



HOCH- HUBWAGEN

BST12 | BST12i | WSE16 | WSE16i | RSE16

Effizient heben | Präzise steuern | Sicher arbeiten

Umschlagleistung neu definiert: Schnell. Sicher. Punktgenau.

CLARK Elektro-Hochhubwagen sind für das sichere Stapeln sowie Ein- und Auslagern in Industrie, Handel und Logistik konzipiert. Mit Tragfähigkeiten von 1200 bis 1600 kg unterstützen sie effiziente Abläufe im täglichen Lagerbetrieb – von der Lastaufnahme bis zur präzisen Positionierung.

Unterschiedliche Bauweisen und praxisingerechte Ausstattungsoptionen ermöglichen eine flexible Anpassung an verschiedene Arbeitsbereiche. Modelle mit Initialhub bieten zusätzliche Bodenfreiheit und erleichtern Einsätze auf Rampen, unebenen Böden oder bei der Aufnahme von zwei Paletten. Abhängig vom Modell ist auch eine PIN-Code-Aktivierung verfügbar.

Alle Hochhubwagen besitzen einen Proportionalhub für feinfühliges Heben und Senken. Je nach Anforderung stehen Mitgänger-Modelle sowie Ausführungen mit Fahrerstandplattform für längere Transportwege zur Verfügung. So bietet CLARK für nahezu jedes Einsatzprofil eine zuverlässige und praxisingerechte Lösung.



LI-ION

BST12

Hochhubwagen

1200 kg



LI-ION

BST12i

Hochhubwagen
mit Initialhub

1200 kg



LI-ION

WSE16

Hochhubwagen

1600 kg



LI-ION

WSE16i

Hochhubwagen
mit Initialhub

1600 kg



LI-ION

RSE16

Hochhubwagen
mit klappbarer Fahrerplattform

1600 kg

BST12

Präzise stapeln auf engem Raum

Kompakt und wendig gebaut

Proportionalhub serienmäßig

Serienmäßige Kriechgangfunktion



Abbildung ähnlich

Der BST12 ist ein kompakter Elektro-Hochhubwagen für Lager, Produktion und Warenverteilung. Die kompakte Bauweise ermöglicht präzises Manövrieren und gute Sicht auf Gabeln und Last. Der serienmäßige Proportionalhub unterstützt sicheres Ein- und Auslagern, während sich das Fahrzeug dank kompakter Abmessungen auch ideal als mobiler Arbeitstisch einsetzen lässt. Das integrierte Ladegerät ermöglicht das Laden an jeder 230-V-Steckdose.

Technische Daten: BST12



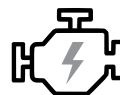
Tragfähigkeit:
1200 kg



Hubhöhe:
max. 3500 mm



Fahrgeschwindigkeit:
max. 5 km/h



Antriebsmotor:
0,65 kW

LI-ION



Batterieleistung:
24 V / 60 Ah

BST12i

Kompakt
stapeln,
doppelt
transportieren

**Serienmäßiger
Initialhub**

**Transport von
zwei Paletten**

**Proportionalhub
serienmäßig**



Der BST12i ist ein kompakter Elektro-Hochhubwagen für Lager, Produktion und Warenverteilung. Der serienmäßige Initialhub bietet zusätzliche Bodenfreiheit und ermöglicht den Transport von zwei Paletten gleichzeitig. Die kompakte Bauweise sorgt für präzises Manövrieren und gute Sicht auf Gabeln und Last, während der serienmäßige Proportionalhub sicheres Ein- und Auslagern unterstützt. Das integrierte Ladegerät erlaubt das Laden an jeder 230-V-Steckdose.

