 % debido al motor y a la tolerancia de eficiencia del sistema. El rendimiento mostrado representa valores nominales que se pueden obtener en condiciones de funcionamiento típicas de una máquina. Los productos CLARK y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

EQUIPOS ADICIONALES

	Características del equipo	WLE20
General	Estructura robusta de acero	•
	Mecanismo de elevación estable	•
	Barras de presión ajustables	•
	Conducción, elevación y descenso eléctricos	•
	Indicador de descarga de la batería	•
Dimensiones	Distancia entre puntas de horquilla: 550 mm	•
	Distancia entre puntas de horquilla: 685 mm	x
	Longitud de la horquilla: 1150 mm	•
	Longitudes de horquilla: 800/900/1000/1220/1500 mm	x
	Ruedas de horquilla simples (Ø 78 mm x 106 mm)	•
	Ruedas de horquilla tándem (Ø 78 mm x 78 mm)	x
Tecnología de baterías y carga	Batería de 24 V / 100 Ah (Li-Ion)	•
	Cargador 24 V / 50 A (externo)	•
	Baterías de repuesto o cargadores adicionales	x
Seguridad	Rodillos de apoyo laterales	•
	Activación mediante interruptor de llave	•
	Activación mediante código PIN	x
	Rejilla de protección de carga (1220 mm / 48“)	x
	Rejilla de protección de carga (1525 mm / 60“)	x

• = Equipos estándar; x = Opción

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

WLE20

Seguro y maniobrable

- Para aplicaciones exigentes en modo acompañante
- Dos cilindros de elevación para una distribución uniforme de la carga durante la elevación y el descenso
- Diseño compacto para espacios de trabajo reducidos
- De serie: rodillos de apoyo laterales para una máxima estabilidad
- Opcional: rejilla de protección de carga para mayor seguridad

Fácil de manejar

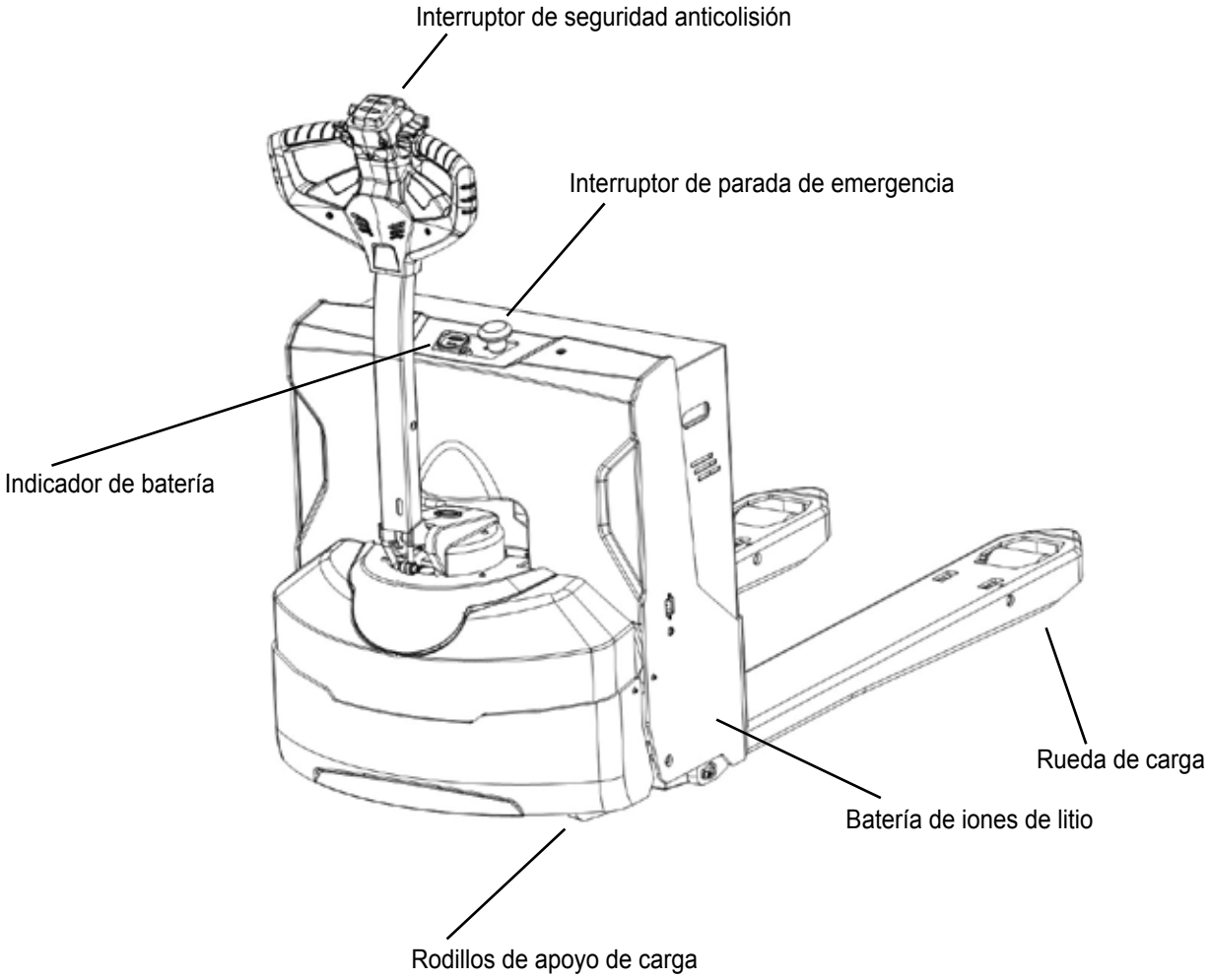
- Apto para diestros y zurdos
- Elementos de mando dispuestos ergonómicamente
- Activación opcional mediante código PIN
- Longitudes de horquilla seleccionables de 800 a 1500 mm (estándar: : 1150 mm)