Technische Daten: BST12i



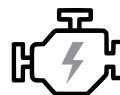
Tragfähigkeit:
1200 kg



Hubhöhe:
max. 3500 mm



Fahrgeschwindigkeit:
max. 5 km/h



Antriebsmotor:
1,6 kW

LI-ION



Batterieleistung:
24 V / 60 Ah

WSE16

Leistungsstark für hohe Regale

Freihub im Standardhubgerüst

Umfangreiche Zusatzausstattung

Proportionalhub serienmäßig



Abbildung ähnlich

Der WSE16 ist ein robuster Hochhubwagen für industrielle Einsätze. Bereits die Standard-Hubgerüste verfügen serienmäßig über Freihub und ermöglichen das Arbeiten mit angehobener Last auch bei niedrigen Durchfahrtshöhen. Die stabile Bauweise und die präzise Steuerung sorgen für sichere Arbeitsabläufe, während zahlreiche Optionen, wie ein PIN-Code-Zugang, eine Anpassung an unterschiedliche Einsatzbedingungen ermöglichen.

Technische Daten: WSE16



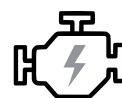
Tragfähigkeit:
1600 kg



Hubhöhe:
max. 5600 mm



Fahrgeschwindigkeit:
max. 6 km/h



Antriebsmotor:
1,5 kW

LI-ION



Batterieleistung:
24 V / 230 Ah
24 V / 150 Ah (Option)

WSE16i

Mehr Flexibilität durch Initialhub

**Serienmäßiger
Initialhub**

**Transport von
zwei Paletten**

**Umfangreiche
Zusatzausstattung**



Der WSE16i ist ein robuster Hochhubwagen für industrielle Einsätze. Der serienmäßige Initialhub bietet zusätzliche Bodenfreiheit und ermöglicht den Transport von zwei Paletten gleichzeitig. Der Proportionalhub unterstützt präzises Arbeiten, während der serienmäßige Freihub Einsätze bei niedrigen Durchfahrtshöhen erlaubt. Optionen wie PIN-Code-Zugang ermöglichen Anpassungen an unterschiedliche Einsatzbedingungen.

Technische Daten: WSE16i



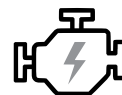
Tragfähigkeit:
1600 kg



Hubhöhe:
max. 5600 mm



Fahrgeschwindigkeit:
max. 6 km/h



Antriebsmotor:
1,5 kW

LI-ION



Batterieleistung:
24 V / 230 Ah
24 V / 150 Ah (Option)

Komfort und Leistung für lange Einsätze

**Serienmäßige
Servolenkung**

**Komfortable Fahrer-
standplattform**

**Umfangreiche
Zusatzausstattung**



Der RSE16 ist ein leistungsstarker Hochhubwagen mit Fahrerstandplattform für intensive Einsätze und lange Transportwege. Servolenkung und Proportionalhub ermöglichen präzises Arbeiten. Standard-Hubgerüste verfügen serienmäßig über Freihub, wodurch Einsätze bei niedrigen Durchfahrtshöhen erleichtert werden. Viele Optionen wie PIN-Code-Zugang sowie leistungsstarke Li-Ion-Batterien sorgen für hohe Verfügbarkeit und flexible Einsatzmöglichkeiten.

Technische Daten: RSE16



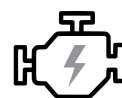
Tragfähigkeit:
1600 kg



Hubhöhe:
max. 5600 mm



Fahrgeschwindigkeit:
max. 10 km/h



Antriebsmotor:
3,0 kW

LI-ION



Batterieleistung:
24 V / 230 Ah
24 V / 300 Ah (Option)

HOCHHUBWAGEN

BST12 | BST12i | WSE16 | WSE16i | RSE16



Weltweite Präsenz

CLARK Fahrzeuge sind rund um den Globus im Einsatz.



Zuverlässiger Ersatzteilservice

Über 120.000 Artikel im Ersatzteilzentrum Duisburg, Deutschland.



Flächendeckendes Händlernetz

Über 550 Vertriebspartner in mehr als 90 Ländern sorgen für eine hohe Verfügbarkeit unserer Produkte und Dienstleistungen.



Ausgezeichnete Qualität

CLARK ist Vorreiter für hohe Qualitätsstandards und innovative Produktentwicklungen.

CLARK EUROPE GmbH

Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg / Germany
Tel: +49 (0)2065 499 13-0 · Fax: +49 (0)2065 499 13-290
Info-europe@clarkmheu.com · www.clarkmheu.com

Hochhubwagen

PRINTED IN GERMANY
© 2026 CLARK EUROPE GmbH