Facilidad de uso

- Altura de horquilla reducida de solo 78 mm para facilitar la entrada bajo palés o soportes de carga con baja altura de entrada
- Buena capacidad de ascenso
- Control de conducción preciso para un posicionamiento exacto
- Batería de iones de litio de serie
- Alta disponibilidad gracias a la carga intermedia rápida

Fácil mantenimiento

- Barras de presión ajustables
- Rodillos de apoyo con suspensión ajustable
- Fácil acceso a los componentes para mantenimiento y servicio



Los productos CLARK, las ilustraciones y especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso.
El rendimiento puede variar entre un +5 % y un -10 % debido al motor y a la tolerancia de eficiencia del sistema.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

WLE20

WLE20 - Potente y ágil

La WLE20 es una transpaleta eléctrica de baja elevación potente y maniobrable para aplicaciones exigentes en modo acompañante. El vehículo está equipado de serie con una potente batería de iones de litio (24 V / 100 Ah). Dos cilindros de elevación garantizan una distribución uniforme de la carga y un proceso de elevación estable. La reducida altura de las horquillas, de solo 78 mm en posición bajada, permite introducirlas fácilmente bajo palés o soportes de carga con una altura de entrada reducida.

La WLE20 es especialmente adecuada para el transporte de cargas pesadas en la distribución de mercancías, la producción y la logística de almacén. Su buena capacidad de ascenso facilita el uso en rampas o superficies irregulares. Gracias a su diseño compacto, el vehículo puede maniobrarse con precisión incluso en espacios reducidos. Su construcción robusta y su tecnología de accionamiento de alta calidad garantizan una larga vida útil y un rendimiento fiable en el uso diario.

Fácil mantenimiento

La WLE20 destaca por su diseño de bajo mantenimiento. Todos los componentes relevantes son fácilmente accesibles, lo que permite realizar con rapidez las comprobaciones diarias y las tareas de mantenimiento. Un mecanismo de elevación de construcción robusta garantiza una elevación uniforme y reduce el desgaste mecánico. El motor de tracción está situado de forma que queda protegido de manera fiable frente a la suciedad, la humedad y posibles daños.

Además, la WLE20 dispone de barras de presión ajustables. Esto permite al técnico de servicio adaptar el rango de elevación a las necesidades específicas del cliente y reajustar con precisión la sincronización del proceso de elevación sin necesidad de sustituir ambas barras de presión. De este modo se reducen considerablemente el esfuerzo de mantenimiento y los costes de servicio a lo largo de toda la vida útil del vehículo.

Facilidad de uso

La WLE20 está diseñada para trabajar de forma eficiente en condiciones exigentes. El timón ergonómico integra todas las funciones principales, como conducción, elevación, descenso y parada de emergencia, en una zona de control claramente organizada. El control preciso de la traslación permite posicionar con exactitud incluso cargas pesadas.

El vehículo está equipado de serie con rodillos de apoyo laterales que garantizan estabilidad y una conducción suave. Además, estos rodillos cuentan con suspensión ajustable, lo que permite al técnico de servicio adaptar el vehículo a diferentes condiciones de uso. El reducido radio de giro facilita las maniobras en pasillos estrechos, en la plataforma de carga de camiones o en almacenes con espacio limitado.

Opcionalmente, puede incorporarse una rejilla de protección de carga para aumentar la seguridad durante el transporte de cargas altas o inestables. También está disponible la activación mediante código PIN, ideal para empresas con varios turnos o distintos operarios.

Tecnología de iones de litio

La WLE20 está equipada con una potente batería de iones de litio (24 V / 100 Ah), que permite largos tiempos de funcionamiento y garantiza un rendimiento fiable en todo momento. La batería no requiere mantenimiento, es duradera y puede recargarse en cualquier momento sin afectar a su vida útil. Los cortos intervalos de carga aumentan la disponibilidad y permiten su uso en operaciones de varios turnos.

Gracias a la eficiente tecnología de iones de litio y al cargador externo, la WLE20 ofrece un funcionamiento flexible, energéticamente eficiente y rentable.

CLARK Europe GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg / Alemania
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0
Fax: +49 (0)2065 499 13-290
E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

Distribuidor:

10/2026

Válido para el n.º de lote: 13019